

Гидравлический кольцевой преобразователь силы

Компактная версия до 120 кН

Модель F6116

WIKА типовой лист FO 52.18

Применение

- Производство оборудования
- Производство средств технологического оснащения
- Специальное машиностроение
- Системы измерения и управления

Особенности

- Диапазоны измерения от 0 ... 320 Н до 0 ... 120 кН
- Относительная ошибка линеаризации $\pm 1,0 \dots 1,6 \%$ с аналоговым манометром, $\pm 0,5 \%$ с цифровым манометром или датчиком давления¹⁾
- Ход поршня $\leq 0,5$ мм
- Не требуется источник питания
- Гарантия герметичности 5 лет²⁾



Гидравлический кольцевой преобразователь силы, модель F6116

Описание

Компактный гидравлический кольцевой преобразователь силы модели F6116 обеспечивает простой и эффективный способ измерения и отображения величины силы. Диапазон измерения прибора от 320 Н до 120 кН. Благодаря отсутствию необходимости в использовании источника питания данный тип измерительной системы находит свое применение в различных областях.

Гидравлическое измерение силы производится с помощью комбинации поршень-корпус, используемой в качестве чувствительного элемента с применением различных уплотнений. Приложенная сила является результатом действия давления на поверхность. Для индикации давления могут использоваться манометры, датчики давления или приборы измерения давления с электроконтактами.

Шкала показывающего прибора может быть проградуирована в различных единицах измерения (например, Н, кН, кг, т).

Гарантия герметичности

Гарантия герметичности гидравлического прибора измерения силы расширена до 5 лет²⁾. Ремонт преобразователя силы с утечками, появившимися в данный период, выполняется бесплатно.

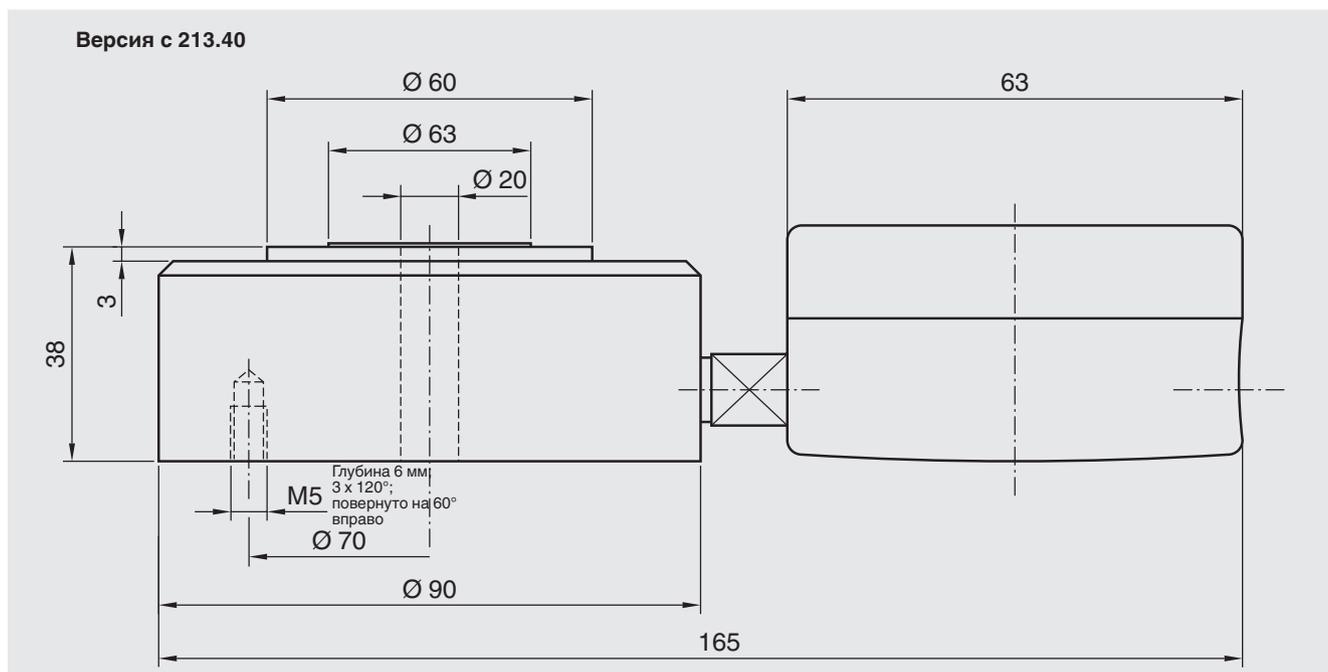
1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линеаризации составляет $\pm 1,6 \%$ $F_{ном}$ для всех подключенных измерительных приборов.
2) При условии использования прибора измерения силы по прямому назначению.

