

Гидравлический преобразователь силы сжатия

Компактная версия до 120 кН

Модель F1115

WIKA типовой лист FO 52.12

Применение

- Производство оборудования
- Производство средств технологического оснащения
- Специальное машиностроение
- Системы измерения и управления

Особенности

- Диапазоны измерения от 0 ... 320 Н до 0 ... 120 кН
- Относительная ошибка линейаризации $\pm 1,0 \dots 1,6 \% F_{\text{ном}}$ с аналоговым манометром, $\pm 0,5 \% F_{\text{ном}}$ с цифровым манометром или датчиком давления¹⁾
- Ход поршня $\leq 0,5$ мм
- Не требуется источник питания
- Гарантия герметичности 5 лет²⁾



Гидравлический преобразователь силы сжатия, модель F1115

Описание

Компактный гидравлический преобразователь силы сжатия рассчитан на нагрузку от 320 Н до 120 кН. Гидравлическое измерение силы является простым способом определения и визуализации величины действующих сил в различных применениях. Гидравлический метод измерения силы применяется в производстве оборудования, устройствах и специальном машиностроении, а также в системах измерения и управления.

Измерение силы основано на гидравлическом принципе: сила, действующая на поршень, вызывает увеличение давления, которое регистрируется с помощью подключенного показывающего прибора. Шкала показывающего прибора может быть проградуирована в различных единицах измерения (например, Н, кН, кг, т).

Гарантия герметичности

Гарантия герметичности гидравлического прибора измерения силы расширена до 5 лет²⁾. Ремонт преобразователя силы с утечками, появившимися в данный период, выполняется бесплатно.

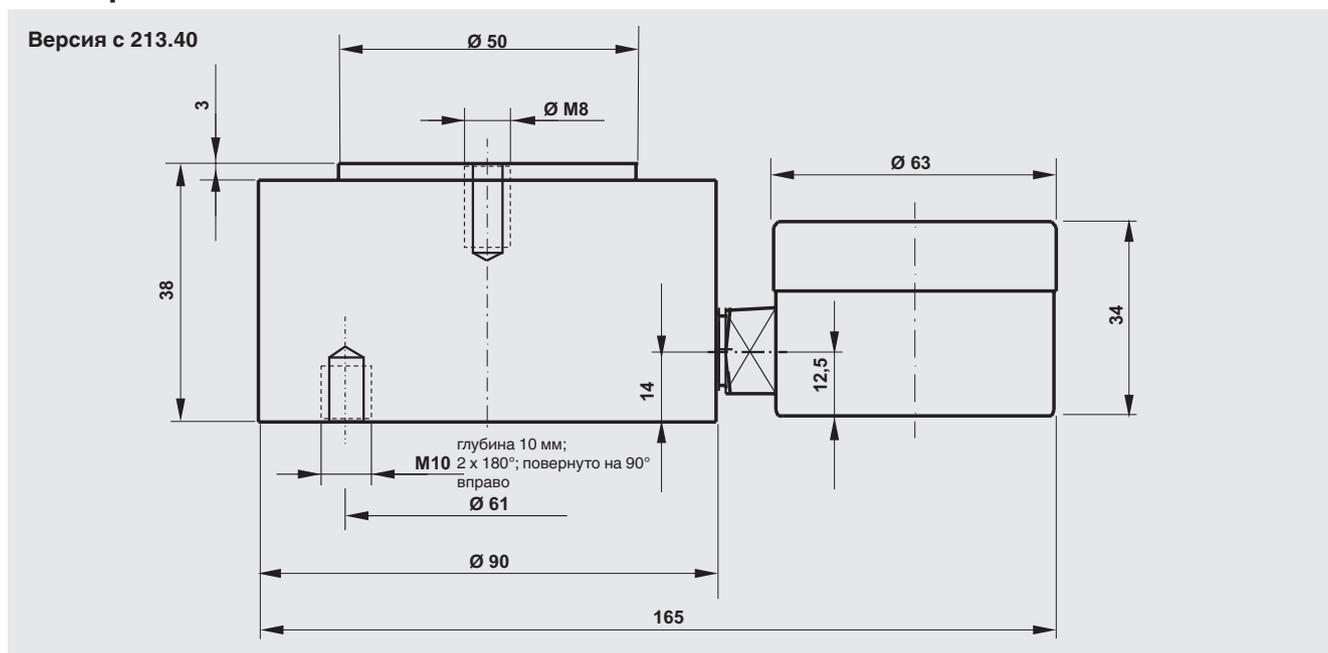
1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н, погрешность составляет $\pm 1,6 \% F_{\text{ном}}$ для всех подключенных измерительных приборов.
2) При условии использования прибора измерения силы по прямому назначению.

