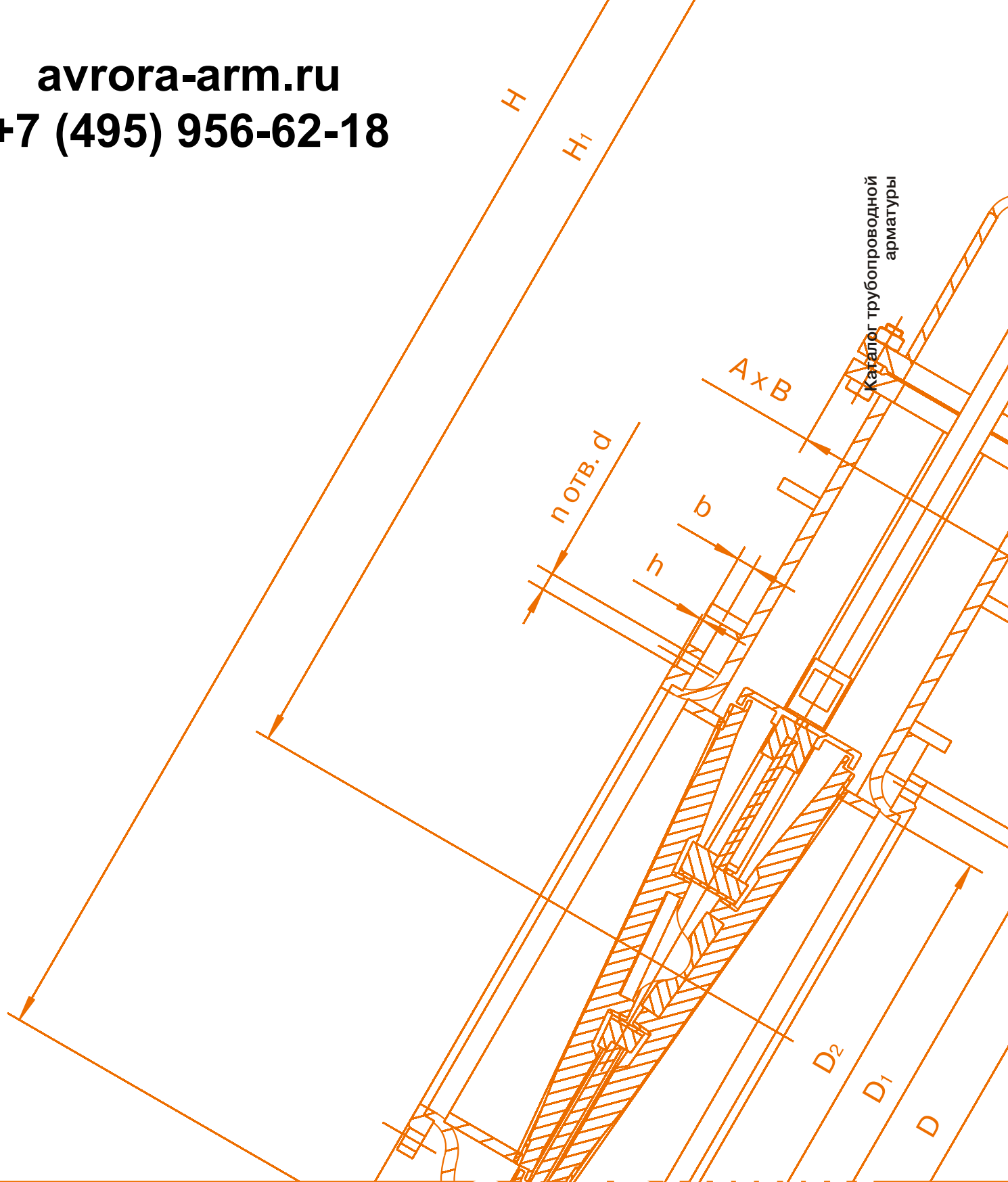


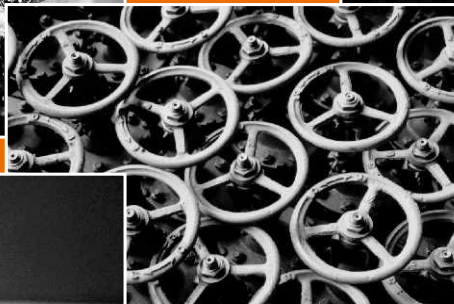
avrorra-arm.ru
+7 (495) 956-62-18



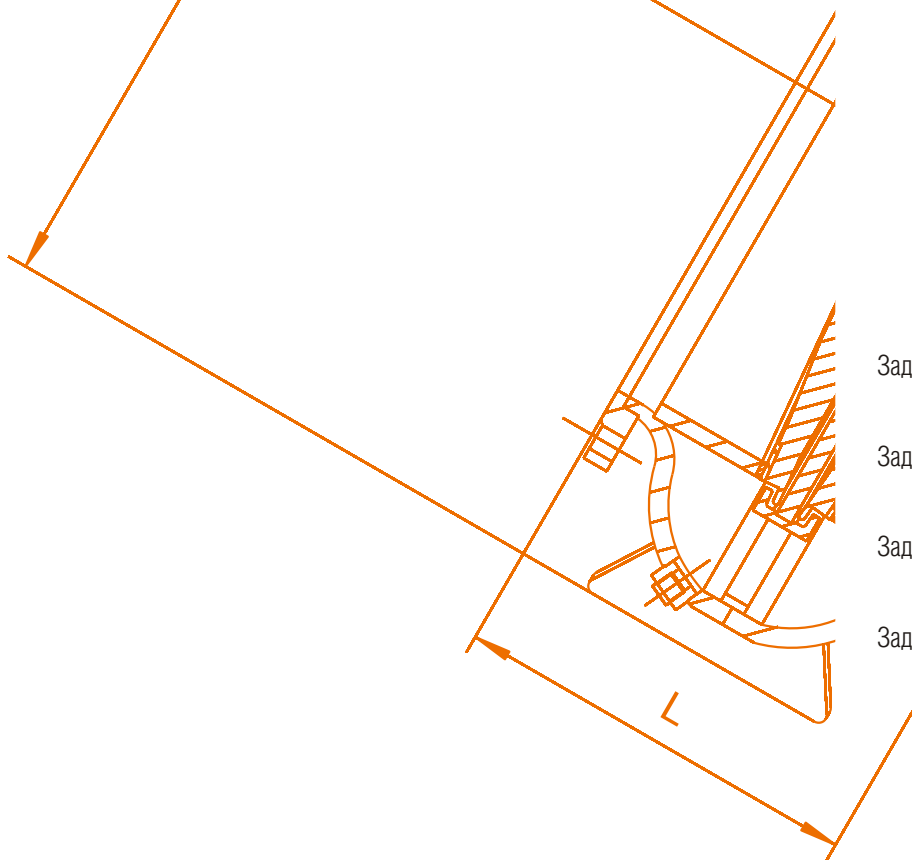
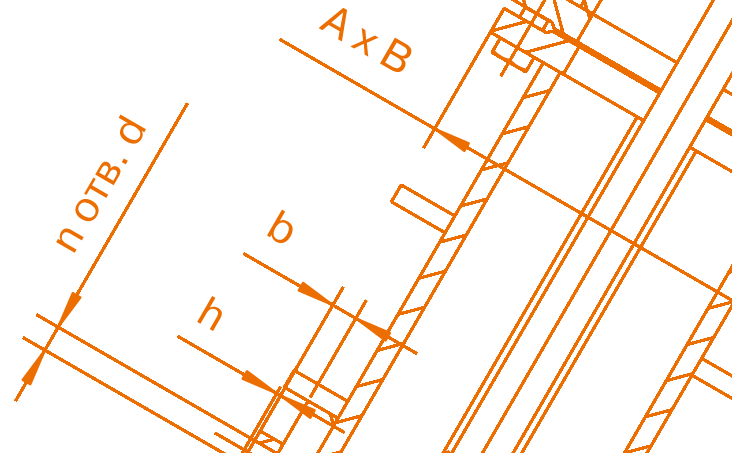
СТАЛЬНЫЕ
СТАЛЬНЫЕ



Мы готовы к плодотворному
и взаимовыгодному сотрудничеству
со всеми заинтересованными фирмами
и будем рады видеть вас в числе
наших клиентов.



