

# ПАСПОРТ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ  
И ЭКСПЛУАТАЦИИ

avrora-arm.ru  
+7 (495) 956-62-18

 **PROAQUA**®

PIPE SYSTEMS SINCE 1997

**Комплект  
сварочного  
оборудования  
ProAqua Tools**



**CM-02 1500 Вт**



# Наименование изделия

Комплект сварочного оборудования предназначен для ручной полифузионной сварки напорных полипропиленовых труб и фитингов.

**Изготовитель:** «Чжуцзи Цыу Чаонэн Электрикал Эквипмент Фактори» Адрес: Китай, Чженьян, Чжуцзи сити, Цыу таун, Хуантун вилладж

**Импортер:** ООО «СТАНДАРТ ПЛЮС» Адрес: РФ, Московская область, Сергиев-Посадский район, г. Хотьково, пр-д Художественный, 2А

**Поставщик:** ООО «ТД Эго Инжиниринг». Адрес: 129626, Москва, Кулаков пер, 9А  
Дата изготовления указана на упаковке и на корпусе аппарата

# Область применения

Применяется при проведении монтажных работ трубопроводных систем различного назначения из полипропиленовых труб наружным диаметром от 20 до 63 мм (1500 Вт).

# Комплект поставки

| Наименование  | Количество |
|---|------------|
| Ящик металлический                                    | 1 шт.      |
| Сварочный аппарат                                     | 1 шт.      |
| Струбцина   | 1 шт.      |
| Комплект насадок Д 20 мм (муфта+ раструб)             | 1 пара     |
| Комплект насадок Д 25 мм (муфта+ раструб)             | 1 пара     |
| Комплект насадок Д 32 мм (муфта+ раструб)             | 1 пара     |
| Комплект насадок Д 40 мм (муфта+ раструб)             | 1 пара     |
| Крепежный болт  | 1 пара     |
| Ключи для их крепления;(шестигранный ключ и отвертка) | 1 шт.      |
| Инструкция на русском языке                           | 1 шт.      |

# Технические характеристики

| №  | Характеристика                                | Ед. изм. | Показатель             |
|----|---|----------|------------------------|
| 1  | Напряжение питания                            | В        | 220-240                |
| 2  | Частота тока питания                          | Гц       | 50                     |
| 3  | Потребляемая мощность                         | Вт.      | 850+650                |
| 4  | Количество ступеней нагрева                   | шт.      | 2                      |
| 5  | Форма нагревательной панели                   |          | мечевидная             |
| 6  | Регулятор температуры                         |          | термостат              |
| 7  | Диапазон регулирования температуры            | °С       | 50-300                 |
| 8  | Погрешность регулирования                     | °С       | ±5                     |
| 9  | Класс защиты от поражения электрическим током |          | I                      |
| 11 | Время нагрева аппарата до рабочей температуры | мин.     | не более 10            |
| 12 | Размер сменных насадок                        | мм       | 20, 25, 32, 40, 50, 63 |
| 13 | Масса комплекта сварочного аппарата           | кг       | 4,7                    |
| 14 | Габариты металлического ящика                 | мм       | 495x280x100            |
| 15 | Средний полный ресурс                         | час      | 5000                   |

# Устройство и принцип работы



1–корпус с регулятором температуры; 2–выключатель-индикатор питания; 3–нагревательная панель; 4–шнур с вилкой; 5–сменные насадки; 6–подставка; 7–рукоятка.

Сварочный аппарат состоит из металлического корпуса (1) и мечевидной нагревательной панели (3). Металлическая нагревательная панель изготовлена из алюминиевого сплава. Внутри неё установлен нагревательный элемент.

Сменные насадки (5) изготавливаются из алюминиевого сплава и покрыты антиадгезионным (тефлоновым) покрытием.

Установка требуемой температуры осуществляется с помощью регулятора, расположенного на боковой поверхности корпуса. В металлическом корпусе аппарата расположены выключатели, оснащенные индикаторами контроля температуры. (2)

# Требования по технике безопасности

Перед началом эксплуатации сварочного аппарата внимательно ознакомьтесь с настоящим паспортом и следуйте его требованиям и рекомендациям.

Обязательно выполняйте правила электрической и пожарной безопасности.

Перед включением аппарата в сеть убедитесь в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.

Обеспечьте достаточное освещение рабочего места и свободное пространство вокруг аппарата.

Содержите рабочее место в чистоте и не допускайте загромождения посторонними предметами.

Не допускайте использование аппарата в помещениях со скользким полом. Запрещается эксплуатация аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.

Обязательно производите периодическое проветривание помещения, в котором ведутся работы.

Не оставляйте включенный аппарат без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите аппарат, отсоедините шнур от сети и дождитесь полного остывания нагревательной панели.

