

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК P/GS 20



Описание

Идеальное приспособление для ручной резки резины и аналогичных материалов. Отличается мягким запуском. Имеет неограниченные параметры хода режущего элемента. Производится в соответствии с требованиями Европейских Директив (имеет CE-маркировку). Это оборудование разработано специально для использования в заводских условиях. Его главные преимущества – лёгкость в обращении в сочетании с широким спектром применения. Это оборудование позволяет вырезать из резины и схожих материалов изделия любой формы и размеров по намеченному контуру.

Максимальная толщина материала: 20 мм

Напряжение: 230 V/50 Гц

Мощность на входе: 350 W

Характеристики

Наименование	Толщина разрезаемого материала, мм	Ширина полос, круговая резка, диаметр	Привод	Напряжение, V/Гц	Мощность на входе, W	Вес нетто - брутто, кг	Габариты устройства, мм	Габариты упаковки, мм
P/GS 20	до 20	возможна вырезка изделий любой формы и размеров	есть	18 - 19	350	2,5 - 4,5	320 x 70 x 260	440 x 320 x 260

Дополнительные и запасные части

Наименование и назначение



Специальные запасные ножи (5 штук в упаковке)

Материалы для резки

Резина и схожие материалы.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК P/GS 20

Руководство по эксплуатации



Перед началом эксплуатации устройства:

- Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации!
- Убедитесь, что напряжение электрической сети соответствует напряжению, указанному на шильдике машины.
- Регулярно проверяйте сетевой кабель, а при необходимости, и электрический удлинитель!
- Для предотвращения отключения системы защитной электропроводки не прикрепляйте и не привинчивайте дополнительные таблички и символы к установке. Рекомендуется использование клейких табличек.

Технические данные

Номинальная мощность на входе (ступень 6) 450 ватт
Выходная мощность 245 ватт
Количество ходов под нагрузкой (ступень 6) 1050–2600 1/мин
Количество ходов без нагрузки 1050–2600 1/мин
Длина хода 20 мм
Макс. толщина материала 20 мм

Ввод устройства в эксплуатацию

При подключении устройства убедитесь, что оно было выключено! Конструктивной характеристикой является то, что устройство немного нагревается, когда оно подключено к сети питания, даже если устройство не работает. Это не является неисправностью.

Фиксация лезвия

Внимание: перед заменой лезвия всегда отключайте устройство от сети питания! Для фиксации лезвия 1, снимите захват 2 и отвинтите винт 3 на толкателе 4 с помощью комбинированного торцевого ключа. Затем сдвиньте лезвие 1 через паз на опорной пластине 5, вставьте его в паз толкателя 4 и заново зафиксируйте с помощью винта 3.

Выбор и монтаж / замена связующего звена

Устройство поставляется с узким связующим звеном 10, дающим возможность резки с малым радиусом закругления. Кроме того, будет приложено и более широкое связующее звено для специального использования при резке прямых полос материала. Для фиксации связующего звена 10 используйте два крепежных винта 11. При затягивании данных винтов убедитесь, что лезвие 1 находится в самом низком положении, а связующее звено 10 находится рядом с лезвием. Для замены связывающего звена отвинтите опорную плиту устройства 5 (2 винта 12) и закрепите ее с новым связующим звеном таким образом, чтобы лезвие 1 в самом низком положении не выходило за пределы нижней поверхности опорной плиты 5.

Порядок резки

Поместите устройство с опорной плитой 5 на прочную опору (напр. на рабочий стол). Разрезаемый материал должен располагаться на опорной плите 5 непосредственно перед лезвием 1. После этого ослабьте запорный винт 6 прижимного узла 7 и дайте прижимному узлу плавно опуститься на разрезаемый материал. Снова затяните винт 6. Затем включите устройство с помощью ползункового переключателя 8 и выберите количество ходов (в зависимости от типа материала) на круговой шкале 9 электронного контроллера числа ходов. Разрежьте материал по контуру, намеченному до применения скорости ручной подачи, совместимой с ходом резки. Важно: при необходимости используйте смазку (напр., воду, жидкое мыло или любую другую подходящую жидкость)!

Очистка и уход

- Сначала отключите устройство от сети!
- Отвинтите и снимите лезвие (фиксация лезвия описана в п. 2 «Ввод устройства в эксплуатацию»).
- Регулярно проверяйте кабель питания на наличие повреждений!
- Регулярно продувайте электродвигатель сухим сжатым воздухом для обеспечения свободной вентиляции для его охлаждения.
- Устройство оснащено угольными щетками автоматического отключения. По достижении минимально допустимой длины угольных щеток подача тока отключится. В данном случае, квалифицированный техник должен заменить угольные щетки новыми.
- Смазка редуктора должна заменяться примерно через 300 часов работы устройства. В зависимости от типа и продолжительности использования устройства, но как минимум через 6 месяцев эксплуатации, устройство должно быть тщательно очищено и пройти техническое обслуживание.