СОДЕРЖАНИЕ



Задвижка фланцевая ЗС, DN 1500, PN 0,1 МПа	2
Задвижка фланцевая ЗС, DN 1400, PN 0,16 МПа	3
Задвижка фланцевая ЗС, DN 800-1200, PN 0,4 МПа	4
Задвижка фланцевая ЗС, DN 400-600, PN 0,6 МПа	5
Задвижка фланцевая ЗС, DN 150-300, PN 1,0 МПа	6
Задвижка фланцевая ЗС, DN 150-300, PN 1,6 МПа	7
Задвижка фланцевая (под приварку) ЗС, DN 50-1200, PN 1,6 МПа	9
Задвижка фланцевая (под приварку) ЗС, DN 50-1200, PN 2,5 МПа	12
Задвижка фланцевая (под приварку) ЗС, DN 50-1200, PN 4,0 МПа	15
Задвижка фланцевая (под приварку) ЗС, DN 50-1000, PN 6,3 МПа	18
Классификатор обозначения	21

ЗС, DN 1500; PN 0,1 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °C	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,1
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 20, 25Л, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindelь	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

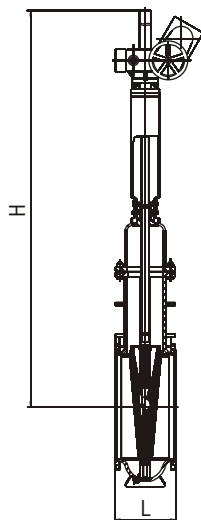
* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	12	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

Таблица соответствия

30с911нж, 30нж911нж



ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 1500; PN 0,1 МПа ФЛАНЦЕВАЯ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	Масса*, не более
1500	ЗС 1500.1.3311	700	5452	2613

* с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из коррозионностойкой стали согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 2.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
1500	Н-Г-06	общепромышленное	8,5	241	Тулаэлектропривод, ЗАО
	В-Г-06	взрывозащищенное	7,5	252	

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 1400; PN 0,16 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,16
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 20, 25Л, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпиндель	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		12
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

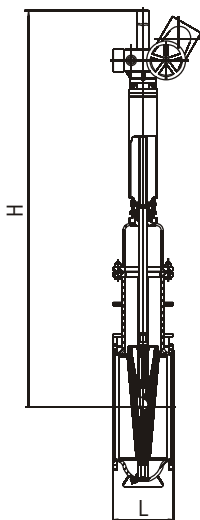


Таблица соответствия

ЗС914нж, ЗНж914нж

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 1400; PN 0,16 МПа ФЛАНЦЕВАЯ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	Масса*, не более
1400	ЗС 1400.1.6.3311	710	5500	2421

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из коррозионностойкой стали согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 3.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
1400	Н-Г-06	общепромышленное	8,5	241	Тулаэлектропривод, ЗАО
	В-Г-06	взрывозащищенное	7,5	252	

ЗС, DN 800–1200; PN 0,4 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе. Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,4
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 20, 25Л, 09Г2С, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindel	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

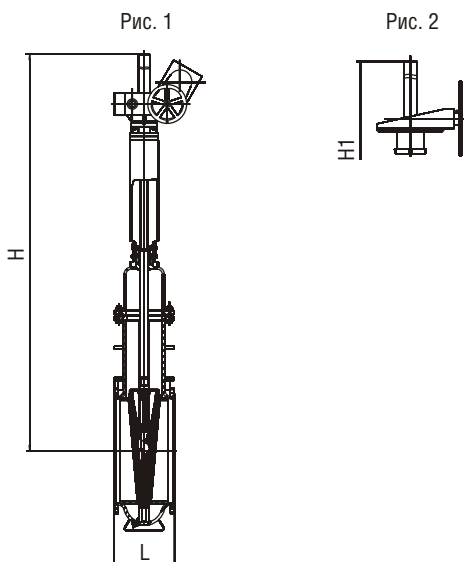
* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	12	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

