

Техническое описание

## Редукторный электропривод AMV 56

**Описание и область применения**



Электропривод AMV 56 предназначен для управления регулирующими клапанами VF3 DN 65–80 при помощи адаптера.

Приводы автоматически подстраивают величину хода своего штока под ход штока клапана, что снижает время введения клапана в эксплуатацию.

**Основные характеристики**

- Электроприводы оснащены концевыми выключателями, защищающими электропривод и клапан от механических перегрузок, а также устройством ручного позиционирования.
- Цифровой сигнал обратной связи (клеммы 4 и 5) позволяет осуществлять мониторинг крайних положений клапана.

**Номенклатура и коды для оформления заказа**

AMV 56

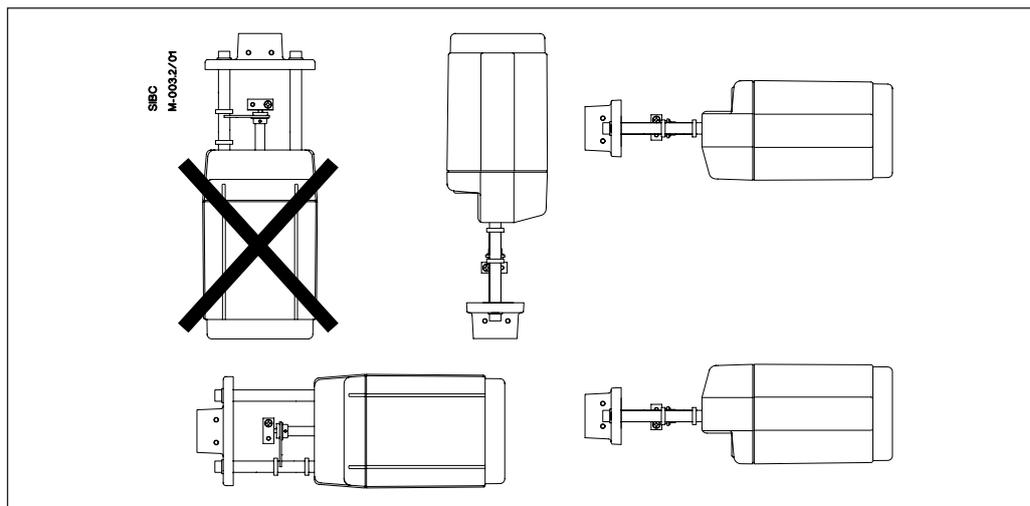
Тип	Питающее напряжение, В пер. тока	Кодовый номер
AMV 56	24	082H3023
AMV 56	230	082H3024

*Дополнительные принадлежности (возможность подключить либо 1 потенциометр, либо 1 выключатель)*

Описание	Кодовый номер
Потенциометр (10 кОм/30 мм)	082H7035
Потенциометр (10 кОм/40 мм)	082H7036
Потенциометр (1 кОм/30 мм)	082H7038
Потенциометр (1 кОм/40 мм)	082H7039
Концевой выключатель (2 контакта)	082H7037
Подогреватель штока (для клапанов VF2 и VF3 DN 65–100)	065Z7020
Подогреватель штока (для клапанов VF2 и VF3 DN 125–150, VFS2 DN 65–100)	065Z7022

**Технические характеристики**

Тип привода	AMV 56
Питающее напряжение	24 В, 230 В пер. тока, от +10 до -15 %
Потребляемая мощность, ВА	17,5
Частота тока, Гц	50
Входной управляющий сигнал	Трехпозиционный
Развиваемое усилие, Н	1500
Ход штока, мм	40
Время перемещения штока на 1 мм, с	4
Максимальная температура теплоносителя, °С	200
Класс защиты	IP54
Рабочая температура окружающей среды, °С	От 0 до 55
Температура транспортировки и хранения, °С	От -40 до 70
Масса, кг	3,8
 — маркировка соответствия стандартам	EMC — директива 89/336/ЕЕС, 92/31/ЕЕС, 93/68/ЕЕС, EN 50081-1 и EN 50082-1, низкое напряжение — директивы 73/23/ЕЕС и 93/68/ЕЕС, EN 60730/2/14

**Монтаж**

**Механическая часть**

Электропривод должен быть установлен на клапане либо горизонтально, либо вертикально сверху. Для крепления электропривода на клапане используется 4-мм шестигранный торцевой ключ (в комплект поставки не входит).

Необходимо предусмотреть свободное пространство вокруг клапана с приводом для технического обслуживания.

Привод имеет кольца для индикации крайних положений штока клапана. Перед запуском привода они должны быть сдвинуты вместе.

**Электрическая часть**

Выполнение электрических соединений производится при снятой крышке привода. В комплект поставки входят 2 кабельных ввода. Чтобы обеспечить требуемый класс защиты (IP), необходимо использовать соответствующие резиновые кабельные уплотнители.

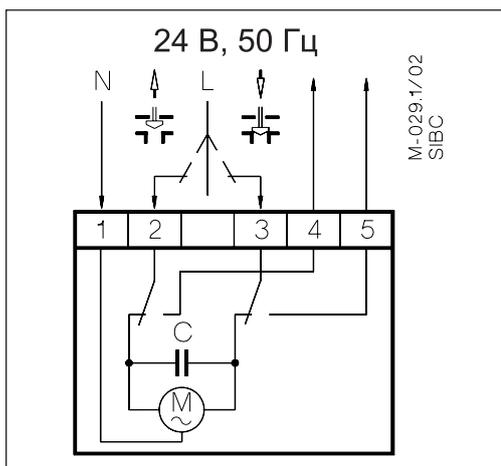
**Утилизация**

Перед утилизацией электропривод должен быть демонтирован, а его элементы рассортированы по группам материалов.

