

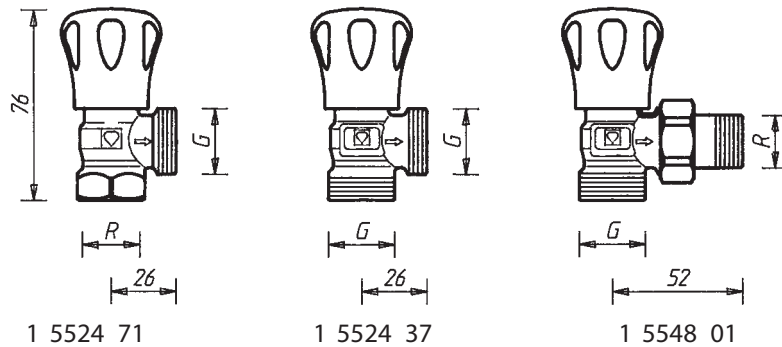
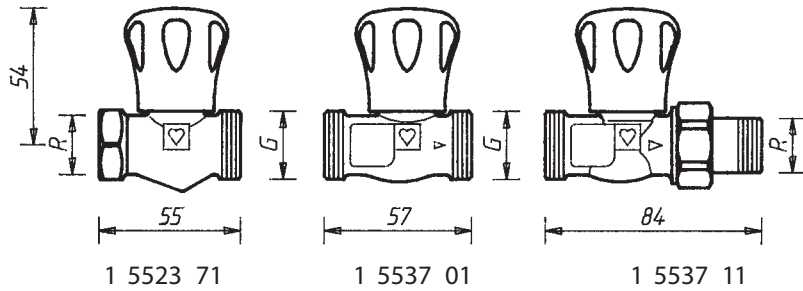
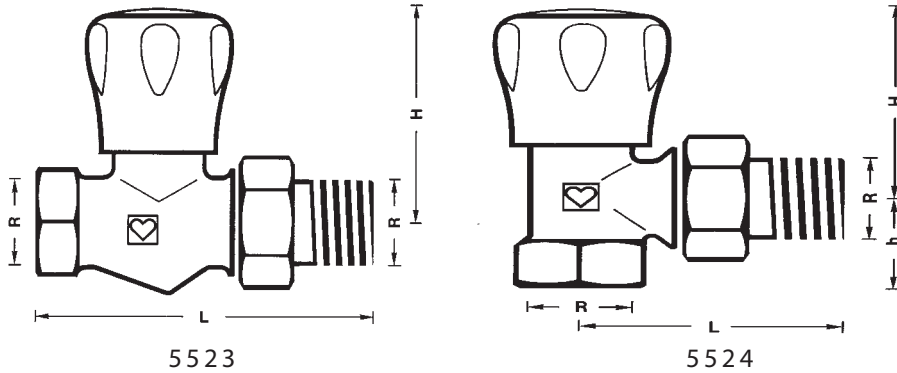
ГЕРЦ GP

Вентили ручные запорно-регулирующие с настройкой посредством ограничения хода шпинделя **HERZ GP**

Нормаль
5523/5524
Издание 0601 (0999)

Вентили ручные запорно-регулирующие ГЕРЦ-GP предназначены для точного регулирования подачи теплоносителя путем вращения маховика. Предварительная настройка позволяет установить номинальный расчетный поток и устранить несанкционированное открытие вентиля, которое привело бы к перерасходу тепловой энергии.

Назначение



Особые исполнения

R = R 1/2"
G = G 3/4

Номер артикула	Исполнение	R Подключение	Трубы	L	H max.	h	Номер заказа
5523	Прямой	3/8"	12	74	61	-	1 5523 20
		1/2"	15	82	61	-	1 5523 21
		3/4"	18	95	61	-	1 5523 22
5524	Угловой	3/8"	12	47	60	22	1 5524 20
		1/2"	15	52	56	25	1 5524 21
		3/4"	18	60	57	27	1 5524 22

Габаритные размеры в мм

Модели

Универсальные никелированные модели со специальной муфтой для резьбовых труб и зажимных колец.

Изменения вносятся по мере технического совершенствования.

Вентили ГЕРЦ-GP имеют специальные муфты. По выбору можно присоединять резьбовую или калиброванную трубу из мягкой стали или меди с помощью фитингов. Фитинги заказываются отдельно.