Таблица соответствия

30 с 547 нж (947нж)
30лс547нж (947нж)
30нж547нж (947нж)



ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 800,1000; PN 0,4 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса, не более
800	ЗС 800.4.3313	470	-	3225	1002
1000	ЗС 1000.4.3313	550	-	3955	1122

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 800-1200; PN 0,4 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис.1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса*, не более
800	ЗС 800.4.3311	470	3225	-	1035
1000	ЗС 1000.4.3311	550	3955	-	1187
1200	ЗС 1200.4.3311	630	4710	-	2011

* с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 4.

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 800–1200; PN 0,4 МПа

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
800	H-B-06	общепромышленное	4,25	102	Тулаэлектропривод, ЗАО
	B-B-06	взрывозащищенное	4,0	143	
1000	H-B-19	общепромышленное	4,25	102	
	B-B-12	взрывозащищенное	4,0	143	
1200	H-G-06	общепромышленное	8,5	241	
	B-G-06	взрывозащищенное	7,5	252	

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 400–600; PN 0,6 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	0,6
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 20, 25Л, 09Г2С, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindelь	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		12
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

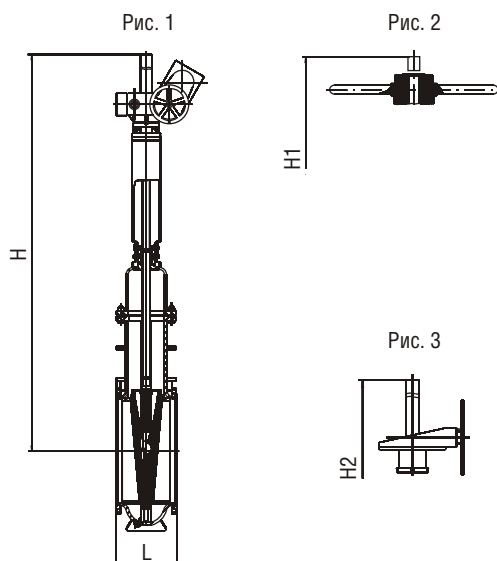


Таблица соответствия

30 с 46 нж (546нж, 946нж)
30лс46нж (546нж, 946нж)
30нж46нж (546нж, 946нж)

ЗС, DN 400–600; PN 0,6 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 400; PN 0,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
400	ЗС 400.6.3310	310	-	1706	-	251

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 500-600; PN 0,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
500	ЗС 500.6.3313	350	-	-	2105	393
600	ЗС 600.6.3313	390			2440	538

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 400-600; PN 0,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
400	ЗС 400.6.3311	310	1765	-	-	288
500	ЗС 500.6.3311	350	2200			469
600	ЗС 600.6.3311	390	2460			614

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 5.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
400	Н-В1-03	общепромышленное	1,32	53	Тулаэлектропривод, ЗАО
	В-В1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
500	Н-В-06	общепромышленное	4,25	102	
	В-В-06	взрывозащищенное	4,0	143	
600	Н-В-06	общепромышленное	4,25	102	
	В-В-06	взрывозащищенное	4,0	143	

ЗС, DN 150–300; PN 1,0 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,0
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 20, 25Л, 09Г2С, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindelь	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	12	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗС, DN 150-300; PN 1,0 МПа

