

Инструкция по эксплуатации рукавов и шлангов производства ООО «Русские шланги»

Общая информация

Общая информация о технико-физических свойствах рукавов и шлангов производства ООО «Русские шланги» изложена в официальном каталоге и на официальном сайте производителя www.rushoses.ru. Физические свойства шлангов могут меняться как во время хранения, так и при их использовании. Эти изменения обычно происходят с течением времени в зависимости от типа и материала шланга и могут быть ускорены путем конкретного фактора или ряда факторов.

Сроки хранения

Срок хранения шлангов ограничен. После длительного хранения шланг необходимо тщательно проверить перед использованием. Рекомендуемый производителем срок хранения – не более 3 лет.

Температура и влажность

Оптимальная температура хранения шлангов составляет от +10°C до +25°C. Рекомендуемый уровень влажности воздуха не более 65%. Шланги не должны храниться при температурах выше +40°C, ниже 0°C. Шланги не должны храниться вблизи источников тепла, также они не должны храниться при высоких или низких уровнях влажности.

Взаимодействие с другими материалами

В процессе своего хранения шланги не должны вступать в контакт с химическими продуктами, такими как растворители, топливо, масла, жиры, кислоты, дезинфицирующие средства и т.д., это может привести к изменению физико-механических характеристик. Материалы, из которых изготавливаются рукава и шланги, устойчивы к различным химическим средам и соединениям. В процессе эксплуатации рекомендуется использовать шланги, устойчивые к тем или иным химически агрессивным средам. Стойкость материалов к химически агрессивным средам определяется по таблице химической устойчивости.

Условия хранения

Шланги должны храниться в надлежащих условиях, не подвергаться вибрации, сжатию или другим деформациям. Шланги должны храниться на специальных стеллажах или сухих поверхностях. Упакованные шланги должны храниться в горизонтальном положении. При складировании шлангов друг на друга избегать деформации упаковки и самого шланга, если он без упаковки.

Маркировка шлангов

Для того чтобы была возможность легко определить модель/артикул, диаметр и длину шланга, каждое изделие снабжено соответствующим информационным стикером.

Нормы и правила эксплуатации

При вскрытии упаковки необходимо соблюдать осторожность во избежание повреждения шланга вследствие использования ножей или других режущих инструментов.

Перед монтажом

Перед монтажом необходимо проверить параметры шланга, чтобы убедиться, что тип, диаметр и длина соответствуют запрашиваемым требованиям. Далее необходимо произвести визуальный контроль повреждений, порезов или любых других механических повреждений.

Давление и проверка герметичности

Рабочее давление, которое, как правило, указывается в официальном каталоге продукции, должно быть соблюдено в процессе эксплуатации шланга. После монтажа шланга при первичной эксплуатации давление в системе следует постепенно увеличивать до его рабочего значения. Перед вводом в эксплуатацию необходимо проверить качество сборки системы на предмет надежности/герметичности соединения. Первый (тестовый) пуск должен производиться в безопасных условиях (без абразивных или химических сред). В случаях применения шлангов для удаления парообразных веществ необходимо применение вытяжных вентиляторов.

Температура

Шланги должны использоваться в рамках температурных диапазонов, которые указаны в официальном каталоге (или на сайте производителя) для каждой категории шлангов. Рабочее давление, а также устойчивость материалов к химическим веществам, указанные в каталоге, рассчитаны для условий эксплуатации при температуре $+20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.

В случаях применения шлангов для удаления выхлопных газов необходимо применение вытяжных вентиляторов и газоприемных насадок. Не допускается монтаж термостойких/высокотемпературных шлангов непосредственно «вплотную» на выхлопную трубу, без применения газоприемной насадки!

Транспортируемые среды

По шлангам (рукавам) допускается транспортировка различных сред (твердых материалов, жидкостей, газов) только в соответствии с их техническими характеристиками. В случае любых сомнений необходимо обратиться к производителю. Важно следить за тем, чтобы шланги не подвергались механическим воздействиям в процессе их эксплуатации. Если по шлангам транспортируются вещества, потенциально опасные для здоровья человека и / или окружающей среды, следует принять необходимые меры предосторожности на случай повреждения или нарушения герметичности шланга.

Радиус изгиба

Эксплуатация шланга в условиях минимального радиуса изгиба значительно сокращает срок службы шланга.

