Технический паспорт

Комплект фитингов для плинтусного подключения радиатора

Гарантийный та∧он №



Наименование товара
Название и адрес торгующей организации
Контактные телефоны
Дата продажи « » 20 г. Продавец /
М.П. (подпись) (расшифровка подписи) С условиями гарантии СОГ/ЛАСЕН:
ПОКУПАТЕЛЬ / (подпись) (расшифровка подписи)
(подпись) (расшифровка подписи) Данные о монтаже оборудования:
Наименование организации
С условиями монтажа ознакомлен/
М.П. (подпись) (расшифровка подписи) Дата монтажа « »
с момента продажи конечному Потребителю. Гарантийный талон действителен только в оригинале! Более подробную информацию об ассортименте Royal Thermo можно найти на сайте: avrora-arm.ru Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу: 125493, г. Москва, ул. Нарвская, д. 21
Tea: 8-800-500-07-75
В случае предъявления претензий по качеству изделия в течение гарантийного срока, необходимо предоставить следующие документы: • Заявление с указанием паспортных данных / реквизитов организации заявителя; • Технический паспорт с заполненным Гарантийным талоном; • Документы, подтверждающие покупку изделия; • Копию разрешения эксплуатационной организации, отвечающей за систему, в которой было установлено изделие, на изменение данной отопительной системы; • Копию Акта о вводе изделия в эксплуатацию.
Отметка о возврате или обмене товара:

Технически паспорт

Комплект фитингов для плинтусного подключения радиатора



Артикул:

RTE 15.005

Сертификация

В соответствии с действующими техническими регламентами (ТР) Таможенного союза (ТС), разработанными в соответствии с «соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации» и «Единым перечнем продукции, в отношение которой устанавливаются обязательные требования в рамках Таможенного союза», соединительные детали (фитинги) из латуни не подлежат обязательному подтверждению соответствия требованиям ТР ТС).

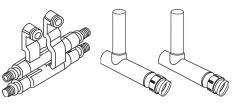
Сведения об изделии

Комплект фитингов AXIOpress для подключения к отопительным приборам с прокладкой плинтусного канала применяется, чаше всего, при ремонте жилых и производственных помещений, когда невозможно проложить трубу в стяжке или штробах. Дополнительно, в плинтусном канале AXIOpress, могут быть проложены как электропроводка, так и телекоммуникационные линии.

Комплект фитинов для подключения приборов отопления «из плинтуса» поставляется в индивидуальной упаковке.

Комплект поставки

Nº	Составной элемент	Кол-во (шт)
1	крестовина размером 16 – ¹ / ₂ HP	1
2	евроконус – 16	1
3	угловые монтажные трубки 15 со встроенным вентилем для регулирования потока в комплекте с резыбозажимными соединениями	2



Pисунок 1. Комплект фитингов AXIOpress для плинтусного подключения радиатора.

Техничекские характеристики

${\mathbb N}^{\underline{o}}$	Наименование	Ед. изм.	Значение
1	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	«A»	
2	Номинальное давление	бар (мПа)	6 (0,6)
3	Испытательное давление	бар (мПа)	9 (0,9)
4	Максимальная температура рабочей среды	°C	90
5	Максимальная краткосрочная температура рабочей среды	°C	100
6	Пропускная способность встроенного вентиля (значения расхода в зависимости от оборотов вентиля см. в п. «Гидравлические характеристики»), Kvs	м ³ /час	2,46
	Применяемые материалы		
1	Корпус крестовины	Латунь CW617N (ЛС59-2), никелированный	
2	Угловые монтажные трубки	Нержавеющая сталь AISI304, никелированные	
3	Резьбозажимные соединения	Латунь CW617N (ЛС59-2) Накидная гайка никелированная Кольцо без дополнительного покрытия	

Технический паспорт

Комплект фитингов для плинтусного подключения радиатора



Рекомендации по монтажу и эксплуатации

Верхний трубопровод это всегда подающая линия, нижний трубопровод - это всегда обратная линия. Подключение плинтусных фитингов к отопительному прибору может быть как нижнее, так и разностороннее, в случае применения запорно-регулирующей арматуры.

Во избежание повреждений плинтусного канала при разводке необходимо использовать только универсальные металлополимерные трубы AXIOpress (16) и комплекты фирменных фитингов для подключения к отопительным приборам из плинтусного канала.

В связи с высоким коэффициентом температурного удлинения полимерных труб, необходимо устанавливать компенсаторы (расчет компенсаторов на стр.28 настоящего руководства).

Для присоединения труб к крестовине необходимо дополнительно приобретать пресс-втулки для металлополимерной трубы (см. рис.2). Для монтажа необходимо использовать фирменный инструмент Royal Thermo для монтажа трубопроводов (артикул RTT 16.032).

При монтаже плинтусной разводки отопительных приборов следует соблюдать минимальные расстояния, указанные на рисунке 3.



Рисунок 2. Пресс-втулки для металлополимерных тпуб AXIOpress

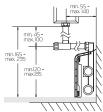
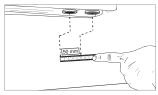
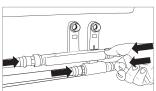


Рисунок З. Расстояния при монтаже плинтусной разводки

Последовательность монтажа



Межосевое расстояние между присоединительными штуцерами панельных радиаторов 50 мм. Чаше всего у приборов с нижним подключением присоединительный размер ½ внутренняя резьба. Аля дальнейшего подключения необходимо использовать переходники на наружную резьбу.



Установить крестовину по оси отопительного прибора и присоединить трубы к ней с помошью пресс-втулок. Для монтажа необходимо использовать фирменный инструмент Royal Thermo. Технологию монтажа аксиальной системы трубопроводов смотрите в техническом руководстве АХІОргеss (раздел 3.1).



Определить необходимую длину присоединительных трубок и произвестиихобрезку. Надвинутьсоединениясобжимнымикольцами на присоединительную трубку. Для подключения угловых трубок к крестовине, в комплект включены резьбозажимные соединения. Для присоединения трубки к прибору необходимо учитывать:

- в случае подключения угловых трубок непосредственно в радиатор нижними присоединительными штуцерами;
 в случае разностороннего подключения угловых трубок
- в случае разностороннего подключения угловых трубок к арматуре радиатора (вентили регулирующие или запорные) необходимо применять концовку с наружной резьбой $^{1}/_{2}$ (артикул RTE 12.030).

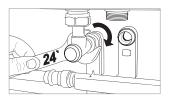


Вставить упорные втулки в присоединительную трубку.

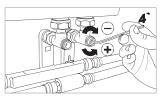
Технический паспорт

омплект фитингов для линтусного подключения адиатора

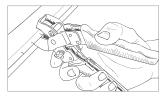




Затянуть резьбозажимное соединение с обжимным кольцом с помощью рожкового гаечного ключа (максимальный момент затяжки 40 Hm).



Приступить к регулированию расхода теплоносителя, поступающего в прибор (согласно графика гидравлических характеристик).



С помощью специальных ножниц вырезать прямоугольные отверстия в крышке плинтусного канала для выходов крестовины.



Установить крышку плинтусного канала, вставив выходы крестовины в соответствующие пазы.

Гидравлические характеристики