Меры безопасности

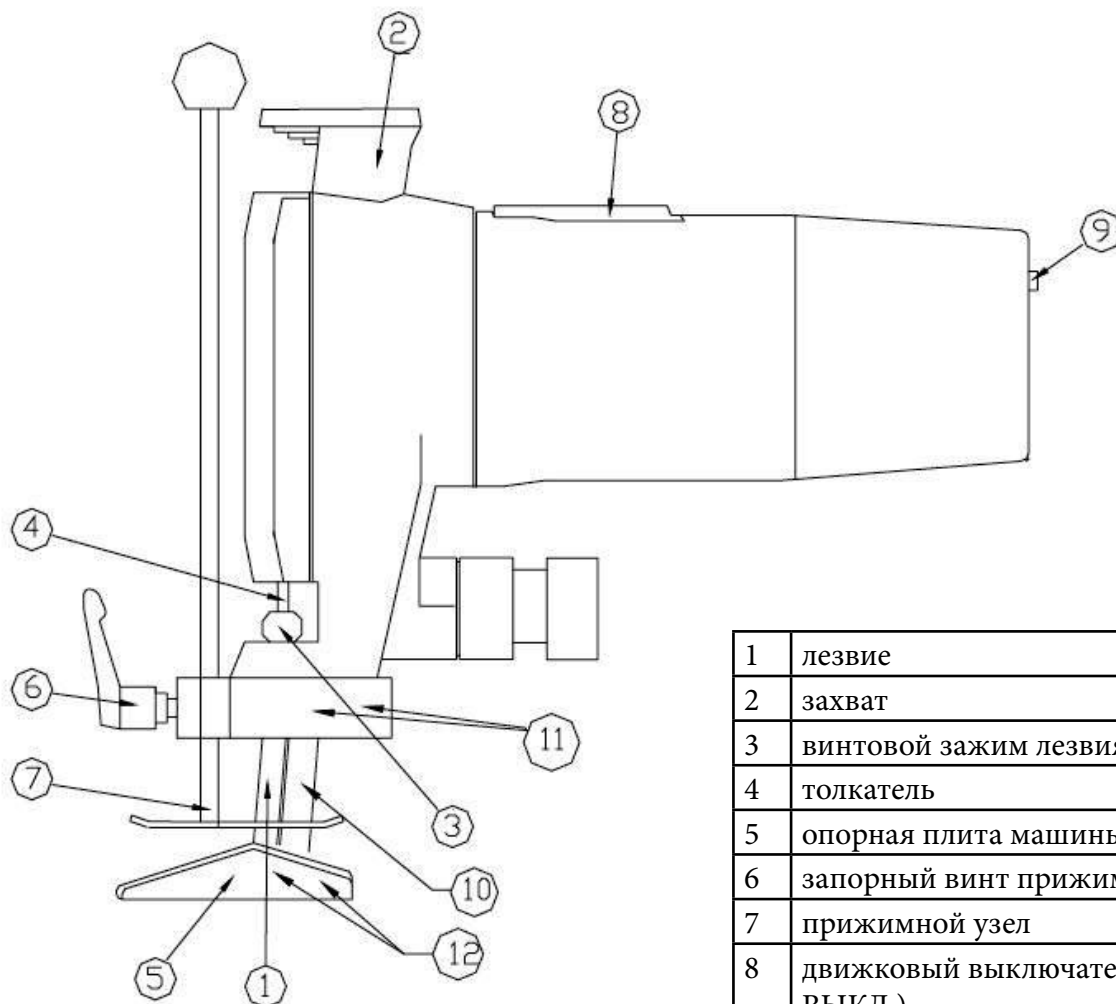
Перед работами с лезвием и проведением любых вспомогательных работ, таких как очистка и т. п., всегда вынимайте сетевую вилку из розетки питания! С целью обеспечения безопасности и в зависимости от типа разрезаемого материала, во время резки необходимо носить защитные очки и защитные перчатки. Производитель не будет нести никакой ответственности за любой ущерб, причиненный при резке материала недопустимой толщины.

Стандартный уровень звукового давления машины – 76 дБ(А).

Уровень шума при работе машины может превысить 85 дБ(А)! Используйте средства защиты органов слуха!

Стандартный уровень вибрации рук – менее 2,5 м/сек².

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК P/GS 20



1	лезвие
2	захват
3	винтовой зажим лезвия
4	толкатель
5	опорная плита машины
6	запорный винт прижимного узла
7	прижимной узел
8	движковый выключатель (выключатель ВКЛ. / ВЫКЛ.)
9	круглая шкала электронного управления
10	связывающее звено
11	крепежные винты связывающего звена
12	крепления опорной плиты машины