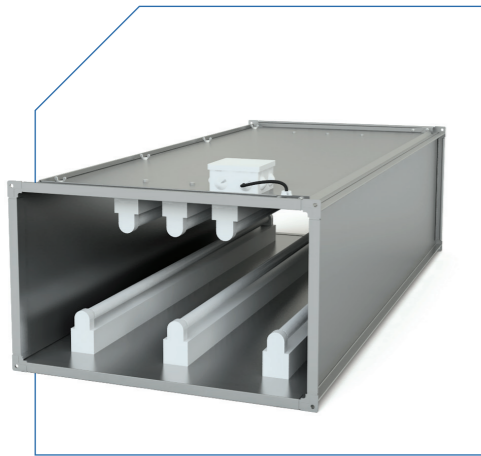


## Секции бактерицидной обработки воздуха SBOW



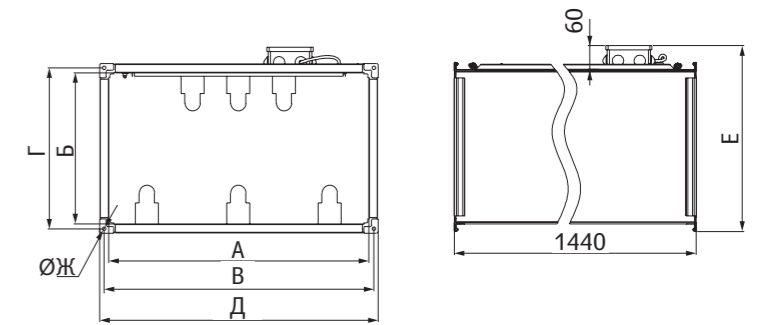
> Обеззараживание воздуха ультрафиолетовым бактерицидным излучением непосредственно в канале воздуховода.

> Монтаж в любом положении.

> Корпус из оцинкованного стального листа.

> Бактерицидные газоразрядные ртутные лампы низкого давления мощностью 75 Вт (питание 230 В).

> Возможна комплектация устройством контроля работы ламп со счётчиком наработки часов для SBOW.



### I категория. $N_v = 385 \text{ Дж/м}^3$

- > операционные;
- > предоперационные;
- > родильные;
- > стерильные зоны ЦСО;
- > детские палаты роддомов.

### II категория. $N_v = 256 \text{ Дж/м}^3$

- > перевязочные;
- > палаты реанимационных отделений;
- > помещения нестерильных зон ЦСО;
- > бактериологические и вирусологические лаборатории;
- > фармацевтические цеха.

### III категория. $N_v = 167 \text{ Дж/м}^3$

- > палаты;
- > кабинеты и другие помещения ЛПУ (не включённые в I и II категории).

### IV категория. $N_v = 130 \text{ Дж/м}^3$

- > детские игровые комнаты;
- > школьные классы;
- > бытовые помещения общественных и промышленных зданий с большим скоплением людей при длительном пребывании.

### V категория. $N_v = 105 \text{ Дж/м}^3$

- > общественные туалеты и лестничные площадки помещений ЛПУ

### Методика расчёта

(в соответствии с руководством Минздрава Р 3.531904-04, пр. 4)

Требуемое количество ламп рассчитывается по формуле:

$N_{л}$  — требуемое количество ламп;  
 $Pr_v$  — расход воздуха,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;  
 $N_v$  — требуемая объёмная бактерицидная доза,  $\text{Дж}/\text{м}^3$ ;  
 $K_z$  — коэффициент запаса, равный 1,5;  
 $\Phi_{бк.л}$  — бактерицидный поток 1-й лампы, равный 26,5 Вт;  
 $K_{ф}$  — коэффициент использования бактерицидного потока, равный 0,9.

$$N_{л} = \frac{Pr_v \times N_v \times K_z}{\Phi_{бк.л} \times K_{ф} \times 3600}$$

Далее выбирается секция/несколько секций с большим, чем расчётный, суммарным количеством ламп. При этом расход воздуха через выбранную секцию не должен превышать максимально допустимого.

### Первый вариант подбора

Пример расчёта:

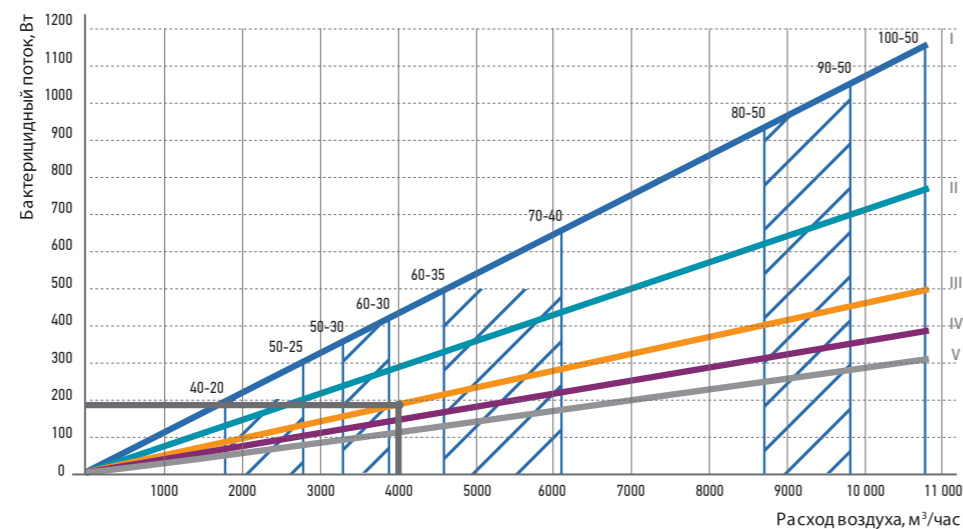
Задано:  $Pr_v = 4000 \text{ м}^3/\text{ч}$ , 3-я категория помещения.

