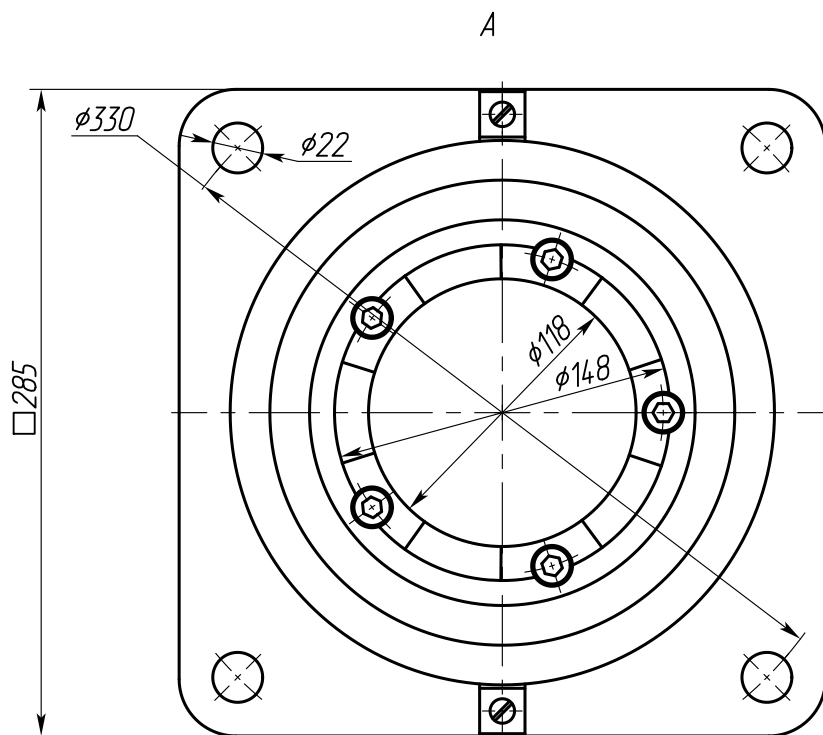
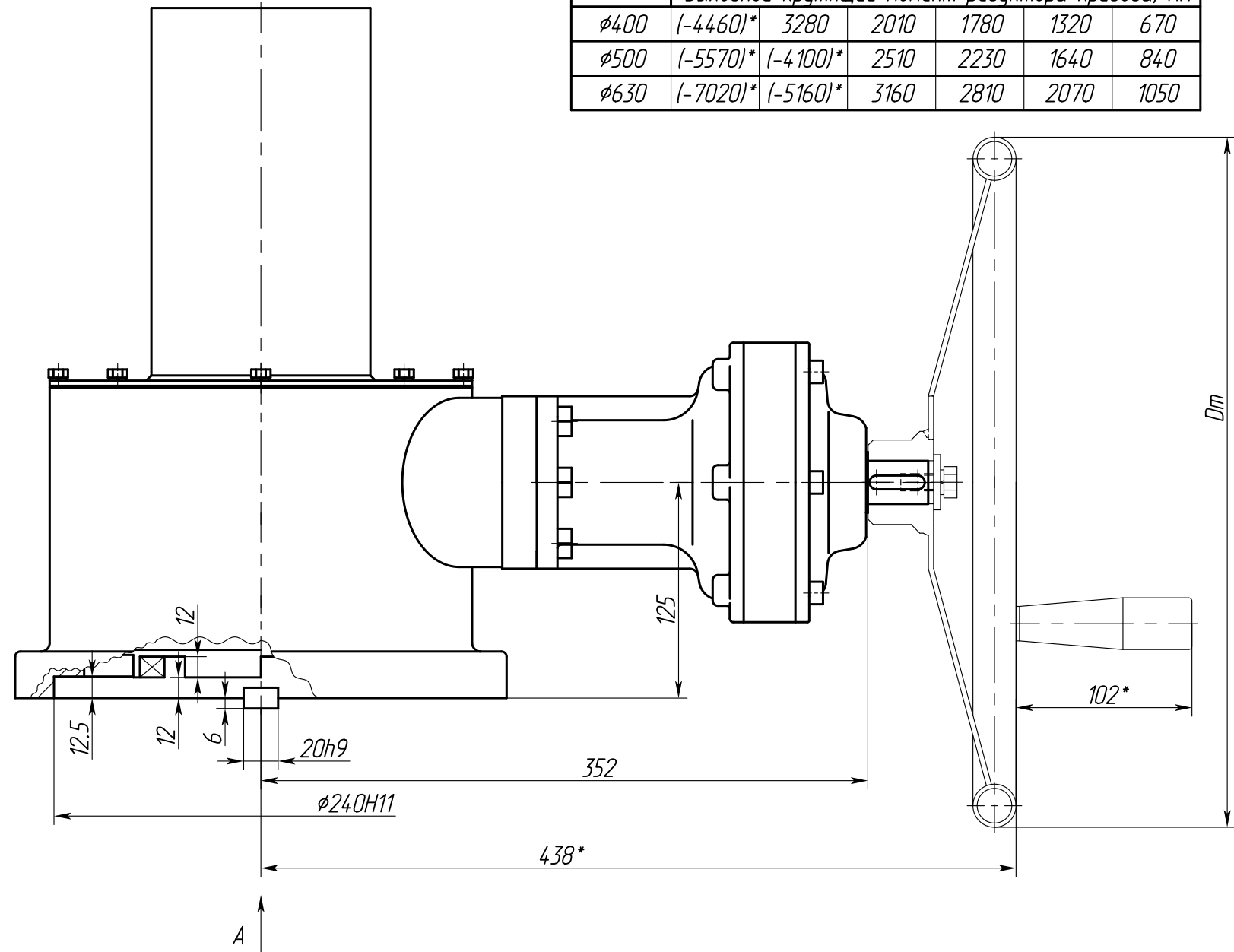
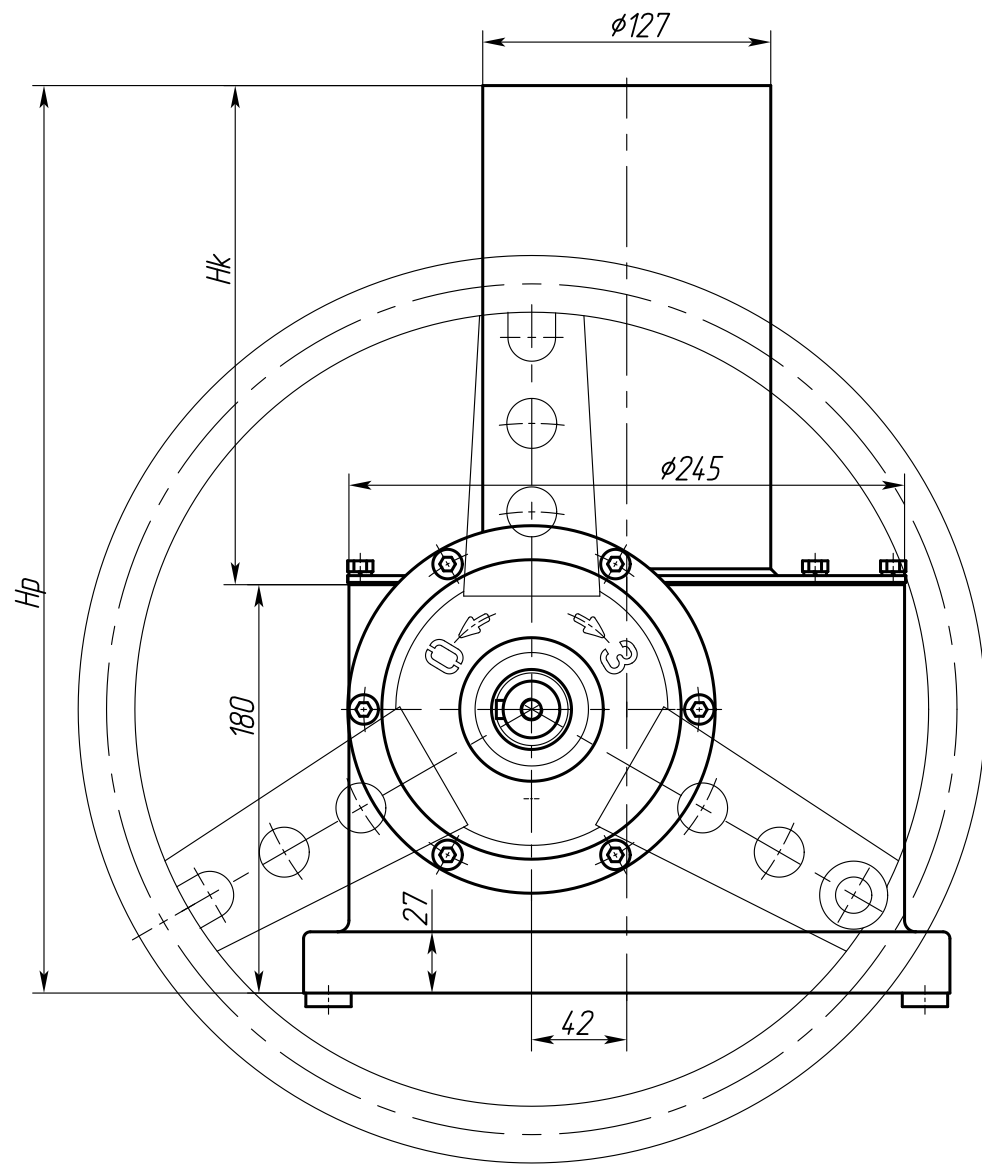