Перегиб

Ни в коем случае нельзя допускать перегиба шланга, так как в этом случае создается чрезмерное избыточное давление, которое может нарушить герметичность изделия или нарушить его геометрию.

Гарантийные обязательства

Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции, а также подтверждает, что данный Товар соответствует областям применения и техническим характеристикам, заявленным в официальном каталоге продукции, при условии ее правильной эксплуатации.

Промышленные шланги и соединительные элементы, поставляемые Поставщиком, являются расходным материалом и не имеют четко установленного срока эксплуатации. Поставщик несет ответственность в случае потери промышленными шлангами и соединительными элементами эксплуатационных свойств по причине производственного брака и не несет ответственности за потерю промышленными шлангами и соединительными элементами эксплуатационных свойств по причине естественного износа

Рекомендации по применению

Правильное размещение шлангов при эксплуатации приведено на рисунках А.1-А.6

Правильно

Неправильно

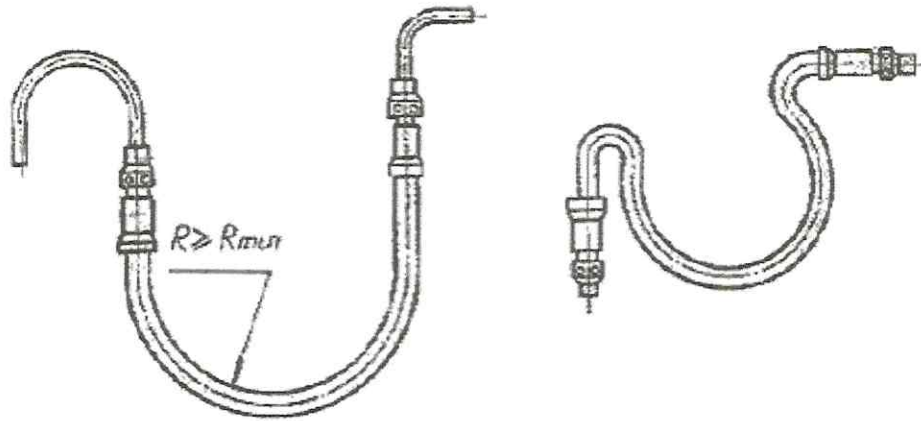


Рисунок А. 1 – Двойной изгиб шланга

Правильно

Неправильно

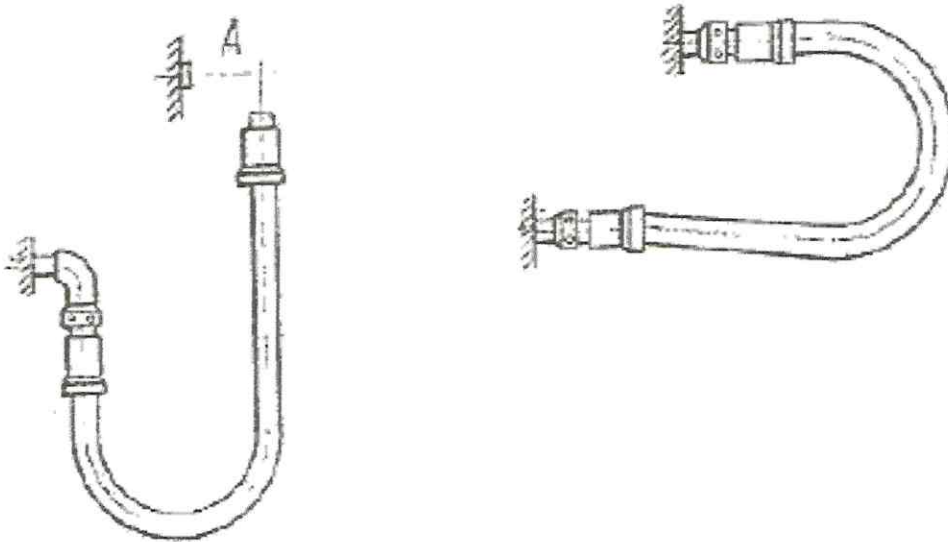


Рисунок А.2 Изгиб рукава от собственного веса

Правильно

Неправильно

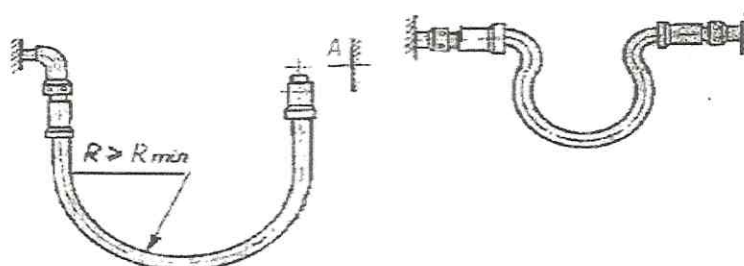


Рисунок А. 3 Радиус изгиба меньше минимально допустимого значения и перелом шланга

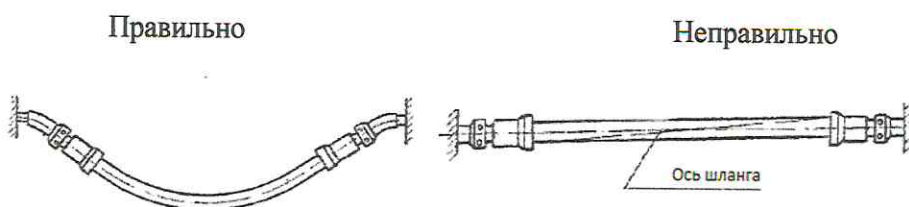


Рисунок А. 4 Натяжение шланга и воздействие крутящего момента

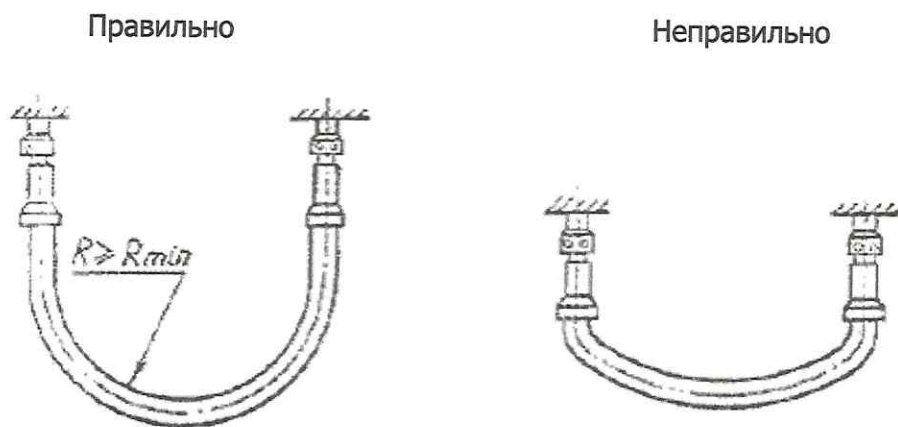


Рисунок А. 5 Резкий изгиб шланга у концевой арматуры

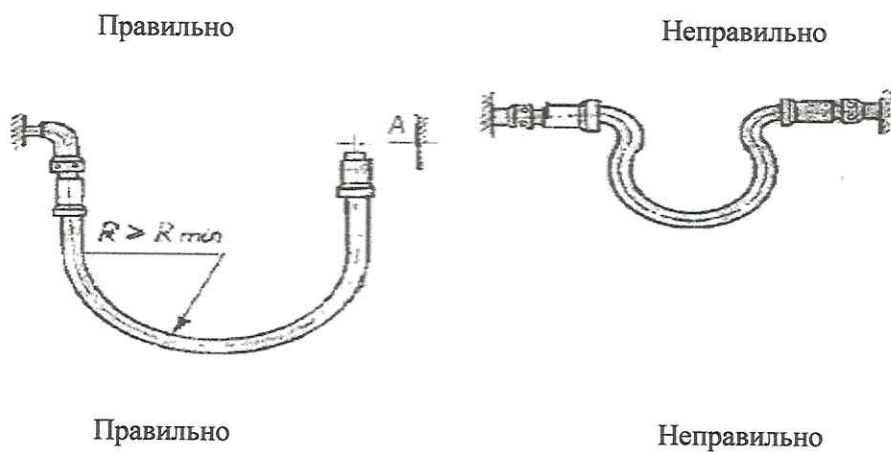


Рисунок А. 6 Резкий изгиб шланга у концевой арматуры