У вентилей с R=1/2" для труб с наружным диаметром 10, 12, 14, 16 и 18 мм между вентилем и фитингом следует применять адаптер арт.№ 6272.

Труба Ø D, мм		12	10	12	14	15	16	18	18
Вентиль R=	3/8"	1/2"						3/4"	
Адаптер № заказа.		1 6272 01	1 6272 01	1 6272 01		1 6272 01	1 6272 11		
Фитинг № заказа.		1 6292 00	1 6284 00	1 6284 01	1 6284 03	1 6292 01	1 6284 05	1 6289 01	1 6292 02

При монтаже медных труб или труб из мягкой стали рекомендуется использовать опорные гильзы. Для безупречного монтажа рекомендуется резьбу болта или гайки, а также само зажимное кольцо смазывать силиконовой смазкой. Обратите внимание на нашу инструкцию по монтажу.

Фитинги для труб Универсальные модели

Принцип предварительной настройки заключается в ограничении хода шпинделя. Ограничителем служит расположенная под маховичком гайка.

На основании расчета сопротивления:

1. Закрывать вентиль.
2. Ослабить фиксирующий винт маховичка и снять маховичок.
3. Ослабить фиксирующий штифт гайки шестигранным ключом SW 1,5 (6618).
4. Ограничительную гайку повернуть до упора по часовой стрелке. Это соответствует ступени преднастройки V=0.
5. Настройка необходимой ступени: отвернуть ограничительную гайку против часовой стрелки. Согласно диаграмме один оборот гайки соответствует одной ступени преднастройки; V=2 соответствует двум оборотам и т.д.
6. Закрепить гайку фиксирующим винтом.
7. Надеть маховичок и затянуть крепежный винт.

Уточняющее регулирование:

1. Постепенно закрывать вентиль до тех пор, пока в помещении не установится комфортная температура (~20°C).
2. Снять маховичок.
3. Ослабить шестигранным ключом SW 1,5 (6618) фиксирующий винт (1/2 оборота).
4. Завернуть до упора ограничительную гайку.
5. Завернуть фиксирующий винт.
6. Надеть маховичок и завернуть крепежный винт.

Предварительная настройка

Уплотнение седла металлическое, что предохраняет его от износа. Шпиндель вентиля уплотнен резиновым кольцом. Это обеспечивает легкость хода в течение длительного времени и эксплуатацию вентиля без техобслуживания.

Уплотнение шпинделя

При повреждении уплотнения шпинделя (появление воды из-под маховичка) необходимо:

1. Закрывать вентиль (по часовой стрелке).
2. Снять маховичок.
3. Отвернуть втулку с уплотнительным резиновым кольцом (гаечный ключ SW 21).

Для вентилей с преднастройкой:

4. Завернуть втулку **6702** с уплотнительным резиновым кольцом, умеренно затянуть ее гаечным ключом SW 21, восстановить прежнюю настройку.

Для вентилей без преднастройки:

4. Завернуть втулку **6701** с уплотнительным резиновым кольцом, умеренно затянуть ее гаечным ключом SW 21.
5. Надеть маховичок и завернуть крепежный винт.

Конструктивные особенности

Уплотнение шпинделя



Для предохранения вентиля от несанкционированного доступа имеется стопорный колпачок **6503**.

1. Снять маховичок.
2. Установить необходимую величину расхода.
3. Надеть стопорный колпачок и зафиксировать крепежный винт.

Модель со стопорным колпачком



- 1 6618 00 Ключ с внутренним шестигранником SW 1,5 для фиксирующего винта
- 1 6680 00 Ключ монтажный для фитингов

Принадлежности

- 1 6501 10 Маховичок с крепежным винтом
- 1 6503 10 Стопорный колпачок
- 1 6701 00 Набор прокладок для уплотнения шпинделя (для вентилей без преднастройки)
- 1 6702 00 Набор прокладок для уплотнения шпинделя (для вентилей с преднастройкой)

Запчасти

Диаграммы на внутренней странице служат для определения сопротивления вентиля и для нахождения отдельных ступеней преднастройки.

