

Гидравлический преобразователь силы сжатия

Компактная версия до 480 кН

Модель F1135

WIKA типовой лист FO 52.15

Применение

- Производство оборудования
- Производство средств технологического оснащения
- Специальное машиностроение
- Системы измерения и управления

Особенности

- Диапазоны измерения от 0 ... 2 кН до 0 ... 480 кН
- Относительная ошибка линеаризации $\pm 1,0 \dots 1,6\%$ с аналоговым манометром, $\pm 0,5\%$ с цифровым манометром или датчиком давления¹⁾
- Ход поршня $\leq 0,5$ мм
- Не требуется источник питания
- Гарантия герметичности 5 лет²⁾



**Гидравлический преобразователь силы сжатия,
модель F1135**

Описание

Компактный гидравлический преобразователь силы сжатия модели F1135 выпускается с номинальным диаметром 80. Он рассчитан на измерение нагрузок от 2 до 480 кН. Благодаря своей прочной механической конструкции гидравлические преобразователи силы сжатия идеально подходят для эксплуатации в суровых условиях окружающей среды. Гидравлический метод измерения силы применяется в производстве оборудования, устройствах и специальном машиностроении, а также в системах измерения и управления.

Работа гидравлических преобразователей силы основана на принципе преобразования силы, действующей на поршень, в гидравлическое давление, пропорциональное площади поршня. Оценка измеренной величины производится с помощью аналогового или цифрового измерительного прибора.

Шкала показывающего прибора может быть проградуирована в различных единицах измерения (например, Н, кН, кг или т).

Гарантия герметичности

Гарантия герметичности гидравлического прибора измерения силы расширена до 5 лет²⁾. Ремонт преобразователя силы с утечками, появившимися в данный период, выполняется бесплатно.

1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линеаризации составляет $\pm 1,6\% F_{\text{ном}}$ для всех подключенных измерительных приборов.

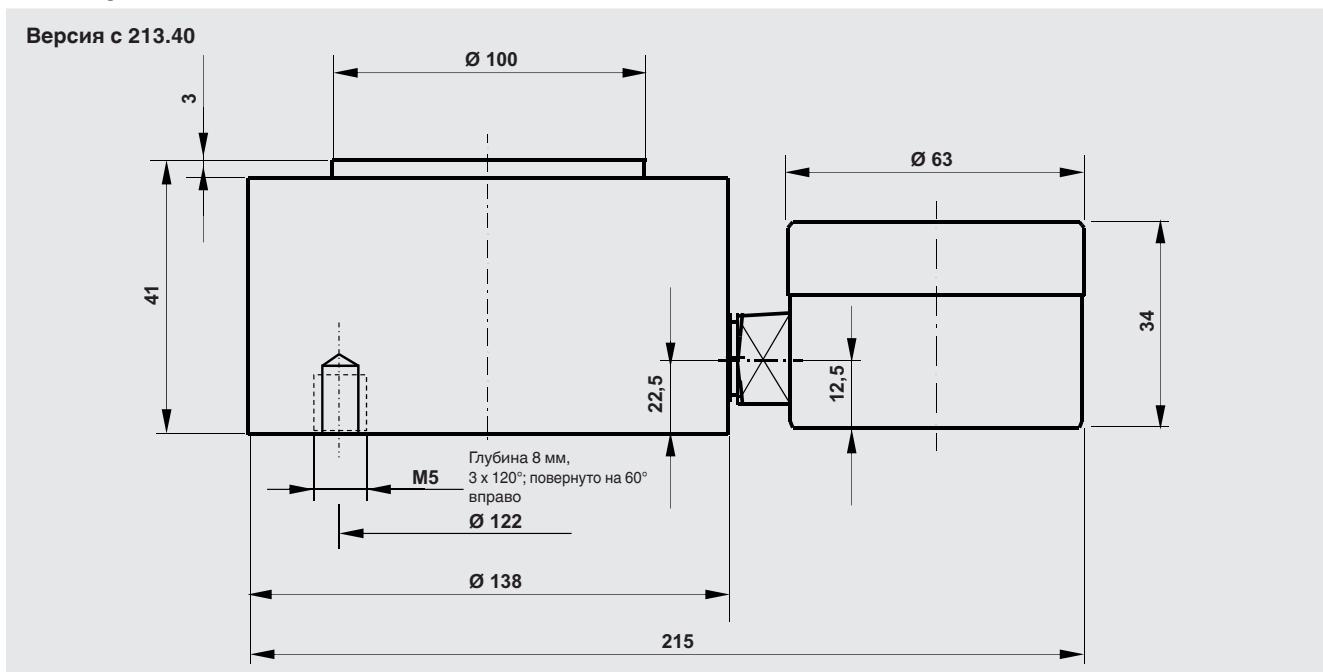
2) При условии использования прибора измерения силы по прямому назначению.