Расчёт:

$$N_{л} = \frac{4000 \times 167 \times 1,5}{26,5 \times 0,9 \times 3600} = 12 \text{ лампы}$$

Выбираем секцию SBOW 60-35/222 с 14 лампами.

### Второй вариант подбора



Обозначение	Суммарный бактерицидный поток, Вт*	Производительность, м³/час	Количество ламп, шт.	Размеры, мм							Общая потребляемая мощность, кВт	Масса, кг
				А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм	Д, мм	Е, мм	Ж, мм		
SBOW 40 - 20	143	1700	9	400	200	420	220	440	280	9	0,68	42
SBOW 40 - 20	95	1700	6	400	200	420	220	440	280	9	0,45	33,5
SBOW 40 - 20	63	1700	4	400	200	420	220	440	280	9	0,3	27,4
SBOW 40 - 20	32	1700	2	400	200	420	220	440	280	9	0,15	21,3
SBOW 50 - 25	159	2700	10	500	250	520	270	540	330	9	0,75	48,5
SBOW 50 - 25	111	2700	7	500	250	520	270	540	330	9	0,53	40,5
SBOW 50 - 25	63	2700	4	500	250	520	270	540	330	9	0,3	31,5
SBOW 50 - 25	32	2700	2	500	250	520	270	540	330	9	0,15	25,4
SBOW 50 - 30	174	3200	11	500	300	520	320	540	380	9	0,83	51,5
SBOW 50 - 30	111	3200	7	500	300	520	320	540	380	9	0,53	41,5
SBOW 50 - 30	79	3200	5	500	300	520	320	540	380	9	0,38	36,2
SBOW 50 - 30	47	3200	3	500	300	520	320	540	380	9	0,22	30,1
SBOW 60 - 30	190	3800	12	600	300	620	320	640	380	9	0,9	57,7
SBOW 60 - 30	127	3800	8	600	300	620	320	640	380	9	0,6	47
SBOW 60 - 30	79	3800	5	600	300	620	320	640	380	9	0,38	38,8
SBOW 60 - 30	47	3800	3	600	300	620	320	640	380	9	0,22	32,7
SBOW 60 - 35	222	4500	14	600	350	620	370	640	430	9	1,05	65
SBOW 60 - 35	143	4500	9	600	350	620	370	640	430	9	0,68	52,4
SBOW 60 - 35	95	4500	6	600	350	620	370	640	430	9	0,45	45,3
SBOW 60 - 35	63	4500	4	600	350	620	370	640	430	9	0,3	39,2
SBOW 70 - 40	270	6000	17	700	400	720	420	740	480	9	1,28	91,5
SBOW 70 - 40	174	6000	11	700	400	720	420	740	480	9	0,83	75,3
SBOW 70 - 40	111	6000	7	700	400	720	420	740	480	9	0,53	64,5
SBOW 70 - 40	63	6000	4	700	400	720	420	740	480	9	0,3	55,4
SBOW 80 - 50	302	8600	19	800	500	820	520	840	580	9	1,43	103,5
SBOW 80 - 50	206	8600	13	800	500	820	520	840	580	9	0,98	88
SBOW 80 - 50	127	8600	8	800	500	820	520	840	580	9	0,6	74
SBOW 80 - 50	79	8600	5	800	500	820	520	840	580	9	0,38	64,9
SBOW 90 - 50	365	9700	23	900	500	930	530	960	580	11	1,73	118,5
SBOW 90 - 50	238	9700	15	900	500	930	530	960	580	11	1,13	97
SBOW 90 - 50	159	9700	10	900	500	930	530	960	580	11	0,75	83,2
SBOW 90 - 50	95	9700	6	900	500	930	530	960	580	11	0,45	71
SBOW 100 - 50	397	10 800	25	1000	500	1030	530	1060	580	11	1,88	127,3
SBOW 100 - 50	270	10 800	17	1000	500	1030	530	1060	580	11	1,28	105,7
SBOW 100 - 50	190	10 800	12	1000	500	1030	530	1060	580	11	0,9	92,2
SBOW 100 - 50	111	10 800	7	1000	500	1030	530	1060	580	11	0,53	77

\* — с учётом коэф. запаса и коэф. использования бактерицидного потока.