

## Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат № РОСС RU.9001.22СЛО4  
зарегистрирован в Госреестре Системы  
сертификации ГОСТ Р 16.01.03. Адрес:  
127238, Москва, Локомотивный пр., 21.



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЦ  
"Сантехоборудование"

 Д.И.Аронов

### ПРОТОКОЛ сертификационных испытаний № 1250 от 30 января 2004 г.

Основание для проведения испытаний – решение Органа по сертификации "Санрос".

Вид продукции – радиаторы отопительные секционные алюминиевые KLASS ; код ОКП 49 3517.

Образцы для испытаний – три шестисекционных радиатора с межцентровым расстоянием 500 мм; все образцы окрашены в белый цвет RAL 9010.

Краткая характеристика продукции – литые алюминиевые секционные радиаторы с продольным оребрением колонки.

Заявитель – изготовитель продукции – фирма GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. s.a.s.; Via Rondinera, 51 - 24060 ROGNO (BG) – Италия; тел. +39(035) 977111, факс +39(035) 977110.

Акт отбора образцов от 07 октября 2003 г.

Образцы испытывались на соответствие требованиям СНиП 2.04.05-91, ГОСТ 8690-94 и документации изготовителя.

Испытания начаты 13.10.03, закончены 27.01.04.

### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Значение показателя		Заключение о соответствии нормативным документам
	по нормативным документам	по результатам испытаний	
1	2	3	4
Размеры секции радиатора (дхвхш)	80x582x80 мм	80x582x80 мм	Соответствует
Масса радиатора	8,5 кг	8,6 кг	Соответствует
Номинальный тепловой поток в расчете на одну секцию радиатора: *)	Допускаемое отклонение (-4...+5) % 185 Вт	187 Вт	Соответствует

1	2	3	4
Показатель степени при температурном напоре	---	1,3	---
Прочность и герметичность	Радиаторы должны быть прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя не менее полуторакратного рабочего	Радиаторы являются прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя 2,4 МПа	Соответствует
Разрушающее давление	---	4,5...5,2 МПа	---
Маркировка	В нижней части каждой секции должен быть отлит товарный знак предприятия-изготовителя и последние две цифры года выпуска	В нижней части каждой секции отлиты наименование предприятия-изготовителя, год выпуска, название модели	Соответствует
Смещение секций	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не должно превышать 2 мм	Смещение соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не превышает 2 мм	Соответствует
Качество резьбы на пробках и секциях	Класс точности В	Класс точности В	Соответствует

\*) Номинальный тепловой поток определен при нормированных условиях: разность средних температур теплоносителя и воздуха в отапливаемом помещении 70 °С; расход теплоносителя через прибор 0,1 кг/с; атмосферное давление 760 мм рт.ст.; теплоноситель подводится к прибору с одной стороны по схеме "сверху - вниз".  
В столбце 2 приведено значение теплового потока, пересчитанное на  $\Delta T=70$  °С в соответствии с рекомендациями изготовителя.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** испытанные образцы радиаторов, должным образом идентифицированные заявителем, соответствуют требованиям СНиП 2.04.05-91, пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.3.6-5.3.8, 5.5 ГОСТ 8690-94 и могут использоваться в системах отопления с температурой теплоносителя до 110 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

Примечания: Настоящий протокол содержит 2 страницы.

Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Ведущий инженер ИЛ лабораторией котлов  
и отопительных приборов



О.А.Сугров

Представитель ОС "Санрос", эксперт



Л.Д.Трифорова