Технические характеристики по VDI/VDE/DKD 2638

Модель F1135	
Номинальная нагрузка $F_{\text{ном}}$	От 0 ... 2 кН до 0 ... 480 кН
Номинальный диаметр	Номин. диаметр 80
Индикатор	
■ Стандартно	Манометр 213.40 (номин. диаметр 63)
■ Опционально	Цифровой манометр DG-10 Манометр PSG23.160 (номин. диаметр 100), опционально с электроконтактами Датчик давления (по запросу)
Относительная ошибка линеаризации d_{lin}	
■ Стандартно	$\leq \pm 1,6 \% F_{\text{ном}}$ (аналоговый индикатор) ¹⁾
■ Опционально	$\leq \pm 0,5 \% F_{\text{ном}}$ (датчик давления/цифровой манометр) ¹⁾
Предельная нагрузка F_L	100 % $F_{\text{ном}}$
Разрушающая перегрузка F_B	$> 130 \% F_{\text{ном}}$
Номинальное смещение $s_{\text{ном}}$	$< 0,5 \text{ мм}$
Номинальная рабочая температура $B_{T,\text{ном}}$	-25 ... +50 °C
Пылевлагозащита (по EN/МЭК 60529)	IP65
Кейс для транспортировки	Нержавеющая сталь
Поршень	Нержавеющая сталь
Тип монтажа	
■ Стандартно	Непосредственный
■ Опционально	Переходник, капилляр, измерительный шланг с быстроразъемным герметичным соединителем
Заполняющая жидкость	Глицерин/вода 70 %/30 %
Средства монтажа	Резьбовые отверстия снизу корпуса
Опции	Распорная втулка
Масса в кг	
■ с манометром 213.40 (номин. диаметр 63)	4,6
■ с цифровым манометром DG-10	4,8

1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линеаризации составляет $\pm 1,6 \% F_{\text{ном}}$ для всех подключенных измерительных приборов.

Размеры в мм



Герметичные резьбовые соединения гидравлического преобразователя силы не должны ослабляться!
Неподобающее обращение аннулирует гарантию и делает функцию измерения невозможной.

Версия		Индикатор		Опции	
Номинальная нагрузка	Рабочее давление	213.40	DG-10	Измерительный шланг DN 2 (макс. L)	Капилляр (макс. L)
кН	бар			M	
2	2,5	■	-	-	-
3,2	4	■	-	-	1,0
5	6	■	-	0,5	1,0
8	10	■	-	1,0	2,0
12	16	■	-	1,0	2,0
16	20	-	■ ¹⁾	1,5	2,0
20	25	■	-	1,5	2,0
32	40	■	-	1,5	2,0
40	50	-	■	2,0	2,0
50	60	■	-	2,0	2,0
80	100	■	■	2,0	2,0
120	160	■	■	2,0	4,0
200	250	■	■	3,2	4,0
250	315	■	-	3,2	4,0
320	400	■	■	3,2	6,0
480	600	■	■	3,2	6,0

Другие значения номинальной нагрузки и варианты исполнения по запросу

■ = доступно

1) Относительная ошибка линеаризации < ±1,0 % F_{nom}