Диаграмма расхода

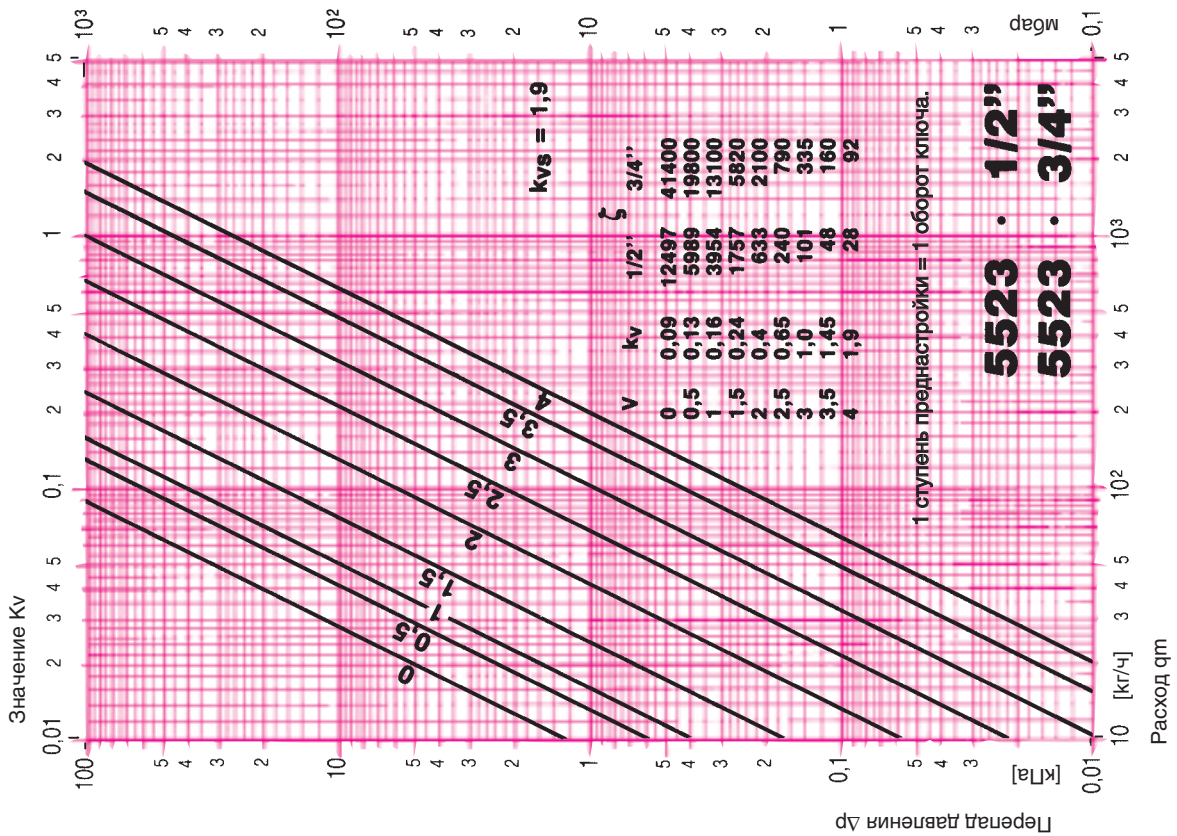
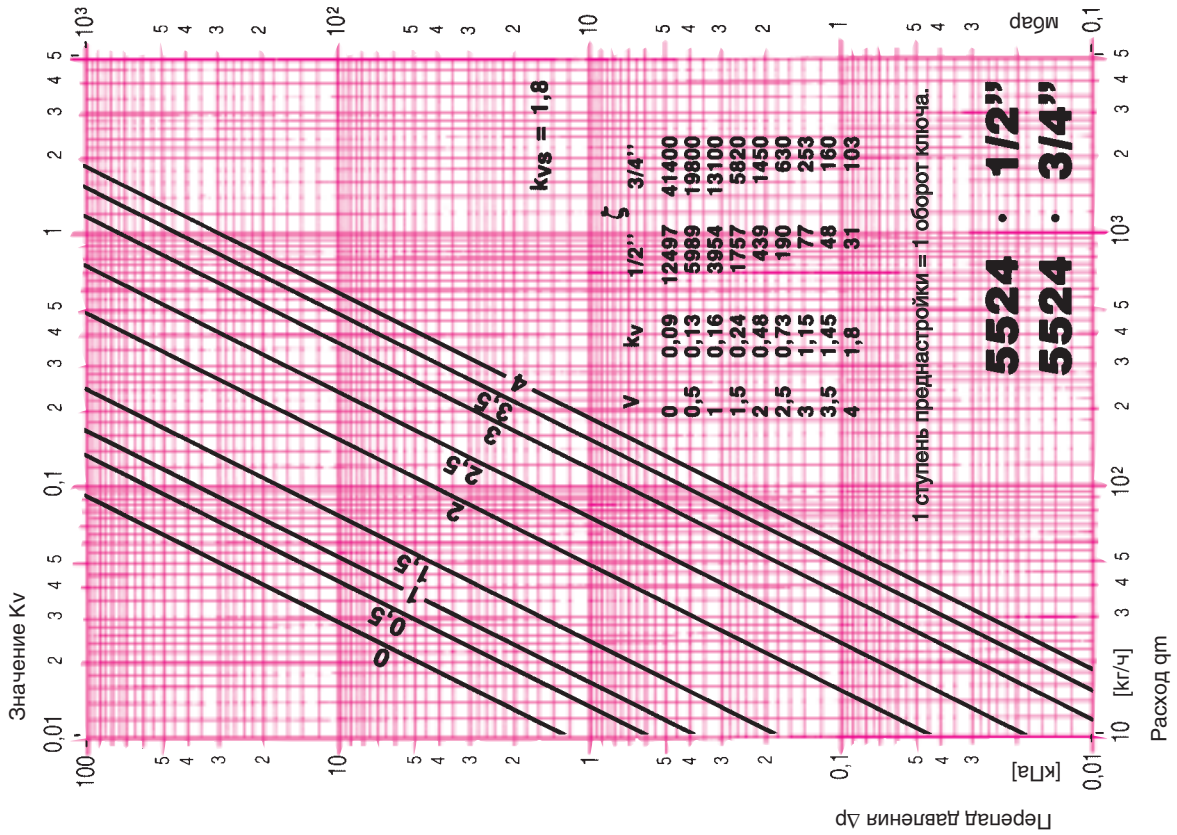
<p>1 5523 10 3/8" 1 5523 11 1/2" 1 5523 12 3/4" 1 5524 10 3/8" 1 5524 11 1/2" 1 5524 12 3/4"</p>	<p>Модель для помещений общественных зданий с фиксируемым стопорным колпачком. Универсальная проходная модель. Угловые модели со стопорным колпачком.</p>	<p>ГЕРЦ-GR Модели со стопорным колпачком</p>
<p>Особые модели вентилях ГЕРЦ-GR, размер 1/2"</p>		<p>ГЕРЦ-GR Особые модели</p>
<p>1 5523 71 1 5537 01 1 5537 11 1 5524 11 1 5524 37 1 5548 01</p>	<p>Проходной, универсальная муфта x наружная резьба G 3/4 с уплотнением „сфера-конус”. Проходной, 2 x наружная резьба G 3/4 с уплотнением „сфера-конус”. Проходной, соединитель с уплотнением „сфера-конус”, фитинг для труб с наружной резьбой G 3/4. Угловой, универсальная муфта x наружная резьба G 3/4 с уплотнением „сфера-конус”. Угловой, 2 x наружная резьба G 3/4 с уплотнением „сфера-конус”. Угловой, соединитель для подключения радиатора с уплотнением „сфера-конус”, фитинг для труб с наружной резьбой G 3/4.</p>	
<p>Максимальная рабочая температура 110 °C Макс. рабочее давление 10 бар Качество горячей воды должно соответствовать требованиям „Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей” Министерства энергетики и электрификации РФ.</p>		<p>Технические параметры</p>
<p>При применении фитингов ГЕРЦ для медных и стальных труб следует учитывать максимально допустимые температуру и давление (EN 1254-2:1998, табл.5). Фитинги для пластиковых труб пригодны к эксплуатации при макс. рабочей температуре 95 °C и макс. рабочем давлении 10 бар, если изготовитель труб не указывает иного.</p>		<p>Фитинги</p>