**Схема электрических соединений**

**Внимание!**

При напряжении 230 В не прикасаться руками к открытым клеммам! Возможно поражение электрическим током!



**Клеммы 2 и 3**

Входной управляющий сигнал от регулятора. Питающее напряжение 24 или 230 В пер. тока (в зависимости от типа привода).

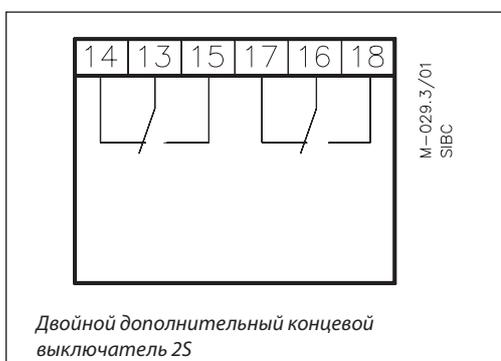
**Клеммы 4 и 5**

Выходной сигнал, используемый для индикации позиционирования или мониторинга.

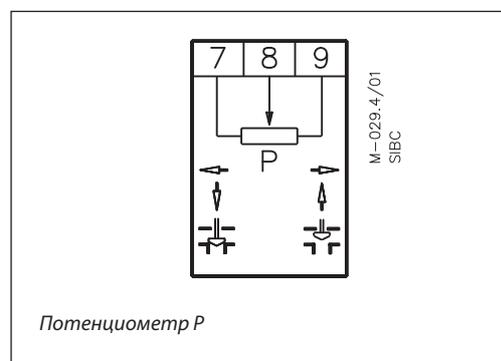
**Клемма 1**

Общий (0 В).

**Электрическая схема дополнительных принадлежностей**



Двойной дополнительный концевой выключатель 2S



Потенциометр P

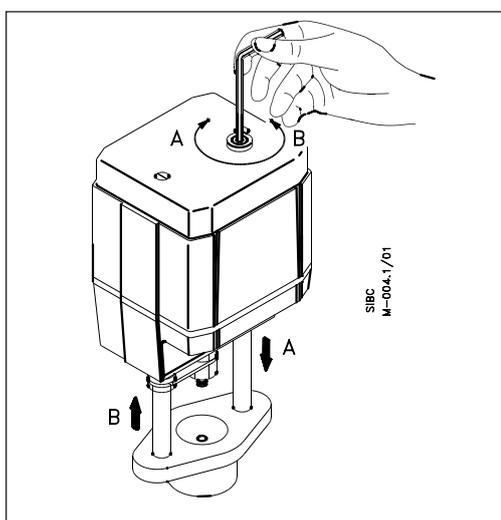
**Запуск**

Запуск привода производится после завершения его монтажа (механической и электрической части) и выполнения испытаний в следующей последовательности:

- включить напряжение;
- подать на привод управляющий сигнал и проверить правильность направления движения штока клапана в соответствии с требованиями технологической схемы.

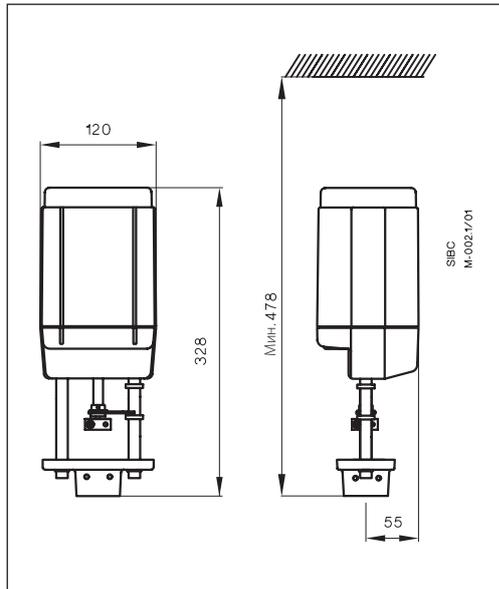
Привод готов к работе.

**Ручное позиционирование**



Ручное позиционирование производится с помощью 4-мм шестигранного торцевого ключа (в комплект поставки не входит) поворотом его до нужного положения. При этом следует проверить правильность направления вращения шпинделя. Позиционирование выполняется в следующей последовательности:

- выключить подачу управляющего сигнала;
- отрегулировать положение штока клапана торцевым ключом;
- перевести клапан в полностью закрытое положение;
- возобновить подачу управляющего сигнала.

**Габаритные  
и установочные размеры****Центральный офис • ООО «Данфосс»**

Россия, 143581 Московская обл., Истринский р-н, д. Лешково, 217.

Телефон +7(495) 792-57-57, факс +7(495) 792-57-59. E-mail: [he@danfoss.ru](mailto:he@danfoss.ru) [www.danfoss.ru](http://www.danfoss.ru)

Компания «Данфосс» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в этом материале являются собственностью соответствующих компаний. «Данфосс», логотип «Danfoss» являются торговыми марками компании ООО «Данфосс». Все права защищены.