

Инерционный краскоулавливающий фильтр Procart для окрасочных камер

Фильтр типа Procart (далее фильтр) предназначен для очистки воздуха от аэрозолей краски, не осевшей на окрашиваемое изделие.

Фильтр устанавливается в кассеты, размещаемые в вытяжных проемах окрасочных камер (стены или фальшпол), и обеспечивает эффективное улавливание аэрозолей краски.



Рис.1 Фильтр Procart

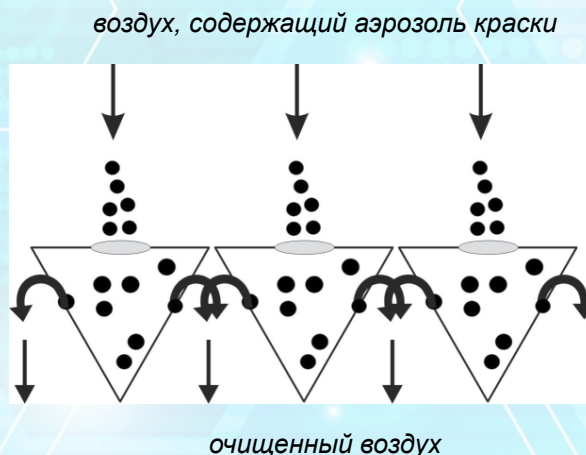


Рис.2 Схема работы фильтра

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Величина
1.	Рекомендуемая удельная воздушная нагрузка, $\text{м}^3/\text{ч}\cdot\text{м}^2$ (скорость фильтрации, м/с)	1800-3600 (0,5-1,0)
2.	Начальное аэродинамическое сопротивление, Па	15 - 30
3.	Рекомендуемое конечное сопротивление, Па	150
4.	Эффективность от аэрозолей краски, %, до	90-98
5.	Термостойкость, °С	130
6.	Пылеемкость (на аэрозолях окраски, $\text{кг}/\text{м}^2$)	15
7.	Габаритные размеры, (ширина x длина x глубина), мм: в упакованном виде в рабочем положении	1000 x 600 x 60 1000 x 10000 x 55

ОБЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Инерционный краскоулавливающий фильтр представляет собой лабиринтный фильтр из гофрированного картона. Картон, используемый для фильтров, подвергнут специальной обработке, обеспечивающей водостойкость и огнестойкость. С учетом указанного, фильтр может быть также использован для улавливания аэрозолей краски на водной основе. Фильтр поставляется в компактно сложенном виде и при установке в кассеты равномерно распределяется по длине: около 25 гофр на 1 пог. м. Такое распределение гофр обеспечивает оптимальные технические характеристики

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации фильтра следует контролировать его аэродинамическое сопротивление по показаниям манометра. При достижении фильтром конечного сопротивления он должен заменяться на новый.