

## Техническое описание

# Топливный насос типа BFP 52E

## Размеры 3 и 5

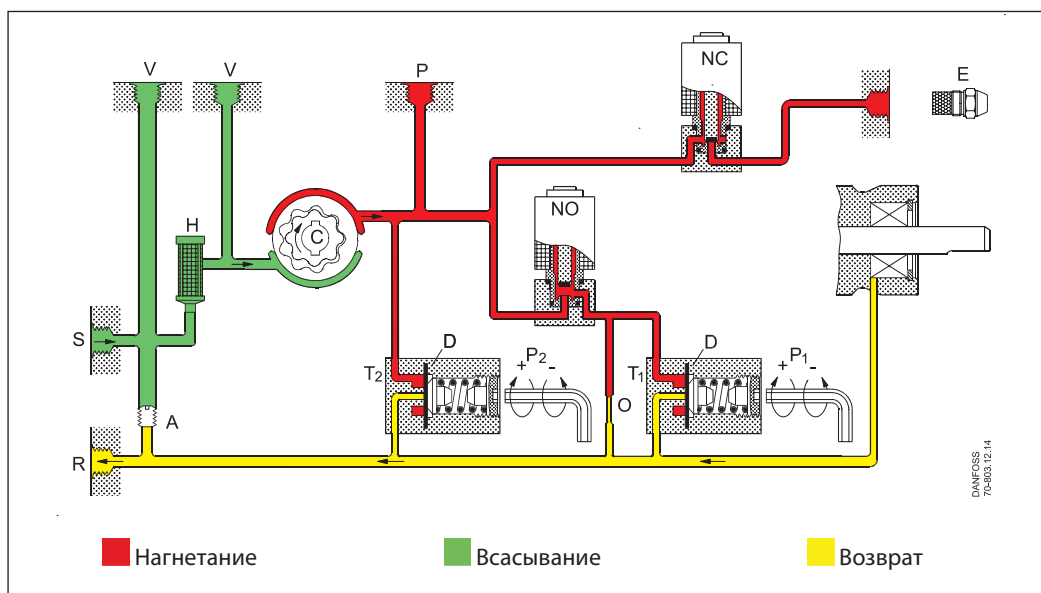
## Применение

Насосы BFP 52E (3,5) применяются в малых и средних 2-х уровневых бытовых горелках с расходом топлива до 42 л/ч.

## Характеристика и область применения

- Легкие виды топлива и керосин
- 1 и 2-х трубный режимы работы
- 2 уровня давления
- 2 встроенных регулятора давления
- Э/м отсечной клапан
- Кассетный фильтр

## Принцип действия



Из всасывающей линии(S), через фильтр (H) топливо поступает в шестеренчатый механизм, повышающий его давление.

Диафрагма (D) регулятора давления(T1) поддерживает его постоянным и равным значению настройки (P1).

При подаче напряжения на NC-клапан, он открывается и топливо поступает к форсунке.

При подаче напряжения на NO-клапан, он закрывается и отключает регулятор (T1).

Давление повышается до уровня настройки (P2).

При 2-х трубном режиме излишки топлива возвращаются в бак по линии возврата(R).

При однотрубном режиме линия возврата (R) закрыта, а винт А отсутствует. Излишки топлива направляются в байпасную линию (см. рисунок).

**Отсечная функция, э/м клапан**

При остановке горелки подача напряжения на клапаны прекращается. NO-клапан открывается, а NC-клапан закрывается, прекращая подачу топлива к форсунке.

**Продувка**

При 2-х трубном режиме продувка не нужна. Через сужение (O) воздух уходит в линию возврата (R).

При однотрубном режиме продувка осуществляется через штуцер линии форсунки (E), либо через штуцер манометра (P).

*Внимание!*

*Не устанавливайте насос с электромагнитным клапаном вниз. Электромагнитный клапан должен быть заменен после 250,000 операций или 10 лет (утверждена продолжительность жизни).*

Маркировка

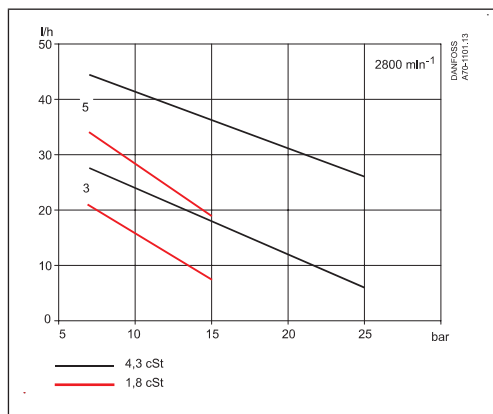
BFP	5	2	E	L	5	L	R: Выход форсунки справа
							L: Выход форсунки слева
							3: Расход 24 л/ч
							5: Расход 42 л/ч
							R: Вращение по ч/стрелке
							L: Вращение против часовой стрелки
							E: С воздушным демпфером
2: Два э/м клапана							
5: 2 уровня давления, 2 регулятора давления							