Технические характеристики по VDI/VDE/DKD 2638

Модель F6116	
Номинальная нагрузка $F_{ном}$	От 0 ... 320 Н до 0 ... 120 кН
Номинальный диаметр	Номин. диаметр 20, кольцо
Индикатор	Манометр 213.40 (номин. диаметр 63) Цифровой манометр DG-10 Манометр PSG23.160 (номин. диаметр 100), опционально с электроконтактами Датчик давления (по запросу)
Относительная ошибка линейаризации d_{lin}	<ul style="list-style-type: none"> ■ Стандартно $\leq \pm 1,6 \% F_{ном}$ (аналоговый индикатор)¹⁾ ■ Опционально $\leq \pm 0,5 \% F_{ном}$ (датчик давления/цифровой манометр)¹⁾
Предельная нагрузка F_L	100 % $F_{ном}$
Разрушающая перегрузка F_B	$> 130 \% F_{ном}$
Номинальное смещение $s_{ном}$	$< 0,5$ мм
Номинальная рабочая температура $B_{T, ном}$	-25 ... +50 °C
Пылевлагозащита (по EN/МЭК 60529)	IP65
Кейс для транспортировки	Нержавеющая сталь
Поршень	Нержавеющая сталь
Тип монтажа	<ul style="list-style-type: none"> ■ Стандартно Непосредственный ■ Опционально Переходник, капилляр, измерительный шланг с быстроразъемным герметичным соединителем
Заполняющая жидкость	Глицерин 70 %, вода 30 %
Средства монтажа	Резьбовые отверстия снизу корпуса
Масса в кг	<ul style="list-style-type: none"> ■ с манометром 213.40 (номин. диаметр 63) 2,1 ■ с цифровым манометром DG-10 2,3

1) При номинальной нагрузке ниже 500 Н относительная ошибка линейаризации составляет $\pm 1,6 \% F_{ном}$ для всех подключенных измерительных приборов.

Размеры в мм



Герметичные резьбовые соединения гидравлического преобразователя силы не должны ослабляться! Неподобающее обращение аннулирует гарантию и делает функцию измерения невозможной.

Версия		Индикатор		Опции		
Номинальная нагрузка		Рабочее давление	213.40	DG-10	Измерительный шланг DN 2 (макс. L)	Капилляр (макс. L)
Н/кН		бар			м	
320	Н	1,6	■	-	-	-
500		2,5	■	-	-	-
800		4	■	-	-	1,0
1,2	кН	6	■	-	0,5	1,0
2		10	■	-	1,0	2,0
3,2		16	■	-	1,0	2,0
4		20	■	■ ¹⁾	1,5	2,0
5		25	■	-	1,5	2,0
8		40	■	-	1,5	2,0
10		50	■	■	2,0	2,0
12		60	■	-	2,0	2,0
20		100	■	■	2,0	2,0
32		160	■	■	2,0	4,0
50		250	■	■	3,2	4,0
60		315	■	-	3,2	4,0
80		400	■	■	3,2	6,0
120		600	■	■	3,2	6,0

Другие значения номинальной нагрузки и варианты исполнения по запросу

■ = доступно

1) Относительная ошибка линейаризации < $\pm 1,0\%$ F_{ном}