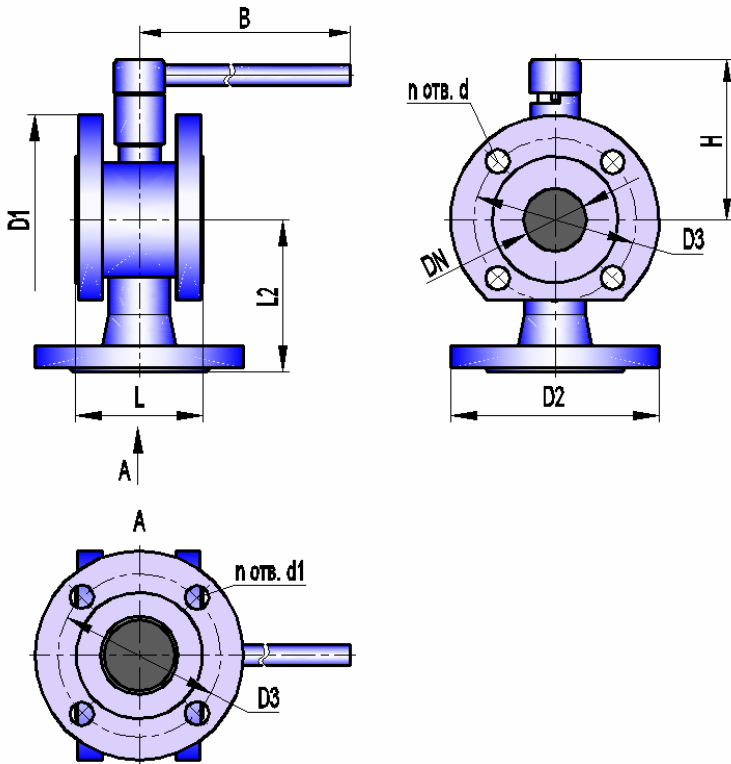
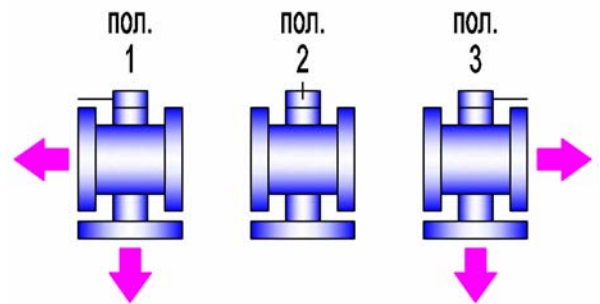


**КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХХОДОВОЙ КШТХ-1-16-40, 50, 65, 80, 100**  
**КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХХОДОВОЙ КШТХ-1-16-40нж, 50нж, 65нж, 80нж, 100нж**



**Схема переключения потока**



**Габаритно-присоединительные размеры, мм**

DN	Dэф	L*	L2	B	H	D1	D2	D3	n отв. d	n отв. d1	Вес крана, кг
40	38	90	115	181 max	121	Ø145	Ø145	Ø110 ± 0,2	4 отв. Ø18	4 отв. Ø18	8,0 max
50	42	96	115	181 max	127	Ø158	Ø158	Ø125 ± 0,2	4 отв. Ø18	4 отв. Ø18	10,0 max
65	61	111	155	281 max	140	Ø178	Ø178	Ø145 ± 0,2	4 отв. M16	4 отв. Ø18	13,0 max
80	68	120	155	281 max	146	Ø188	Ø188	Ø160 ± 0,2	4 отв. Ø18	4 отв. Ø18	14,5 max
100	85	146	175	281 max	158	Ø208	Ø208	Ø180 ± 0,2	6 отв. Ø18 2 отв. M16	8 отв. Ø18	18,5 max

\*ориентировочно

**Основные технические характеристики**

Давление рабочей среды, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	1,6 (16)
Герметичность затворов крана	класс А по ГОСТ 9544-2005
Исполнение	1
Последовательность переключения (угол поворота шаровой пробки)	пол.1 - пол.2 - пол.3 – пол.2 – пол.1 (0° - 90° - 180° - 90° - 0°)
Расположение оси среднего патрубка относительно оси шпинделя	соосно
Тип присоединения	фланцевый
Исполнение уплотнительных поверхностей	1 по ГОСТ 12815-2001
Климатическое исполнение	У1 (от минус 40 до плюс 50°С)
Температура рабочей среды, °С	от минус 40 до плюс 200
Рабочая среда	пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов; пар с температурой до плюс 150°С
Материал корпуса: КШТХ-1-16-40...100 КШТХ-1-16-40...100нж	углеродистая сталь 20 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
Материал шаровой пробки	нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
Материалы уплотнений	фторопласт; фторопластовая композиция, графитовая композиция

*Примечание.* По требованию заказчика кран может быть выполнен: в климатическом исполнении УХЛ1(от минус 60 до плюс 50°С), с другими строительными длинами и присоединительными размерами, с другим исполнением уплотнительных поверхностей, обогреваемым, абразивостойким.