

Составная защитная гильза с резьбовым или вставным/приварным присоединением Конструкция по DIN 43772, форма 2, 3, 2G, 3G Модель TW35

WIKА типовой лист TW 95.35

Применение

- Химическая промышленность, технологические процессы, приборостроение
- Для низких и умеренных технологических нагрузок

Особенности

- Конструкции в соответствии с DIN 43772
- Конструкция TW35-2: Форма 2 (прямая)
Конструкция TW35-3: Форма 3 (коническая)
Конструкция TW35-4: Форма 2G (прямая)
Конструкция TW35-5: Форма 3G (коническая)
- С интегрированной удлинительной шейкой
- Конструкции TW35-3, TW35-5: конструкция с малым временем отклика

Описание

Защитные гильзы являются важным компонентом любой точки измерения температуры. Они отделяют технологический процесс от внешней среды, защищая окружающую среду и персонал, а также датчик температуры от воздействия агрессивной среды и обеспечивают возможность замены термометра без остановки процесса.

Основываясь на почти неограниченных возможностях применения, имеется большое количество вариантов исполнения защитных гильз и материалов для их изготовления. Защитные гильзы отличаются по типу технологического присоединения и методу изготовления. Защитные гильзы по типу установки можно разделить на резьбовые, вварные и фланцевые.



Рис. слева: Резьбовая защитная гильза, конструкция TW35-4 (форма 2G)

Рис. справа: Защитная гильза для запрессовки/под приварку, конструкция TW35-3 (форма 3)

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные защитные гильзы изготавливаются из полрой трубки, к одному из концов которой приваривается наконечник. Цельноточеные защитные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

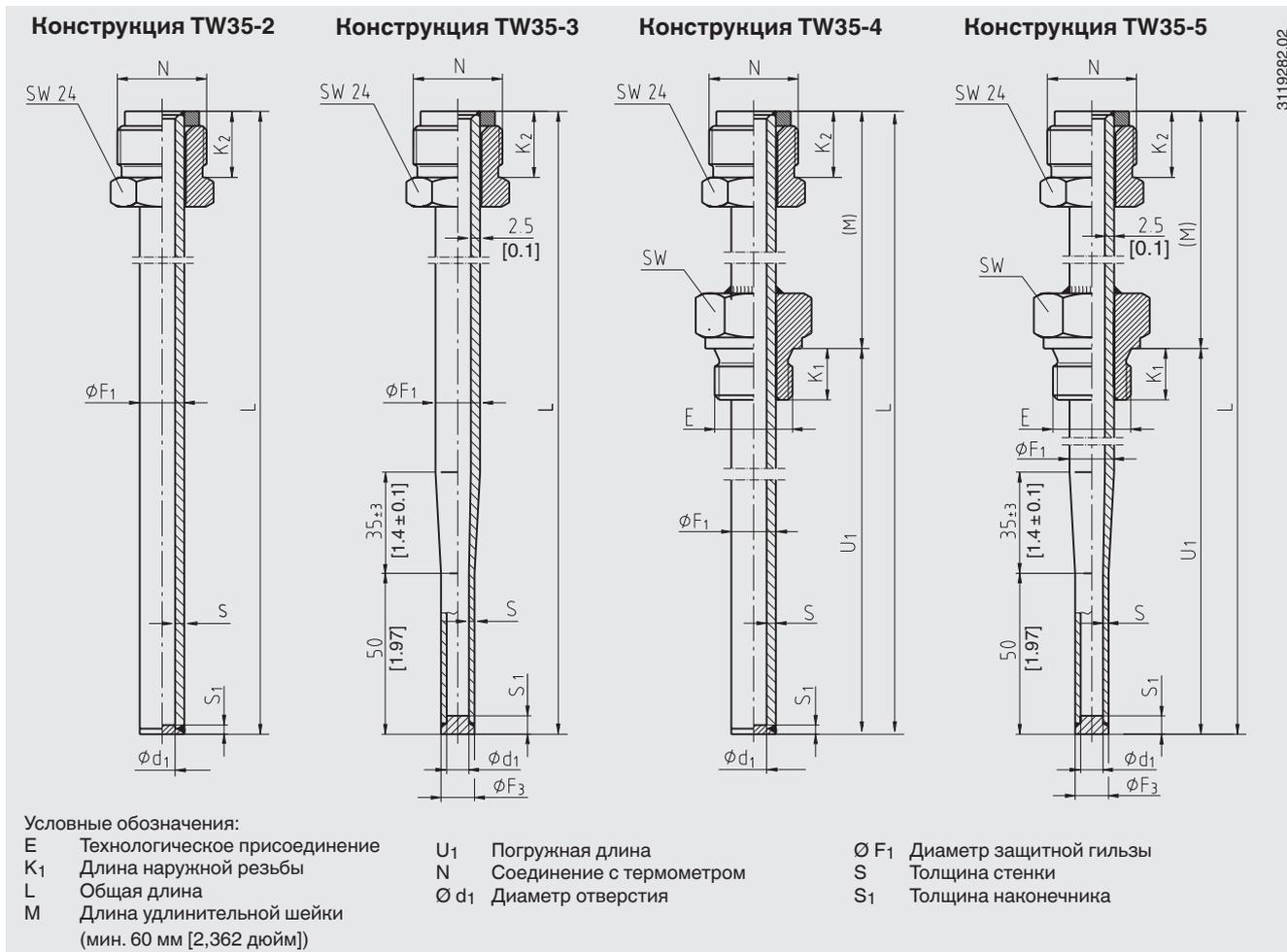
Составные защитные гильзы серии TW35 с резьбовым или приварным присоединением используются с различными электрическими и механическими термометрами компании WIKА.

