

Alfa Laval AQ14

AlfaQ™ Теплообменники, сертифицированные по стандарту AHRI

Применение

Процессы нагрева и охлаждения.

Стандартная конструкция

Пластинчатый теплообменник состоит из пакета металлических профилированных пластин с входными/выходными отверстиями, формирующих каналы для двух жидкостей, участвующих в процессе теплообмена.

Пакет пластин размещен между опорной и прижимной плитами и закреплен стяжными болтами. Каждая пластина снабжена уплотнительной прокладкой, которая герметично изолирует канал и направляет различные потоки жидкостей в чередующиеся каналы. Необходимое количество пластин, их профиль и типоразмер определяются расходом, физическими свойствами жидкостей, допустимыми перепадами давления и температурной программой. Гофрированная поверхность пластин обеспечивает высокую турбулентность потоков и необходимую механическую жесткость пакета пластин, находящегося под действием дифференциального давления рабочих сред.

Опорная плита неподвижна, а прижимная имеет возможность перемещения по верхней несущей балке, на которой также размещается и пакет пластин. Прижимная плита и пакет пластин фиксируются снизу направляющей балкой. Опорная балка одним концом опирается на раму, а другим – на опорную стойку, которые крепятся болтами к основанию.

В одноходовых теплообменниках порты расположены на неподвижной опорной плите, а в многоходовых конструкциях – на неподвижной опорной и подвижной прижимной плитах.

Принцип работы

Жидкости, участвующие в процессе теплопередачи, поступают в теплообменник через входные порты. Уплотнения, установленные специальным образом, обеспечивают распределение жидкостей по соответствующим чередующимся каналам, исключая возможность смешивания потоков. Гофрированная поверхность пластин формирует каналы между пластинами, обеспечивает высокую турбулентность потока и механическую прочность пакета пластин. Термоэнергетический обмен происходит между жидкостями в пакете пластин. Жидкости из одного канала передаются в соседний через пластину, что позволяет добиться максимальной эффективности теплопередачи.

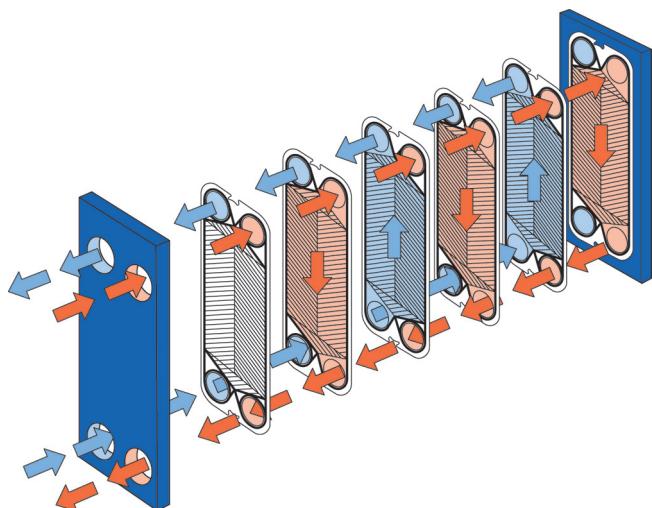
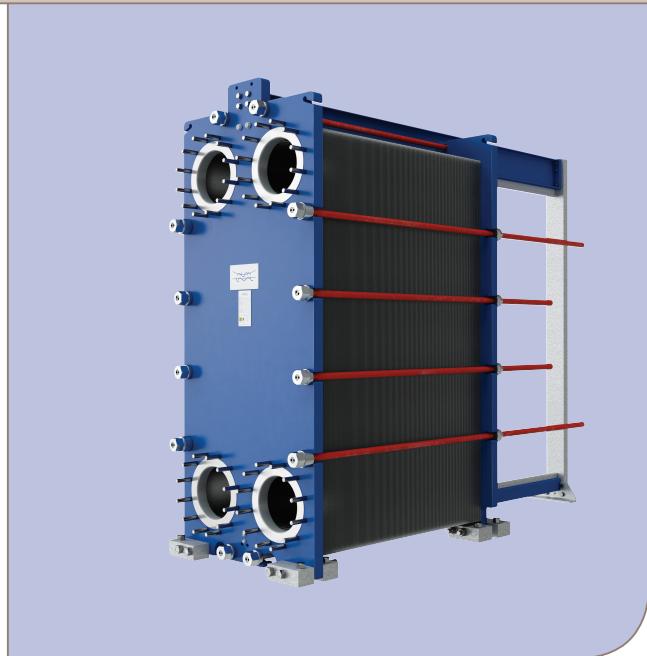