Техническая  
Информация

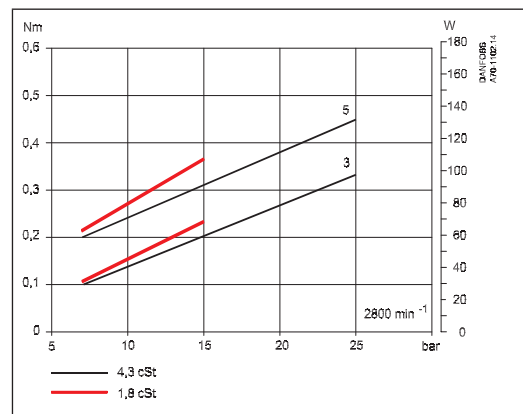
BFP 52E	3	5
Диапазон вязкости (в линии всасывания)	(1.3) 1.8 - 12.0 сСт (мм <sup>2</sup> /с)	
Площадь / сечение фильтра	11 см <sup>2</sup> /200 мкм	
Диапазон давления, уровень 1 <sup>1)</sup>	7 - 15 бар	
Диапазон давления, уровень 2 <sup>1)</sup>	10 - 25 бар	
Заводские установки, уровень 1	10 ±1 бар	
Заводские установки, уровень 2	13 ±1 бар	
Макс давление в линии всасывания / возврата	2 бар	
Скорость вращения вала	2400 - 3450 мин <sup>-1</sup>	1400 - 3450 мин <sup>-1</sup>
Макс. пусковой момент	0.1 Нм	0.12 Нм
Температура окружающей среды / транспортировки	-от -20 до +70°C	
Температура топлива	от 0 до +70°C	
Мощность, потребляемая катушкой	9 Вт	
Номинальное напряжение (другие напряжения по заказу)	230 В, 50/60 Гц	
Степень защиты катушки	IP 40	
Вал	EN 225	

<sup>1)</sup> Маск. 12 бар при 1,3 сСт.

Производительность форсунки

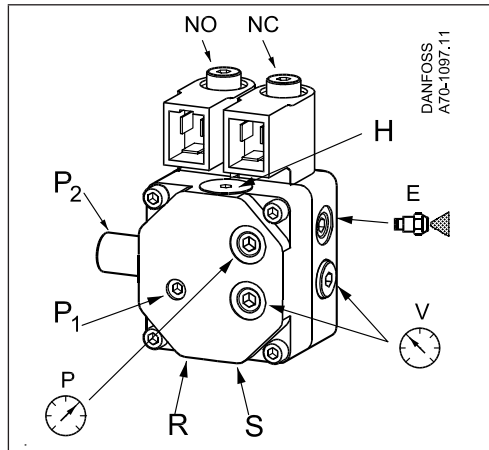


Крутящий момент Потребляемая мощность

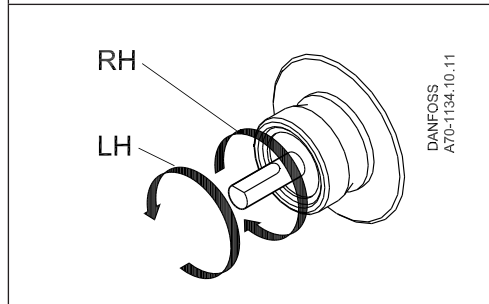


Соединения

На примере насос с L-вращением



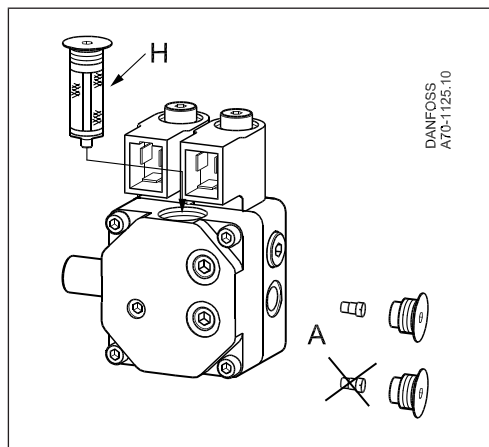
- P<sub>1</sub>:** Настройка давления, уровень 1
- P<sub>2</sub>:** Настройка давления, уровень 2
- S:** Всасывающая линия G 1/4
- R:** Обратная линия G 1/4
- E:** Выход форсунки G 1/8
- P:** Манометр G 1/8
- V:** Вакууметр G 1/8
- H:** Фильтр



Внимание! Вращение вала, расположение выхода форсунки и других соединений показаны с торца вала.

- RH:** Право вращения
- LH:** Левый поворот

Переход от 1 к 2-х трубному режиму работы и наоборот. Замена фильтра



- H:** Фильтр
- A:** 2-х трубный режим: с винтом A  
1-трубный режим: без винта A

Габаритные размеры

