

Техническое описание

Затвор обратный тип NVD 805 чугунный межфланцевый пружинный двустворчатый

Описание
и область применения



Затвор обратный тип NVD 805 служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяется в системах водоснабжения, распределения воды, в насосных станциях, в промышленности, теплоснабжении в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

Преимущества и отличительные характеристики

- Не провоцирует гидравлического удара.
- Работает бесшумно.
- Низкое гидравлическое сопротивление.

Основные характеристики

- Рабочая среда: вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые р-ры до 50%.
- Температура среды:
 - от -10 до 100 °С (для DN = 50–300 мм),
 - от -10 до 80 °С (для DN = 350–600 мм).
- Присоединение к трубопроводу: межфланцевое.
- Монтажное положение:
 - на горизонтальном трубопроводе,
 - на вертикальном трубопроводе: направление движения среды снизу вверх.
- Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс А.

Номенклатура
и кодовые номера для
оформления заказа

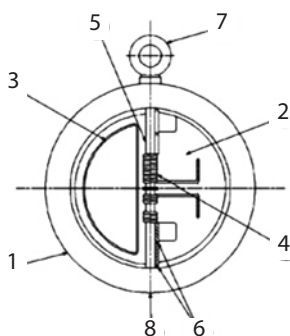
Затвор обратный тип NVD 805

Условный проход DN, мм	Кодовый номер	Условное давление PN и максимальное рабочее давление P _p , бар	Температура переменной среды, °С		Условная пропускная способность K _{vs} , м ³ /ч	
			T _{мин.}	T _{макс.}		
50	065B7505	16	-10	100	39,4	
65	065B7506				83,0	
80	065B7507				138,0	
100	065B7508				250,0	
125	065B7509				505,0	
150	065B7510				891,0	
200	065B7511				1510,0	
250	065B7512				2746,0	
300	065B7513		3936,0			
350	065B7514		4254,0			
400	065B7515		5000,0			
450	065B7516		6547,0			
500	065B7517		7800,0			
600	065B7518		11 269,0			
				-10	80	

Устройство и материалы

№	Деталь	Материал	
1	Корпус DN = 50–150 мм	Чугун GG25 с эпоксидным покрытием	
		DN = 200–300 мм	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием
		DN = 300–600 мм	Чугун GG25 с эпоксидным покрытием
2	Пластины	Алюминиевая бронза	
3	Уплотнение DN = 50–300 мм	EPDM	
		DN = 350–600 мм	NBR (нитрил)
4	Пружина	Нерж. сталь AISI 316	
5	Шток DN = 50–300 мм	Нерж. сталь AISI 316	
		DN = 350–600 мм	Нерж. сталь AISI 304
6	Прокладка	PTFE	
7	Рым-болт	Сталь ХС15	
8	Заглушка	Латунь	

Tun NVD 805

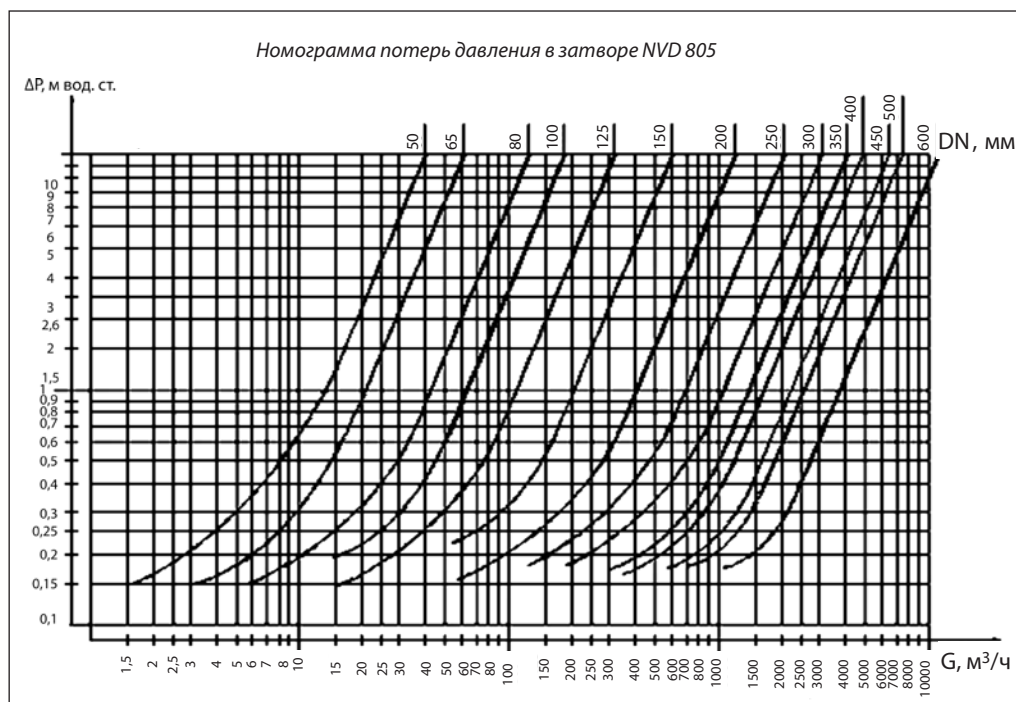


Выбор затвора

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода. Давление открытия затвора близко к нулю.

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных

выше значений пропускной способности K_{vs} , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях пластин затвора следует использовать приведенные ниже номограммы.



Во избежание возникновения осцилляций потока и колебаний затвора следует избегать завышения диаметра трубопровода и обратного затвора, т. е. желательно, чтобы затвор

не работал с частично открытым положением створок.

На номограмме пунктирными линиями показаны зоны частичного открытия затвора.

Монтаж

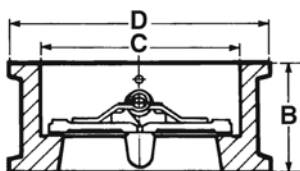
Затвор устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала с направлением движения среды.

Монтажное положение — на горизонтальном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх.

Затвор должен устанавливаться между фланцами по ГОСТ 33259-2015 соответствующего диаметра DN и условного давления PN 16 или PN 10 с использованием прокладок.

Расстояния от узлов трубопровода (расширения, повороты, сужения и др. элементы) и арматуры до места установки затвора должны быть не меньше $3 \dots 5 \times DN$.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на затвор не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Габаритные и присоединительные размеры


Условный проход DN, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	B	C	D	
50	54	60	109	1,2
65	54	73	129	1,8
80	57	89	144	2,9
100	64	114	164	3,9
125	70	141	194	5,8
150	76	168	220	8,0
200	95	219	275	14,0
250	108	273	330	22,0
300	143	324	380	34,0
350	184	356	440	70,0
400	191	406	491	99,0
450	103	457	541	118,0
500	213	508	596	180,0
600	222	610	698	250,0



Центральный офис • ООО «Данфосс»

Россия, 143581 Московская обл., Истринский р-н, д. Лешково, 217.

Телефон +7(495) 792-57-57. Факс +7(495) 792-57-59. E-mail: he@danfoss.ru www.heating.danfoss.ru

Компания «Данфосс» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в этом материале являются собственностью соответствующих компаний. «Данфосс», логотип «Danfoss» являются торговыми марками компании ООО «Данфосс». Все права защищены.