Схема организации движения потоков в пластинчатом теплообменнике.

СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Опорная и прижимная плиты

Низкоуглеродистая сталь, покрытая краской на водной основе.

Другие виды покрытия возможны по запросу.

Порты

Углеродистая сталь.

Металлическая облицовка: нержавеющая сталь 316, титан.

Другие материалы возможны по запросу.

Пластины

Нержавеющая сталь 304, 316, титан.

Другие материалы возможны по запросу.

Уплотнения

Нитрил, EPDM, Viton®.

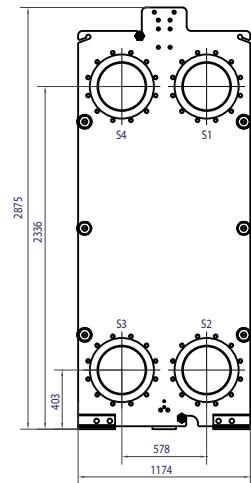
Другие типы и материалы возможны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Допустимые рабочие давления (изб.)

FL	pvcALS™	0,6 МПа
FM	pvcALS™	1,034 МПа
FM	PED	1,034 МПа
FG	pvcALS™	1,6 МПа
FG	PED	1,6 МПа
FD	pvcALS™	2,5 МПа
FD	PED	2,5 МПа

Исполнение под более высокое давление возможно по запросу.



Расчетная температура

Определяется материалом уплотнений.

Тип пластин

AQ14P.

Размеры соединений

DN350 / NPS 14 / 350A;

DN300 / NPS 12 / 300A.

Стандарты соединений

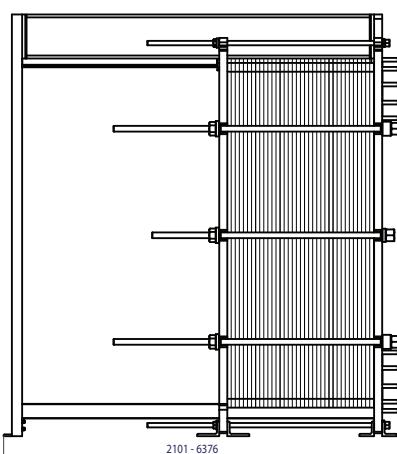
FL	pvcALS™	EN 1092-1 PN10, JIS B2220 10K
FM	pvcALS™	EN 1092-1 PN10, JIS B2220 10K
FM	PED	EN 1092-1 PN10
FG	pvcALS™	EN 1092-1 PN16, JIS B2220 16K
FG	PED	EN 1092-1 PN16
FD	pvcALS™	EN 1092-1 PN25, JIS B2220 20K
FD	PED	EN 1092-1 PN25

Стандарт EN 1092-1 соответствует ГОСТу 12815-80 и GB/T 9115.

Параметры, необходимые для подбора

теплообменника

- расходы жидкостей или тепловая нагрузка;
- температурная программа;
- физические свойства жидких теплоносителей (если это не вода);
- требуемое рабочее давление;
- максимально допустимый перепад давления.



Число стяжных болтов зависит от уровня рабочего давления.



Тепловые характеристики имеют сертификат независимой организации AHRI по программе сертификации ПТО «Жидкость-жидкость».