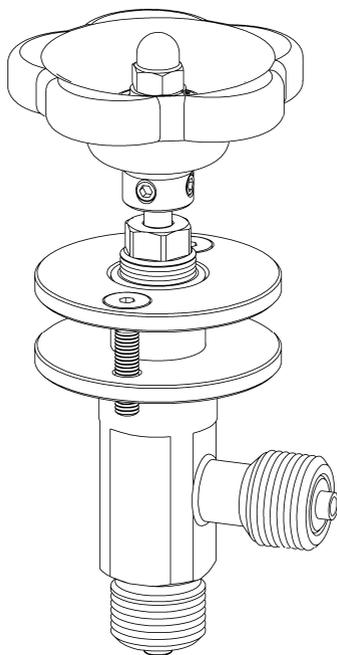


**ВЕНТИЛИ ИГОЛЬЧАТЫЕ  
(РЕГУЛИРУЮЩИЕ)**

ТУ 3742-006-36868381-2005



*Руководство по эксплуатации*

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1</b>	<b>ОПИСАНИЕ И РАБОТА</b>	<b>3</b>
1.1	Назначение	3
1.2	Технические характеристики	3
1.3	Состав изделия	5
1.4	Устройство и работа	5
1.5	Инструмент и принадлежности	5
1.6	Маркировка	6
1.7	Упаковка	7
<b>2</b>	<b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ</b>	<b>8</b>
2.1	Эксплуатационные ограничения	8
2.2	Подготовка к использованию	8
2.3	Использование изделий	9
<b>3</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ</b>	<b>9</b>
3.1	Общие указания	9
3.2	Меры безопасности	10
3.3	Проверка работоспособности	10
3.4	Техническое обслуживание	10
<b>4</b>	<b>ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ</b>	<b>11</b>
<b>5</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ</b>	<b>11</b>

Руководство по эксплуатации распространяется на регулирующие вентили серии ВИГ, изготавливаемые ООО НПП «Гималаи» по ГОСТ 5761, ГОСТ Р 53672 и техническим условиям ТУ 3742-006-36868381-2005.

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1 Назначение

Регулирующие вентили серии ВИГ (далее – изделия) предназначены для перекрытия и дросселирования потока жидкости/газа в измерительных линиях, пробоотборниках и других малорасходных магистралях на предприятиях энергетики, нефтегазовой и химической промышленности.

### 1.2 Технические характеристики

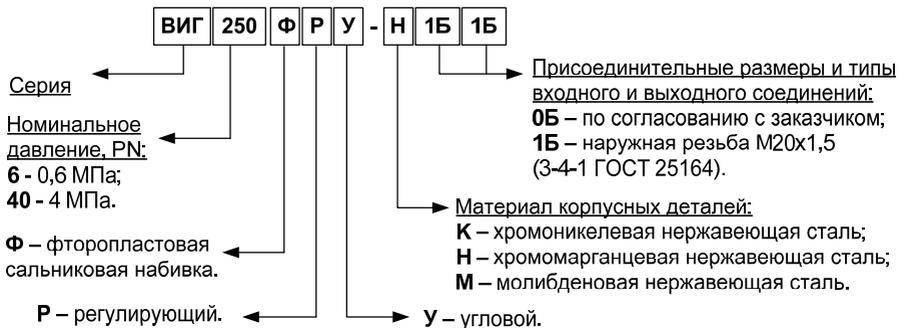
Технические характеристики указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Технические характеристики изделия

Наименование	Значение
Рабочая среда	не вызывающая коррозии элементов, контактирующих с рабочей средой
Класс чистоты рабочей среды по ГОСТ 17216, не выше	5
Номинальное давление, PN, МПа	25
Температура рабочей среды, °С	от минус 30 до плюс 200
Номинальный диаметр, DN	3
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808	A
Назначенный срок службы, лет	3
Масса, кг, не более	0,5

# Климатическое исполнение – УХЛ1 ГОСТ 15150.

Условное обозначение изделий расшифровывается по схеме:



Габаритно-присоединительные размеры изделия указаны на рисунке 1.