<p>Вместо соединителя 6210 21 при наличии наружной резьбы G 3/4 можно использовать:</p>		<p>Другие соединители</p>
<p>6210 1/2" 6211 1/2" 6213 3/8" 6218 3/8"...3/4" 6218 1/2" 6235 3/8"...3/4" 6249 3/8"...3/4" 6274 G 3/4 6275 G 3/4 6098 G 3/4</p>	<p>Соединитель для резьбовых труб, возможная длина – 26 или 35 мм. Соединитель переходной, 1/2" x 3/8". Соединитель переходной, 3/8" x 1/2". Длинная резьбовая втулка, без гайки, можно укоротить для компенсации разницы монтажных размеров. Размеры: 3/8"x40; 1/2"x39, 42 или 76 мм, 3/4"x70 мм. Резьбовая втулка, без гайки, длины: 36, 48 или 76 мм. Соединитель для пайки. 3/8"x12; 1/2"x12, 15, или 18 мм, 3/4"x18 мм. Отвод без гайки, с уплотнением „сфера-конус”. Фитинги для медных и тонкостенных стальных труб. Наружный диаметр труб 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 мм. Фитинги с уплотнением эластичным кольцом для медных и тонкостенных стальных труб, рекомендуются для труб из твердой легированной стали и труб с гальваническим покрытием. Наружный диаметр труб 12, 14, 15 мм. Соединитель для пластиковых труб PE-X-, PB.</p>	<p>Номера заказов см. каталог ГЕРЦ.</p>
<p>Со стороны муфты вентилях можно использовать:</p>		
<p>6219 1/2"...3/4" 6066 M 22 x 1,5 6098 G 3/4</p>	<p>Переходная муфта, цвет-желтый, для соединения труба/вентиль, внутренняя резьба (труба) x наружная резьба (вентиль) 1"x1/2", 1 1/4"x1/2", 1"x3/4", 1 1/4"x3/4". Фитинг компрессионный для пластиковых труб PE-X-, PB, применяется с адаптером 1 6272 01 (R 1/2 x M 22 x 1,5). Фитинг компрессионный для пластиковых труб PE-X-, PB, применяется с адаптером 1 6266 01 (R 1/2 x G 3/4).</p>	
<p>Размеры для соединителей пластиковых труб см. в каталоге ГЕРЦ.</p>		

