

## Болты и гайки общепромышленного применения ГОСТ 7798-70, 5915-70

### Применение

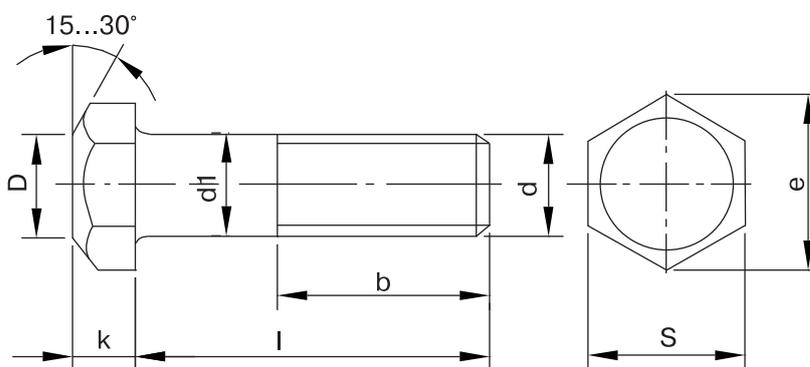
Для энергетической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

### Исполнение

1. Углеродистая сталь;
2. Легированная сталь (10Г2);
3. Оцинкованная сталь.

### Технические характеристики

Рабочее давление	до 10,0 МПа
Номинальный диаметр резьбы	М 12 — М 42
Температура	-40...+200 °С



### Параметры болтов (исполнение 1)

Номинальный диаметр резьбы d, (мм)	Номинальный диаметр резьбы d, (мм)											
	6	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48	
Шаг резьбы, (мм)	крупный	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
	мелкий	-	1	1,25		1,5		2		3		
Диаметр стержня d <sub>1</sub> , (мм)	6	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48	
Размер «под ключ» S, (мм)	10	13	16	18	24	30	36	46	55	65	75	
Высота головки k	4,0	5,3	6,4	7,5	10,0	12,5	15,0	18,7	22,5	26,0	30,0	
Диаметр описанной окружности e, (мм) (не менее)	10,9	14,2	17,6	19,9	26,2	33,0	39,6	50,9	60,8	71,3	82,6	