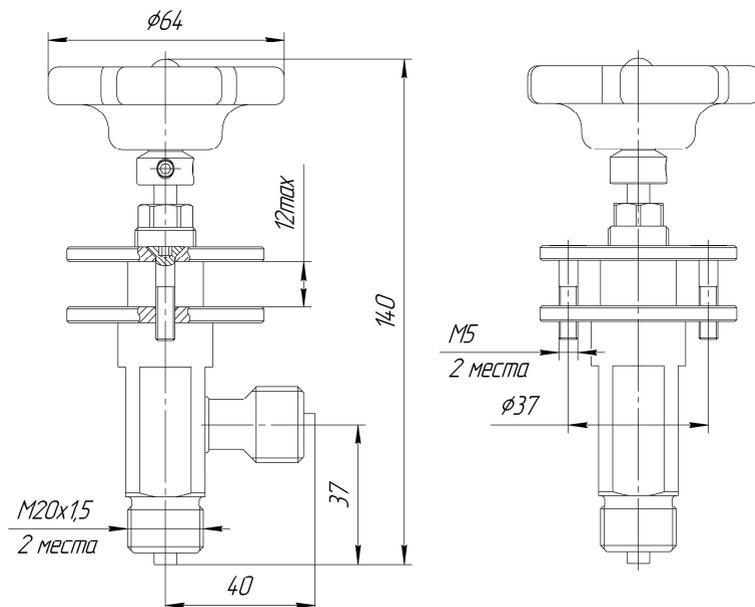


Рисунок 1 – Габаритно-присоединительные размеры  
ВИГ250ФРУ-Н1Б1Б

---

### 1.3 Состав изделия

В комплект поставки входят:

Изделие	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз. на потребительскую тару
Паспорт	1 экз.

### 1.4 Устройство и работа

Изделие состоит из корпуса 1 (рисунок 2) с входным штуцером 2 и выходным штуцером 3. В корпусе 1 установлена регулирующая игла 4, которая уплотняется сальниковой набивкой из фторопластовых колец 5, расположенными между прижимным кольцом 6 и поднабивочным кольцом 7, поджатых буксой 8. Маховик 9 закреплён через адаптер 10 на игле 4 с помощью гайки 11 через табличку «Откр-Закр» 12.

Крепление изделия на панель осуществляется с помощью приваренного к корпусу фланца 13 и накладного фланца 14, соединяемых винтами 15.

Плавная регулировка давления обеспечивается путём изменения площади проходного сечения затвора и длины щелевого зазора между корпусом и иглой.

### 1.5 Инструмент и принадлежности

Для сборки и разборки изделия применяются рожковые ключи S10, S13, S21 мм, шестигранник S2,5 мм, отвёртка PH2.

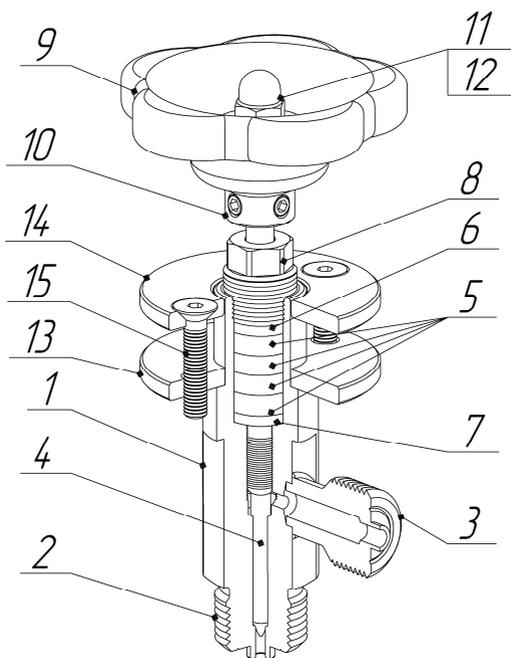


Рисунок 2 – Конструктивная схема изделия

### 1.6 Маркировка

На корпус изделия нанесены следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение изделия (тип);
- серийный номер;
- год изготовления;
- номинальное давление;
- номинальный диаметр;
- знак обращения продукции на рынке;
- материал корпусных деталей;
- стрелка направления потока рабочей среды.