Диаграмма ГЕРЦ

Арт. Nr. 5523 ● 5524

ГЕРЦ-GR

Разм DN 15 R=1/2" ● DN 20 R=3/4"



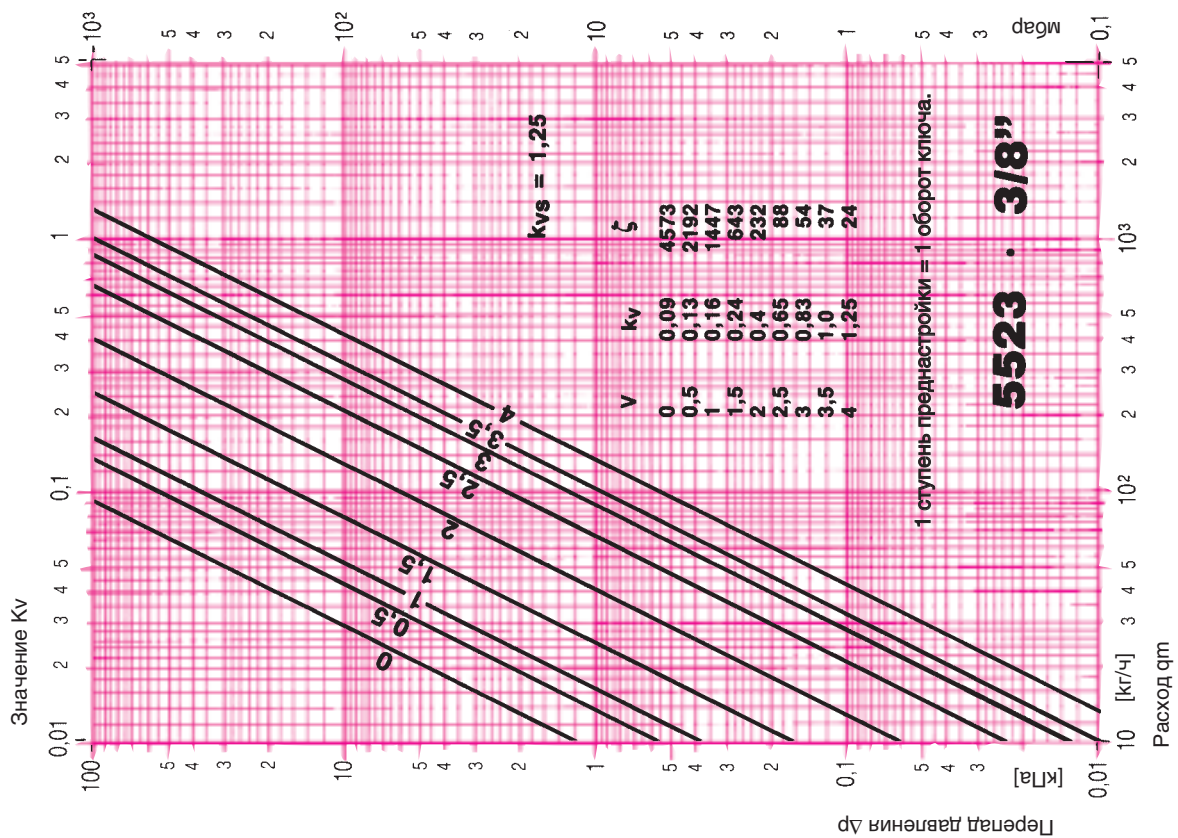
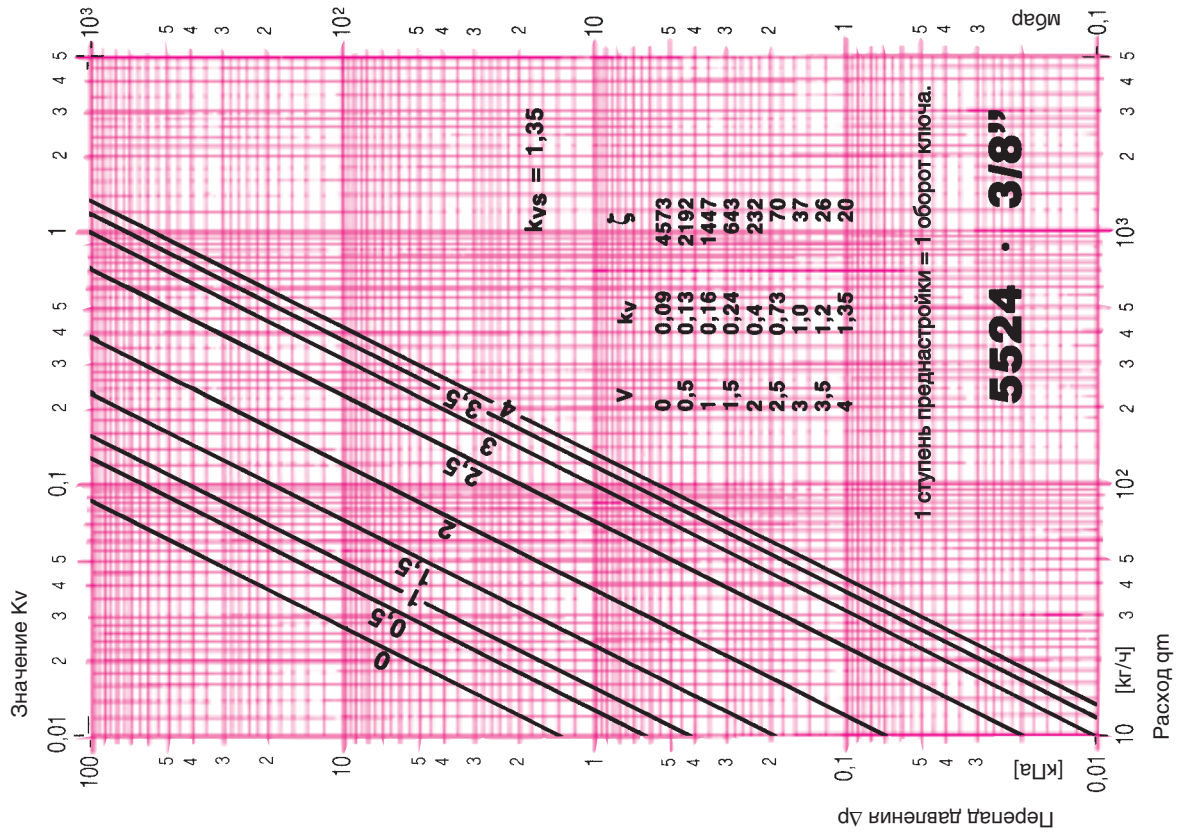
Изменения вносятся по мере технического совершенствования.

Диаграмма ГЕРЦ

Арт. Nr. 5523 ● 5524

ГЕРЦ-GR

Разм. DN 10 R=3/8"



Изменения вносятся по мере технического совершенствования.

