

Instructions Service and repair work for XG



avrorarm.ru
+7 (495) 956-62-18

Правила безопасности



Во избежание травм персонала и повреждения оборудования необходимо внимательно прочитать данную инструкцию и следовать её рекомендациям.

Необходимо, чтобы работы по монтажу и обслуживанию выполняли только квалифицированные, аттестованные специалисты.

Промывка пластин теплообменника Промывка противотоком

Скопившаяся на поверхности пластин грязь удаляется противоточной промывкой. Чистая вода подается с большой скоростью на первичный и / или вторичный контуры теплообменника в направлении, противоположном обычному потоку.

Теплообменники можно промывать также специальными составами, одобренными Данфосс (напр., жидкие концентрированные моющие средства Kaloxi® или Radiner FI), которые не вредят окружающей среде и после использования могут сливаться в канализацию.

После промывки с использованием моющих средств теплообменник необходимо тщательно промыть чистой водой.

Промывка пластин теплообменника вручную ①



Паяные теплообменники не разбираются.

Во время промывки не повредите пластины и уплотнения.

Разберите теплообменник и отделите пластины. При промывке пластин используйте мягкую щетку и проточную воду.

Если грязь не удается удалить, используйте специальные моющие составы (см. текст). После использования моющих средств пластины теплообменника следует промыть большим количеством чистой проточной воды.

Как разобрать (разборный) теплообменник ②

Перед тем, как разобрать теплообменник, подождите пока он охладится до +40°C.

1. Слейте жидкость из теплообменника.
2. Отметьте порядок нахождения пластин в теплообменнике, проведя диагональную линию по его боковой поверхности.
3. Измерьте и запишите габаритные размеры теплообменника (размер сжатия А).
4. Ослабьте и снимите болты теплообменника.
5. Снимите заднюю концевую плиту. Осторожно отсоедините пластины друг от друга.

Замена прокладок Прокладки для теплообменников XG10

1. Удалите старую прокладку.
2. Поместите новую прокладку в специальную канавку. Пластина готова к установке.

Прокладки Clip-on

Для теплообменников XG 14, XG 18, XG 20, XG 31, XG 40, XG 50, XGM032, XGM050, XGF100.

1. Удалите старую прокладку.
2. Поместите новую Clip-on прокладку в специальную канавку и закрепите ее с помощью клипс. Пластина готова к установке.

Наклеиваемые прокладки ②

Для теплообменников XG (кроме XG 10 и теплообменников с прокладками Clip-on (см. выше)).

1. Удалите старую прокладку.
2. Осторожно очистите специальную канавку, в которую устанавливается прокладка (соблюдайте технику безопасности при использовании ядовитых и легковоспламеняемых жидкостей).
3. Нанесите клей в канавку для прокладки и дайте ему высохнуть в течение 10 минут.
4. Поместите прокладку в канавку и дайте высохнуть в течение 1 часа. После того, как клей высох, пластина может быть установлена в теплообменник.

Сборка теплообменника

Перед сборкой убедитесь, что поверхности пластин чистые и уплотнения надежно прикреплены к пластинам.

1. Пластины надеваются на регулировочный стержень в порядке, обратном их разборке. Пластина должна быть обращена уплотнением в сторону передней концевой плиты.
2. Проверьте, чтобы профили соседних пластин были расположены в противоположных направлениях (см. диаграмму пластин).

3. Прижмите пластины друг к другу и начинайте сжатие пластин, затягивая болты (начните затягивать болты от центра к краю, смотрите нумерацию). Следите за тем, чтобы концевые плиты были все время параллельны.
4. Продолжайте затягивать болты до тех пор, пока не будет достигнут размер А (размер сжатия).
5. Размер сжатия считается правильным, если выступы профиля пластин контактируют между собой металлом. Чрезмерное сжатие может вызвать повреждение профиля пластин.