Технические характеристики по VDI/VDE/DKD 2638

Модель F1115	
Номинальная нагрузка $F_{ном}$	От 0 ... 320 Н до 0 ... 120 кН
Номинальный диаметр	Номин. диаметр 20
Индикатор	<ul style="list-style-type: none"> ■ Стандартно ■ Опционально
	Манометр 213.40 (номин. диаметр 63) Цифровой манометр DG-10 Манометр 232.57 (номин. диаметр 100), опционально с электроконтактами Датчик давления (по запросу)
Относительная ошибка линеаризации d_{lin}	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Стандартно ■ Опционально 	$\leq \pm 1,6 \% F_{ном}$ (аналоговый индикатор) ¹⁾ $\leq \pm 0,5 \% F_{ном}$ (датчик давления/цифровой манометр) ¹⁾
Предельная нагрузка F_L	100 % $F_{ном}$
Разрушающая перегрузка F_B	> 130 % $F_{ном}$
Номинальное смещение $s_{ном}$	< 0,5 мм
Номинальная рабочая температура $B_{T, ном}$	-25 ... +50 °C
Пылевлагозащита (по EN/МЭК 60529)	IP65
Кейс для транспортировки	Нержавеющая сталь
Поршень	Нержавеющая сталь
Тип монтажа	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Стандартно ■ Опционально 	Непосредственный монтаж Переходник Капилляр Капилляр, измерительный шланг с быстроразъемным герметичным соединителем
Заполняющая жидкость	Глицерин/вода 70 %/30 %
Средства монтажа	Резьбовые отверстия снизу корпуса
Масса в кг	
<ul style="list-style-type: none"> ■ с манометром 213.40 (номин. диаметр 63) ■ с цифровым манометром DG-10 	2,1 2,3

1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линеаризации составляет $\pm 1,6 \% F_{ном}$ для всех подключенных измерительных приборов.

Размеры в мм



Герметичные резьбовые соединения гидравлического преобразователя силы не должны ослабляться!
 Неподобающее обращение аннулирует гарантию и делает функцию измерения невозможной.

Версия		Индикатор			Опции	
Номинальная нагрузка		Рабочее давление	213.40	DG-10	Измерительный шланг DN 2 [макс. L ¹⁾]	Капилляр [макс. L ¹⁾]
Н/кН		бар			м	
320	Н	1,6	■	-	-	-
500		2,5	■	-	-	-
800		4	■	-	-	1,0
1.2	кН	6	■	-	0,5	1,0
2		10	■	-	1,0	2,0
3.2		16	■	-	1,0	2,0
4		20	-	■ ²⁾	1,5	2,0
5		25	■	-	1,5	2,0
8		40	■	-	1,5	2,0
10		50	-	■	2,0	2,0
12		60	■	-	2,0	2,0
20		100	■	■	2,0	2,0
32		160	■	■	2,0	4,0
50		250	■	■	3,2	4,0
60		315	■	-	3,2	4,0
80		400	■	■	3,2	6,0
120		600	■	■	3,2	6,0

Другие значения номинальной нагрузки и варианты исполнения по запросу

■ = доступно

1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линейаризации составляет $\pm 1,6\% F_{\text{ном}}$ для всех подключенных измерительных приборов.

2) Относительная ошибка линейаризации $< \pm 1,0\% F_{\text{ном}}$