Зависимость выходного крутящего момента редуктора привода (Н×м) от диаметра маховика (мм) и окружного усилия на маховике (Н), при $i=25.625$, $\eta_{\text{кпд}} = 0.87$.

Маховик, Dm	Окружное усилие на маховике, Н					
	1000*	735	450	400	295	150
$\phi 400$	(-4460)*	3280	2010	1780	1320	670
$\phi 500$	(-5570)*	(-4100)*	2510	2230	1640	840
$\phi 630$	(-7020)*	(-5160)*	3160	2810	2070	1050



*Размер для справок.

*1 Масса и обозначение привода вручную указаны для комплекта с маховиком Dm=φ400 и крышкой привода высотой Hk=220 мм.

Передаточное число редуктора привода - $25 \pm 5\%$. (25.625 - точное)
 Максимально допустимый крутящий момент выходного вала редуктора - 3600 Нм
 Крутящий момент входного вала (при максимально допустимом крутящем моменте на выходном валу) - 162 Нм
 Максимальное число оборотов входного вала редуктора - 160 мин^{-1}
 КПД редуктора привода - 0.87.
 Масса привода вручную - 51.6 кг^*1
 Присоединение к арматуре - Г по ГОСТ Р 55510-2013.
 Коэффициент усиления редуктора - 22.294*

PK25-Г-1800-M400-120-400
 Привод ручной для управления арматурой.

ООО "Кварк-Привод" 4.05.2018 г.