

Гасители пульсаций PS

Назначение

Гасители пульсаций (демпфирующие устройства) предназначены для защиты чувствительного элемента измерительного прибора (манометра, датчика, регулятора и т.д.) от воздействия гидроударов и/или пульсаций рабочей среды.

Конструкция

Конструкция демпфера разборная. Состоит из корпуса, втулки и сменных фильтродросселирующих элементов.

Особенности

Особенностью наших демпферов является 100 %-ное подавление пульсаций (главное отличие от демпферов плунжерного и жиклерного типов), возможность регенерации и повторного использования в случае засорения (главное отличие от пористых и капиллярных демпферов), а так же малые габариты (в отличие от демпферов объемного типа).



Используемые материалы

- Корпус
 - нержавеющая сталь
- Соединение с измерительным прибором
 - присоединительный штуцер с внутренней резьбой M20×1,5
 - присоединительный штуцер с внутренней или внешней, метрической, BSP или NPT резьбой
 - штуцер под шланг (дюритовое соединение)
- Присоединение к процессу
 - штуцер с внешней резьбой M20×1,5
 - присоединительный штуцер с внутренней или внешней, метрической, BSP или NPT резьбой
 - штуцер под шланг (дюритовое соединение)ное устройство

Эффективность подавления пульсаций устройством характеризуется степенью демпфирования, которая зависит от вязкости измеряемой среды при рабочей температуре и давления среды. Ориентировочно степень демпфирования может быть определена согласно таблице 1.

Таблица 1

Рабочие среды	Верхний предел измерения прибора, кг/см ²							
	-1...2,5	2,5...10	10...40	40...100	100...250	250...400	400...600	600...1500
	Требуемая степень демпфирования							
Маловязкие среды: воздух, газы, пар, вода и т.д.	5	6	7	8	9	10	11	12
Высоковязкие жидкости: масла и т.д.	1	1	2	3	4	5	—	—

Технические характеристики

Характеристики	Степень демпфирования		
	1...4	5	6...12
Рабочие среды	Масла	Воздух, газы	Вода, пар
Время переходного процесса при совместной работе с манометром диаметром 160 мм, с*	1...10	1...5	0,5...2
Эффективность подавления пульсаций, %	90...100		
Рабочая температура, °С	-40...+200		
Вносимая погрешность, %	0		

*— параметр зависит от количества воздуха в манометре.

Габаритные размеры

Исполнение	Штуцера M_i , M_o	Степень демпфирования	Диаметр D , мм	Высота H , мм	Масса, кг
1	Любой (стандарт $M 20 \times 1,5$)	2...12	47 (52)*	85	0,4
2	Под шланг (дюритовое)	5	28	85	0,2
3	Любой (стандарт $M 20 \times 1,5$)	1	30	45	0,1
4	$M 22 \times 1,5$	2...10	47	98	0,4

* — для гасителей пульсаций со степенью демпфирования 11 и 12.

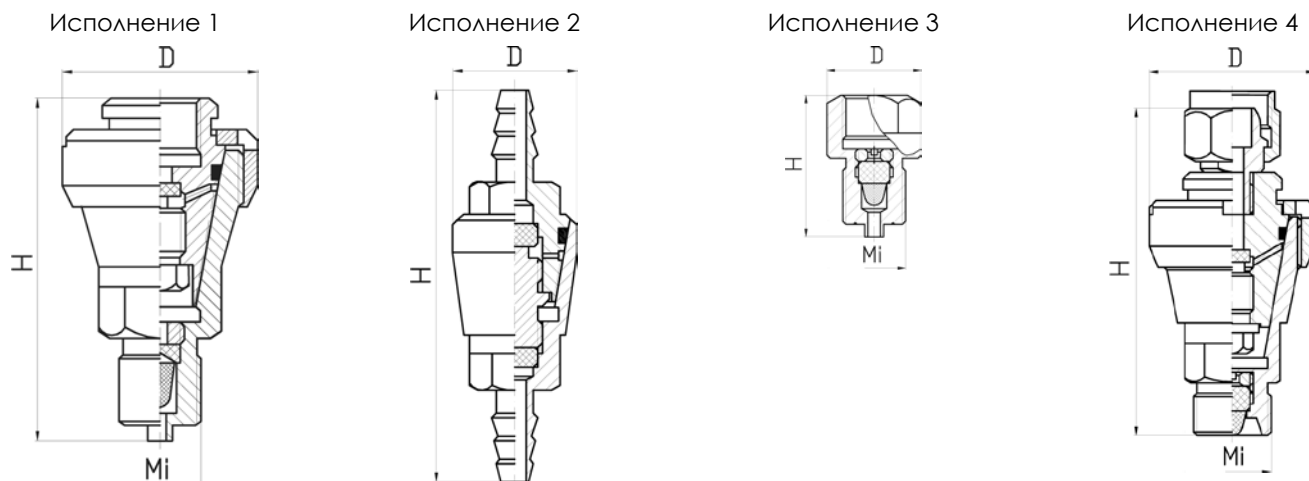


Таблица 2

Код при заказе	Резьба
A	$M20 \times 1,5$
B	$M10 \times 1$
C	$M12 \times 1,5$
D	1/4" NPT
E	1/2" NPT
G	G 1/2"
H	G 1/4"
M	$M22 \times 1,5$
R	Под шланг (дюритовое)
O	Другие

Пример заказа

PS	3	A	1	A	0
1	2	a	b	c	d
			3		

1. Тип гасителя пульсаций
2. Степень демпфирования (таблица 1)
3. Размеры штуцеров вход / выход
 - Вход (процесс) размер резьбы (таблица 2)
 - Вход (процесс)
 - Внутренняя резьба. Код при заказе «0»
 - Внешняя резьба. Код при заказе «1»
 - Выход (прибор) размер резьбы (таблица 2)
 - Выход (прибор)
 - Внутренняя резьба. Код при заказе «0»
 - Внешняя резьба. Код при заказе «1»