Благодаря конструкции по DIN 43772 данные защитные гильзы, предназначенные для низких и умеренных технологических нагрузок, подходят для использования в химической промышленности, технологических процессах и в приборостроении.

Технические характеристики

Защитная гильза резьбовая или для запрессовки/под сварку (составная), модель TW35	
Конструкции в соответствии с DIN 43772	<ul style="list-style-type: none"> ■ Конструкция TW35-2: Форма 2 (прямая) ■ Конструкция TW35-3: Форма 3 (коническая), с малым временем отклика ■ Конструкция TW35-4: Форма 2G (прямая) ■ Конструкция TW35-5: Форма 3G (коническая), с малым временем отклика
Материалы защитной гильзы	Нержавеющая сталь 1.4571
Технологическое присоединение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Наружная резьба G ½ B ■ Наружная резьба G 1 B ■ Наружная резьба M20 x 1,5 ■ Наружная резьба ½ NPT ■ Резьбовое для запрессовки/под сварку Другие резьбы по запросу
Соединение с термометром	M24 x 1,5 зажимной винт Другие резьбы по запросу
Диаметр отверстия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,1 мм [0,24 дюйма] ■ Ø 7 мм [0,28 дюйма] ■ Ø 9 мм [0,35 дюйма]
Погружная длина U₁	В соответствии с DIN 43772 или по спецификации заказчика
Общая длина L	
Конструкция TW35-4	Погружная длина U ₁ + 145 мм [5,7 дюйма]
Конструкция TW35-5	Погружная длина U ₁ + 147 мм [5,8 дюйма]
Макс. температура процесса, давление процесса	Зависят от: <ul style="list-style-type: none"> ■ Схемы распределения нагрузок по DIN 43772 ■ Конструкции защитной гильзы <ul style="list-style-type: none"> - Размеров - Материала ■ Условий технологического процесса <ul style="list-style-type: none"> - Расхода - Плотности среды
Расчет надежности защитной гильзы	Для использования в критичных применениях рекомендуется выполнение расчета по методике Дитрих/Клоттера в рамках оказания инжиниринговых услуг WIKА. Более подробная информация приведена в Технической информации IN 00.15 "Расчет надежности защитных гильз"

Размеры, мм [дюйм]



3119282.02

Размеры, мм [дюйм]					Масса, кг [фунт]
Ø d ₁	Ø F ₁	S	S ₁	E	L = 305 мм [12 дюймов]
7 [0,38]	11 [0,43]	2 [0,08]	3 [0,12]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,23 [0,51]
7 [0,28]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,35 [0,77]
9 [0,35]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,23 [0,51]
6,1 [0,24]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	5 [0,2]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,23 [0,51]

Соответствующие длины штока механических показывающих термометров

Тип присоединения	Длина штока l_1
S, 3, 4 или 5	$l_1 = L - 10$ мм [0,4 дюйма] или $l_1 = U_1 + M - 10$ мм [0,4 дюйма]
2	$l_1 = L - 30$ мм [1,2 дюйма] или $l_1 = U_1 + M - 30$ мм [1,2 дюйма]

Сертификаты (опция)

- Протокол 2.2
- Сертификат 3.1

Информация для заказа

Модель / Форма защитной гильзы / Материал защитной гильзы / Технологическое присоединение / Присоединение к термометру / Погружная длина U_1 / Общая длина L / Диаметр трубки / Сборочный узел с термометром / Сертификаты / Опции