

ОАО "НИИСантехники" Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат № РОСС.RU.0001.21МХ07
зарегистрирован в Госреестре Системы
сертификации ГОСТ Р 23.07.09. Адрес:
127238, Москва, Локомотивный пр., 21

ПРОТОКОЛ сертификационных испытаний № 951-МХ07-09 от 15 октября 2009 г.

Радиаторы отопительные алюминиевые OSCAR 900, изготовлены в январе 2009 г.
(наименование образца)

Модельный ряд алюминиевых радиаторов из пресованного профиля. В составе ряда секции с межцентровым расстоянием (монтажной высотой) от 900 до 2000 мм – всего 7 типоразмеров: OSCAR 900, OSCAR 1000, OSCAR 1200, OSCAR 1400, OSCAR 1600, OSCAR 1800, OSCAR 2000. Секции имеют одинаковую глубину 95 мм и длину 80 мм; полная высота секций на 46 мм больше межцентрового расстояния. Ниппели стальные, оцинкованные, с резьбой G1-B. В комплекте поставки крышки глухие и проходные (с отверстием G1/2 или G3/4), воздухоотводчики ручные и автоматические, прокладки, кронштейны и др. детали, материалы и принадлежности для монтажа и эксплуатации радиаторов.

Защитно-декоративное покрытие стандартное – эпоксидно-полиэфирная эмаль горячей сушки белого цвета RAL 9010. Заявленные параметры радиатора: рабочая температура – до 110 °С, рабочее давление – до 1,6 МПа включительно. Испытательное давление – 2,4 МПа. Номинальный тепловой поток 275 Вт/секцию.

(краткое описание продукции)

Заявитель – изготовитель продукции GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. s.a.s.; Via Rondinera, 51 - 24060 ROGNO (BG) – Италия.
(наименование и адрес заявителя)

ГОСТ 31311-2005

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образцы отобраны 6 апреля 2009 г. на складе продукции изготовителя в количестве 3 шт. по 6 секций каждый.
Испытания проведены 7-14 октября 2009 г. в лаборатории испытаний котлов и отопительных приборов ИЦ "Сантехоборудование" с использованием аттестованного стенда испытаний отопительных приборов и поверенных средств измерений.
Методы испытаний – по ГОСТ 31311-2005 и "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде" (М., НИИСантехники, 1984).

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
5.1	Отопительные приборы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, конструкторской и технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.	ДА
5.2	Отопительные приборы должны быть прочными и герметичными и выдерживать пробное давление воды или воздуха, превышающее максимальное рабочее давление не менее чем в 1,5 раза, но не менее 0,6 МПа.	ДА (все образцы выдержали испытание давлением 2,4 МПа без изменения формы)
5.3	Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные сборочные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, и секции отопительных приборов должны выдерживать гидравлическое испытание на статическую прочность: - литые – не менее 3,0 максимального рабочего давления; - прочие – не менее 2,5 максимального рабочего давления.	ДА (все образцы выдержали испытание давлением 4,0 МПа без разрушения)
5.4	Отклонения номинального теплового потока отопительного прибора от заявленного изготовителем должны быть в пределах от минус 4 % до плюс 5 %. (Заявленное изготовителем значение номинального теплового потока в расчете на одну секцию радиатора OSCAR 900 составляет 275 Вт)	ДА (получено 272 Вт/секцию, отклонение – 1,1 %)