Нарушение изоляции электропроводки, а также отсутствие заземления и ограждения токоведущих частей может привести к электротравмам.

Оберегайте шнур питания от попадания масла, воды, повреждения об острые кромки и прикосновения к нагретым поверхностям.

Запрещается изменять конструкцию аппарата и его сменного оборудования. Запрещается работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.

Запрещается работать с аппаратом в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

Нагретый аппарат разрешается класть только на термостойкие поверхности.

Запрещается эксплуатировать аппарат при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельного соединения кабеля (шнура) или его защитной трубки;
- появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- поломки или появления трещин в корпусе или рукоятке;
- повреждение крепления сменных нагревательных элементов.

Запрещается контакт частей и узлов аппарата с любыми жидкостями. Сварочный аппарат должен быть отключен от сети:

- при смене и установке насадок;
- при длительном перерыве работы;
- при окончании работы или смены.

**ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВКЛЮЧАТЬ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ В СЕТЬ, НЕ ИМЕЮЩУЮ ЗАЗЕМЛЯЮЩЕГО ПРОВОДНИКА!**

## Указания по работе с аппаратом

### Подготовка сварочного аппарата:

- извлеките аппарат из ящика, установите на подставку, расположенную на ровной и надежной рабочей поверхности;
- закрепите соответствующие пары насадок на нагревательной панели с помощью шестигранного ключа так, чтобы вся опорная поверхность насадки соприкасалась с нагревательной панелью. Насадки должны быть чистыми. Одновременно на панели может быть закреплено до трех пар насадок.

### Подготовка трубы и фитингов:

- свариваемые фитинги и торцы труб должны быть чистыми и не иметь видимых повреждений - сколов, глубоких царапин;
- отрезать трубу строго перпендикулярно специальными ножницами или резаком;
- нанести метку на расстояние от торца трубы, равное глубине гнезда свариваемого фитинга плюс 2 мм;

- при использовании трубы армированной алюминием произвести её зачистку специальным зачистным инструментом (для труб с наружным армированием) или произвести торцевание торцевателем (в комплект не входит), чтобы удалить средний слой алюминиевой фольги на 1 ... 2 мм в зависимости от диаметра трубы.

### Процесс сварки:

- проверьте надежность установки и правильность подготовки аппарата и свариваемых труб и фитингов;
- подключите сварочный аппарат к сети, соответствующей требованиям паспорта;
- ручкой терморегулятора установите требуемую рабочую температуру (270°С);
- переведите оба включателя в положение «I» (включено) - загорятся индикаторные лампочки включения и контроля температуры;
- первоначальное время прогрева аппарата и насадок до рабочей температуры (270°С) составляет не менее 10 минут;
- по завершению первоначального прогрева отключение индикаторной лампочки свидетельствует о готовности аппарата к работе;
- с минимальным разрывом по времени сначала установите фитинг, а затем трубу в соответствующие насадки, плавно и без вращения на ранее отмеченное расстояние;
- время нагрева трубы и фитинга зависит от диаметра и указано в таблице ниже, отсчет времени начинается после фиксации свариваемых элементов на насадках аппарата.

| Диаметр, мм | Время нагрева, сек | Продолжительность сварки, сек | Время остывания, сек |
|-------------|--------------------|-------------------------------|----------------------|
| 20          | 6                  | 4                             | 120                  |
| 25          | 7                  | 4                             | 120                  |
| 32          | 8                  | 6                             | 240                  |
| 40          | 12                 | 6                             | 240                  |
| 50          | 18                 | 6                             | 240                  |
| 63          | 24                 | 8                             | 360                  |

- по истечении требуемого времени нагрева извлеките фитинг и трубу из насадок и без вращательного движения введите трубу в фитинг до ранее установленной метки, соблюдая указанное время сварки;
- во время остывания соединения обеспечьте его неподвижное и фиксированное положение.

## Указания по эксплуатации

Сварочный аппарат должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного паспорта. По окончании работ дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок, очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

## Условия хранения и транспортировки

Аппарат должен храниться в индивидуальном ящике в сухом и чистом помещении, в месте, недоступном для детей, при температуре от +5 до +40оС и относительной влажности не более 80%.

## Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

# Гарантийные обязательства

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи первому контрагенту. Изготовитель гарантирует соответствие данного изделия требованиям безопасности при условии соблюдения Потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

## **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:**

- ✓ Нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, неадекватной транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- ✓ Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- ✓ Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- ✓ Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- ✓ Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- ✓ Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

**Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.**

# Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным. Претензии по качеству продукции принимаются только при наличии рекламации с кратким описанием дефекта.

**avrora-arm.ru**  
**+7 (495) 956-62-18**