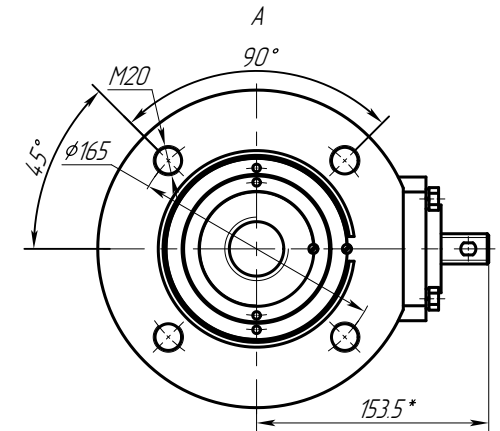
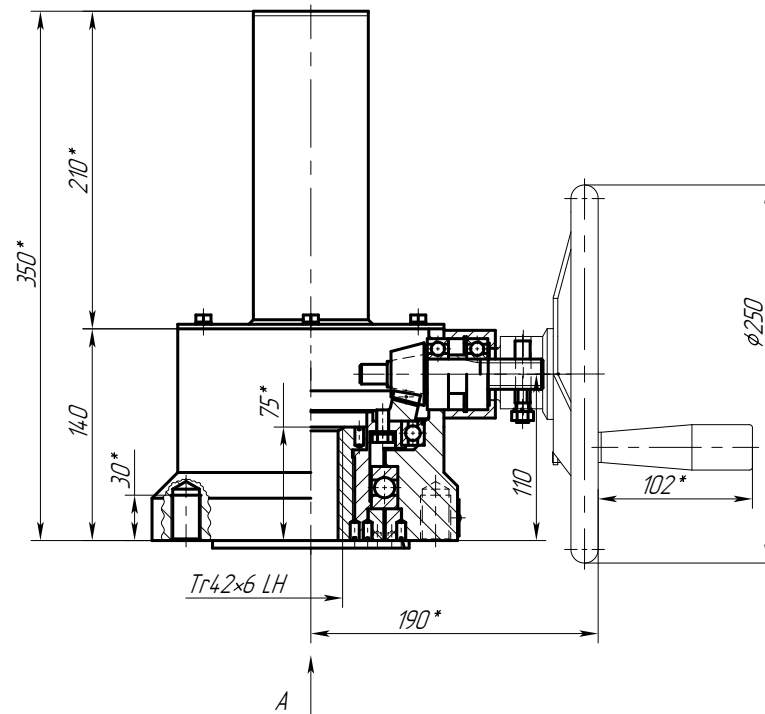
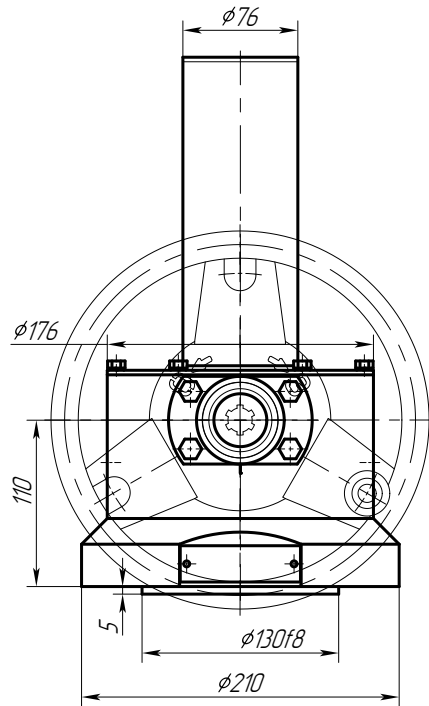


Силовые показатели привода в зависимости от окружного усилия на маховике.

|  |        |        |        |        |
|--|--------|--------|--------|--------|
| Окружное усилие на маховике $\phi 250$ , Н   | 450*   | 150*   | 360*   | 180    |
| Выходной крутящий момент редуктора, Н·м      | 242    | 80     | 194    | 97     |
| Осевое усилие, развиваемое ходовой гайкой, Н | 82880  | 27630  | 66300  | 33150  |
| (кз)   | (8288) | (2763) | (6630) | (3315) |



- Передаточное число редуктора привода - 4.625
- Наружный диаметр маховика - 400 мм
- Рабочее окружное усилие на маховике - 400 Н
- Рабочий крутящий момент выходного вала - 215 Нм
- Максимально допустимое усилие на маховике - 800 Н тах
- Максимально допустимый крутящий момент выходного вала редуктора привода - 700 Нм тах
- Максимальное число оборотов входного вала - 160 мин<sup>-1</sup>
- КПД редуктора привода - 0.93
- Присоединение к арматуре - F16 по ГОСТ Р 55510-2013
- Резьба ходовой гайки привода - Tr 32x6 LH
- Высота резьбы ходовой гайки привода - 75 мм
- КПД передачи винт-гайка - 0.327
- Степень защиты от внешних факторов - IP54 по ГОСТ 14254-96
- Масса привода - 25 кг
- Внутренний диаметр полости в крышке привода для размещения выдвигного шпинделя арматуры - 70 мм
- Высота полости внутри крышки привода (от опорного фланца привода) - 34.5 мм

\*Размер для справок.  
Привод ручной предназначен для работы в климатических зонах У и УХЛ по ГОСТ 15150-69.

PK4.6-F16-Tr4.2x6LH-215-M250-350

Привод ручной  
для управления арматурой

ООО "Кварк-Привод" 2.04.2018 г.