

Рабочие среды	Верхний предел измерения прибора, кгс/см ²							
	-1...2,5	2,5...10	10...40	40...100	100...250	250...400	400...600	600...1500
	Требуемая степень демпфирования							
Маловязкие среды: воздух, газы, пар, вода и т.д.	5	6	7	8	9	10	11	12
Высоковязкие жидкости: масла и т.д.	1	1	2	3	4	5	-	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

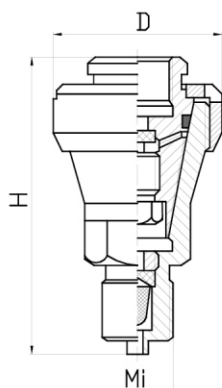
Характеристики	Степень демпфирования		
	1...4	5	6...12
Рабочие среды	Масла	Воздух, газы	Вода, пар
Время переходного процесса при совместной работе с манометром диаметром 160 мм, сек. ¹⁾	1...10	1...5	0,5...2
Эффективность подавления пульсаций, %	90...100		
Рабочая температура, °С	-40...+200		
Вносимая погрешность, %	0		

РАЗМЕРЫ, ММ

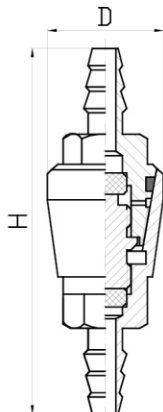
Исполнение	Штуцера Mi, Mo	Степень демпфирования	Диаметр D	Высота H	Масса, кг
1	Любой (стандарт М 20x1,5)	2...12	47 (52)*	85	0,4
2	Под шланг (дюритовое)	5	28	85	0,2
3	Любой (стандарт М 20x1,5)	1	30	45	0,1
4	М 22x1,5	2...10	47	98	0,4

* Для гасителей пульсаций со степенью демпфирования 11 и 12.

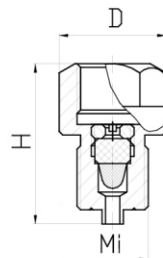
Исполнение 1



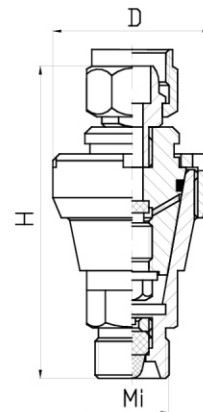
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЗАКАЗА

Степень демпфирования (см. таблицу на предыдущей странице)					
1	Штуцера устройства				0
	2	3	4	5	
3	4	5	6	7	8
4	5	6	7	8	9
5	6	7	8	9	10
6	7	8	9	10	11
7	8	9	10	11	12
8	9	10	11	12	PS.
9	10	11	12	PS.	5
10	11	12	PS.	5	-A
11	12	PS.	5	-A	1
12	PS.	5	-A	1	0
PS.	5	-A	1	0	Внешний
PS.	5	-A	1	0	Внутренний
PS.	5	-A	1	0	Входного
PS.	5	-A	1	0	Тип штуцера
PS.	5	-A	1	0	Выходного