---

На маховике находится табличка с указанием направления вращения: «Откр-Закр».

### 1.7 Упаковка

Упаковывание изделий обеспечивает их сохранность при хранении и транспортировании.

Перед упаковыванием штуцеры должны закрываться колпачками, предохраняющими внутреннюю полость от загрязнения, а резьбу от механических повреждений.

Упаковывание производится в закрытых вентилируемых помещениях при температуре окружающего воздуха от плюс 15 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 80 % при отсутствии в окружающей среде агрессивных примесей.

На упаковке указывается следующая информация:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение изделия;
- знак обращения продукции на рынке;
- адрес изготовителя.

Консервация обеспечивается помещением изделия в оберточную бумагу ГОСТ 8273. Предельный срок защиты изделия без переконсервации – 5 лет.

---

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Эксплуатационные ограничения

При эксплуатации изделий по условиям безопасности следует учитывать ограничения, указанные в технических характеристиках (см. таблицу 1). Запрещается эксплуатация изделий в системах, номинальное давление и температура в которых может превышать предельные значения, указанные в паспорте изделия. Несоблюдение указанных условий может привести к выходу из строя изделий и прорыву рабочей среды.

### 2.2 Подготовка к использованию

Эксплуатация изделий разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения изделия. Перед установкой изделий на место эксплуатации, а также в процессе его эксплуатации производится внешний осмотр на предмет отсутствия трещин, вмятин, глубоких царапин.

Изделия могут быть смонтированы в любом положении, удобном для обслуживания. При этом предпочтительным является расположение подвода давления снизу с тем, чтобы уменьшить возможность засорения изделий.

После монтажа изделий следует проверить на герметичность места соединений при номинальном

давлении, утечки не допускаются.

### 2.3 Использование изделий

При проверке изделий на месте эксплуатации проверяется герметичность путем визуального осмотра мест соединений.

Периодическая поверка работоспособности изделий производится в сроки, установленные предприятием-потребителем в зависимости от условий эксплуатации.

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка рабочей среды в сальниковом уплотнении	Недостаточное контактное давление материала набивки и иглы	Подтянуть буксу
Запорный орган не обеспечивает герметичность	Загрязнение уплотнительных поверхностей игла-седло	Разобрать изделие и произвести чистку уплотнительных поверхностей иглы и седла

## 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

### 3.1 Общие указания

К обслуживанию изделий должны допускаться лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и

---

прошедшие соответствующий инструктаж.

При эксплуатации изделий следует соблюдать настоящее руководство по эксплуатации, местные инструкции и другие нормативно-технические документы, действующие в данной отрасли промышленности.

### 3.2 Меры безопасности

Присоединение и отсоединение изделий от магистралей, подводящих рабочую среду, должны производиться после снятия давления в линии до и после изделий.

### 3.3 Проверка работоспособности

Работоспособность изделий контролируется следующим образом:

- игла заворачивается по часовой стрелке до упора без усилия;
- на вход изделия подается рабочая среда с номинальным для вентиля давлением;
- при отсутствии на выходе изделия рабочей среды оно считается работоспособным.

### 3.4 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание изделий заключается в периодической проверке его работоспособности и, при необходимости, чистке внутренних частей от загрязнения.

---

В процессе эксплуатации изделия должны подвергаться периодическому осмотру. Эксплуатация изделий с повреждениями, утечками рабочей среды и другими неисправностями категорически запрещается.

#### 4 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Изделия могут храниться как в транспортной таре, так и без упаковки на стеллажах.

Изделия в упаковке транспортируются любым видом закрытого транспорта, в том числе и воздушным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Допускается транспортирование изделий в контейнерах. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам.

Способ укладки ящиков в транспортирующее средство должен исключать возможность их перемещения.

Срок пребывания изделий в условиях транспортирования не более 6 месяцев.

#### 5 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Утилизация изделий производится по инструкции эксплуатирующей организации.