

Характеристики оборудования для вырезки прокладок из листовых материалов
Производитель: F. u. J. Peters GmbH & Co KG, Германия

№	Наименование	Обозначение (модель)	Диаметр круговой резки, мм	Ширина полос, мм	Материалы	Привод	Дополнительная информация	Масса нетто, кг	Размеры, мм
1	Устройство для вырезки прокладок	JOPA P 124-300	30-300	-	Графитовый лист неармированный и армированный гладким стальным листом Материалы на основе волокон (паронит) Твердые пластмассы Резина и мягкие материалы Картон, кожа, войлок и другие материалы Толщина материала до 20 мм	Ручной		4	360 × 360 × 170
2		JOPA P 124-600	30-600					7	660 × 660 × 115
3		JOPA P 124-1000	30-1000					14	1060 × 1060 × 155
4	Устройство для вырезки прокладок	FRIPA P 125-300	30-300	-	Графитовый лист неармированный и армированный гладким стальным листом Материалы на основе волокон (паронит) Твердые пластмассы Резина и мягкие материалы Картон, кожа, войлок и другие материалы Толщина материала до 20 мм	Ручной		18	520 × 330 × 420
5		FRIPA P 125-302						Одновременная вырезка по наружному и внутреннему диаметрам	
6		FRIPA P 125-600	30-600				30	850 × 640 × 420	
7		FRIPA P 125-602					Одновременная вырезка по наружному и внутреннему диаметрам	31	910 × 740 × 420

№	Наименование	Обозначение (модель)	Диаметр круговой резки, мм	Ширина полос, мм	Материалы	Привод	Дополнительная информация	Масса нетто, кг	Размеры, мм
8	Устройство для вырезки прокладок	P/GS 20	Вырезка осуществляется по разметке		Резина и аналогичные материалы Толщина до 20 мм	Электропривод 230 В 50 Гц 450 Вт	СЕ-сертификат ¹	2,5	320 × 70 × 260
9	Установка для вырезки прокладок и полос	Rondella P 135-1500 H	60-1500 (до 3000 мм - по запросу)	до 150	Графитовый лист армированный стальным листом (толщина перфорированного листа не более 0,3 мм) Материалы на основе волокон (паронит), кроме листов большой толщины Твердые пластмассы, фторопласт	Ручной	При использовании кронштейна №1352 возможно вырезание сегментов	49	1380 × 475 × 1080
10		Rondella P 135-1500 tronic			Резина и мягкие материалы Картон, кожа, войлок, пробка, прессшпан и другие материалы Возможность резания пенопласта определяется по пробной резке Толщина: до 10 мм (круговая резка) до 15 мм (прямая резка)	Электропривод 230 В 50 Гц 250 Вт (Заземленная вилка)	СЕ-сертификат Возможность регулирования скорости и реверсирования вращения ножа При использовании кронштейна №1352 возможно вырезание сегментов	58	1650 × 475 × 1080

№	Наименование	Обозначение (модель)	Диаметр круговой резки, мм	Ширина полос, мм	Материалы	Привод	Дополнительная информация	Масса нетто, кг	Размеры, мм
11	Устройство для вырезки прокладок	P/H 170	60-1500	-	Графитовый лист неармированный и армированный стальным листом Материалы на основе волокон (паронит) Пластмассы, фторопласт Резина и мягкие материалы Картон, кожа, войлок, пробка, прессшпан и другие материалы Толщина до 10 мм	Ручной		9,5	1220 × 200 × 320
12	Установка для вырезки прокладок и полос	P/FD 250	55-1500	до 250	Практически любые материалы, включая графитовые листы, армированные гладкими и перфорированными листами Толщина до 3 мм	Электропривод 230 В 50 Гц 500 Вт	СЕ-сертификат Возможна резка по разметке	18	1200 × 320 × 280
13	Установка для резки полос	P 500-1	-	до 500	Материалы на основе волокон (паронит) Резина (твердость по Шору А 40-90°), конвейерная лента Пластмассы, фторопласт Картон, кожа, войлок, пробка, прессшпан и другие материалы Толщина до 50 мм	Электропривод 400 В 50 Гц 250 Вт (другое напряжение по запросу)		60	1050 × 500 × 270
14		P 500-3		до 1000				76	1550 × 500 × 270

№	Наименование	Обозначение (модель)	Диаметр круговой резки, мм	Ширина полос, мм	Материалы	Привод	Дополнительная информация	Масса нетто, кг	Размеры, мм
15	Станок для вырезки прокладок	P 2000 I	40-600	-	Графитовый лист неармированный и армированный стальным листом Материалы на основе волокон (паронит) Пластмассы, фторопласт Резина и мягкие материалы Картон, кожа, войлок, пробка, прессшпан и другие материалы	Электропривод 400 В 50 Гц (другое напряжение по запросу)	СЕ-сертификат Поставляется без станины	370	1500 × 1000 × 1200
16		P 2000 II	40-1000				СЕ-сертификат Пневматическое закрепление материала Установка ножа на нужный размер с помощью ручного привода, контроль по дисплею	570	1800 × 1350 × 1920
17		P 2000 III	40-1500				Толщина до 40 мм Опускание ножа гидравлическое Скорость резания регулируемая P 2000 II и P 2000 III поставляются на станине	720	2500 × 1900 × 1960

Примечания 1. СЕ –сертификат, маркировка СЕ – означает, что оборудование соответствует требованиям директив и гармонизированных стандартов Европейского Союза и прошёл процедуру оценки соответствия директивам. Маркировка СЕ указывает на то, что изделие не является вредным (опасным) для здоровья его потребителей, а также безвредно для окружающей среды.