5.5	<p>Отопительные приборы должны иметь термостойкое защитно-декоративное покрытие, обеспечивающее их защиту от коррозии. Качество покрытия видимых в условиях эксплуатации поверхностей отопительных приборов должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 9.032.</p> <p>Допускается покрытие чугунных отопительных радиаторов грунтовкой по ГОСТ 25129, ГОСТ 23343 или аналогичными материалами; качество покрытия при этом должно быть не ниже VI класса по ГОСТ 9.032.</p> <p>Покрытие отопительных приборов должно пройти проверку на соответствие государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормам.</p>	<p>ДА (не ниже II кл.)</p> <p>НП</p> <p>ДА (подтверждено заключением органов ГСЭН)</p>
5.6	Поверхности отопительных приборов не должны иметь заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей.	ДА
5.7	Трубные резьбы на деталях отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класс точности В; метрические – по ГОСТ 9150 и ГОСТ 24705 с допускаемыми отклонениями по ГОСТ 16093.	ДА
5.8.1	<p>Для литых отопительных приборов, изготавливаемых способом литья (далее – литые) допускаемые отклонения размеров отливок не должны превышать значений, установленных для отливок класса точности 11т, а допускаемые отклонения массы – для отливок класса точности 9 по ГОСТ 26645.</p> <p>Для остальных отопительных приборов допускаемые отклонения не должны превышать значений, установленных для качества 14 по ГОСТ 25346.</p>	<p>НП</p> <p>ДА (отклонение высоты – минус 1 мм, длина и глубина – без отклонений)</p>
5.8.2	Дефекты литья на наружной поверхности секций и пробок, в том числе по линии разъема отливок, следы спая и другие исправленные дефекты литья не должны превышать допуски, установленные в конструкторской и технологической документации на радиаторы конкретных типов.	НП
5.8.3	Параметр шероховатости поверхности радиаторов Rz, должен быть не более 630 мкм по ГОСТ 2789.	ДА
5.8.4	Допускаемое отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части чугунного радиатора не должно превышать 2 мм.	НП
5.8.5	Секции чугунных радиаторов и радиаторные пробки должны отливаться из серого чугуна по ГОСТ 1412, ниппели – из ковкого чугуна по ГОСТ 1215 или из высокопрочного чугуна по ГОСТ 7293. Допускается изготавливать ниппели из углеродистой стали по ГОСТ 1050 или ГОСТ 380.	НП
5.9	<p>Стальные радиаторы (радиаторы, изготовленные из листовой или рулонной стали).</p> <p>Стенки стальных радиаторов, соприкасающиеся с водой, не должны иметь следов коррозии и должны быть изготовлены из низкоуглеродистых стальных листов или ленты по ГОСТ 9045, ГОСТ 16523, ГОСТ 19904.</p> <p>Толщина стенки радиатора, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,2 мм.</p>	<p>НП</p> <p>НП</p>
5.10	Литые алюминиевые радиаторы должны изготавливаться из сплавов алюминия, обеспечивающих требуемые технологические и конструктивные параметры отливок. Толщина стенки, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,5 мм.	НП
5.11	<p>Алюминиевые радиаторы из прессованного профиля</p> <p>Радиаторы должны изготавливаться из алюминиевого прессованного профиля по ГОСТ 8617.</p> <p>Толщина стенки радиатора, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,5 мм.</p>	<p>ДА</p> <p>ДА</p>
5.12	<p>Трубчатые радиаторы, включая полотенцесушители, должны изготавливаться из труб по 3262, ГОСТ 8734, ГОСТ 10705, ГОСТ 10706. Толщина стенки труб должна быть не менее 1,25 мм.</p> <p>Полотенцесушители, предназначенные для установки в системах горячего водоснабжения зданий, допускается изготавливать из углеродистой стали с толщиной стенки не менее 3 мм, медноцинковых сплавов (латуни) медных сплавов (латуни) по ГОСТ 15527 с антикоррозийными свойствами или из нержавеющей стали.</p>	НП
5.13.1	Конструкция конвекторов всех типов должна обеспечивать возможность доступа к нагревательным элементам для их очистки в процессе эксплуатации.	НП
5.13.2	Конвекторы с воздушной регулирующей заслонкой (клапаном), должны обеспечивать регулирование теплового потока не менее 50 % номинального.	НП
5.13.3	<p>Оребрение труб конвекторов должно иметь плотную посадку.</p> <p>Оребрение должно быть выполнено методом сварки или дорнования, при этом натяг пластин на трубе должен быть не менее 0,4 и не более 0,6 мм.</p>	НП
5.13.4	Овальность гнутых нагревательных элементов из труб не должна превышать 25 % диаметра трубы.	НП
5.14	Герметизирующие прокладки, применяемые при изготовлении и монтаже отопительных приборов, следует изготавливать из материалов, обеспечивающих герметичность соединений при температуре теплоносителя выше максимальной рабочей на 10 К.	ДА
5.15	Для изготовления отопительных приборов могут использоваться материалы, не указанные в настоящем стандарте, если отопительные приборы, изготовленные из этих материалов, соответствуют требованиям настоящего стандарта и имеют характеристики прочности и стабильности качества не ниже установленных настоящим стандартом нормативными документами на отопительный прибор конкретного вида.	НП
5.16	Климатическое исполнение отопительных приборов – УХЛ, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150.	ДА
5.17.1	Комплектность отопительных приборов – согласно документации изготовителя.	ДА
5.17.2	Отопительные приборы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, должны снабжаться паспортом, а также инструкцией (руководством) по монтажу и эксплуатации. Допускается объединять паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации в один эксплуатационный документ. При поставке в торговую сеть паспорт должен быть приложен к каждому изделию.	ДА

	<ul style="list-style-type: none"> - максимальное рабочее давление, при котором допускается эксплуатация отопительного прибора; - максимальная температура воды, при которой отопительный прибор может функционировать; - сведения о приемке изделия службой технического контроля предприятия; - гарантии изготовителя - дата выпуска. 	
5.17.4	<p>Инструкция по монтажу и эксплуатации отопительного прибора должна соответствовать требованиям действующих строительных норм и правил, Правилам технической эксплуатации электрических станций и сетей Правилам техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей потребителей содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - указания по установке приборов в помещениях (расстояния от пола, окон, стен и т.п.); - указания по порядку удаления упаковки и монтажа частей отопительного прибора; - рекомендации по установке запорно-регулирующей и воздухоотводящей арматуры; - сведения о системах отопления, для которых предназначен отопительный прибор; - рекомендации по материалам и качеству трубопроводов для подвода теплоносителя в отопительный прибор; - сведения об ограничениях условий эксплуатации (при необходимости); - требования к качеству теплоносителя (воды); - сведения о расчете теплового потока при условиях, отличных от нормативных. 	ДА
5.17.5	Эксплуатационные документы должны быть на языке страны назначения.	ДА
5.18.1	<p>Отопительные приборы должны иметь следующую маркировку:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование изготовителя или его торговую марку; - тип отопительного прибора согласно документации изготовителя. <p>На боковой поверхности литых секций радиаторов должны быть указаны наименование или торговый знак изготовителя и две последние цифры года выпуска.</p>	<p>ДА ДА НП</p>
5.18.2	<p>Отопительные приборы следует упаковывать в пакетирующие кассеты в соответствии с ГОСТ 26598, или в транспортные пакеты по ГОСТ 24597 и ГОСТ 21650.</p> <p>Допускается использование одноразовых и многоразовых средств пакетирования, а также универсальных контейнеров при условии предохранения изделий от атмосферных осадков.</p> <p>Транспортная упаковка должна позволять идентифицировать продукцию.</p>	НИ
<p>* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения: ДА – соответствует требованиям; НЕТ – не соответствует требованиям; НП – требование не применяется для данного изделия; НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились.</p>		

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
 Настоящий протокол содержит 3 страницы.
 Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Руководитель ИЦ "Сантехоборудование"



В.С.Кляцкин

Ведущий инженер ИЛ котлов и отопительных приборов



О.А.Сугробов