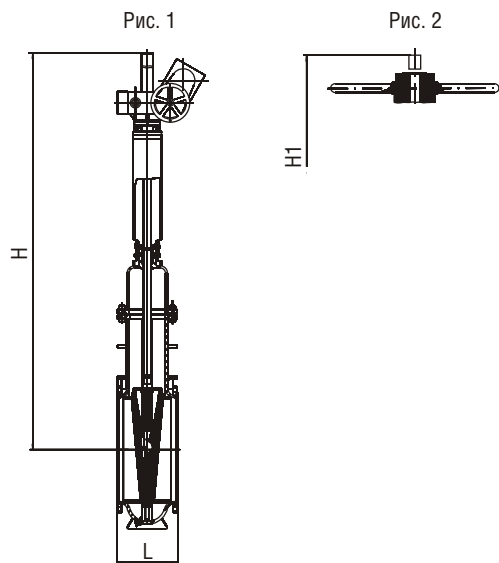


Таблица соответствия

30 с 42 нж (942нж)
30лс42нж (942нж)
30нж42нж (942нж)

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 150-300; PN 1,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса, не более
150	ЗС 150.10.3310	210	-	795	63
200	ЗС 200.10.3310	230		957	94
250	ЗС 250.10.3310	250		1134	119
300	ЗС 300.10.3310	270		1367	167

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 150-300; PN 1,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса*, не более
150	ЗС 150.10.3311	210	1186	-	80
200	ЗС 200.10.3311	230	1197		147
250	ЗС 250.10.3311	250	1316		172
300	ЗС 300.10.3311	270	1480		220

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 6.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
150	Н-А2-05	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
	В-А2-05	взрывозащищенное	0,37	40	
200	Н-Б1-03	общепромышленное	1,32	53	
	В-Б1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
250	Н-Б1-03	общепромышленное	1,32	53	
	В-Б1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
300	Н-Б1-03	общепромышленное	1,32	53	
	В-Б1-03	взрывозащищенное	1,1	67	

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 150-300; PN 1,6 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	газ неагрессивный, слабоагрессивный, агрессивный взрывоопасный и невзрывоопасный; вода, водяной пар, жидкие неагрессивные и агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +300
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

ЗС, DN 150–300; PN 1,6 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 20, 25Л, 09Г2С, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindelь	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

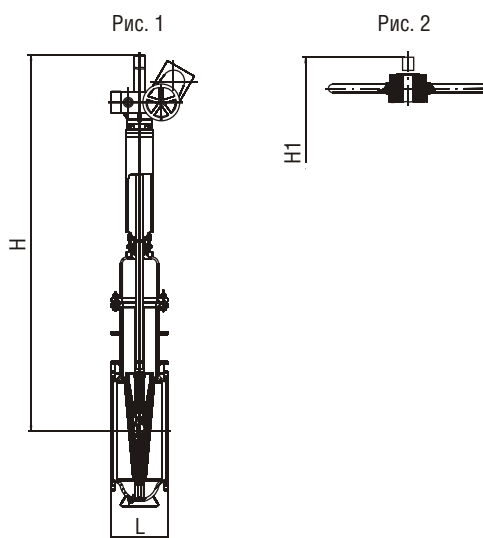
*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	12	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

Таблица соответствия

30 с 50 нж (950нж)
30лс50нж (950нж)
30нж50нж (950нж)



ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 150-300; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса, не более
150	ЗС 150.16.3310	210	-	795	65
200	ЗС 200.16.3310	230		957	98
250	ЗС 250.16.3310	250		1134	130
300	ЗС 300.16.3310	270		1367	180

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 150-300; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	Масса*, не более
150	ЗС 150.16.3311	210	1186	-	82
200	ЗС 200.16.3311	230	1197		151
250	ЗС 250.16.3311	250	1316		183
300	ЗС 300.16.3311	270	1480		233

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 7.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
150	Н-А2-05	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
	В-А2-05	взрывозащищенное	0,37	40	
200	Н-Б1-03	общепромышленное	1,32	53	
	В-Б1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
250	Н-Б1-03	общепромышленное	1,32	53	
	В-Б1-03	взрывозащищенное	1,1	67	
300	Н-Б1-03	общепромышленное	1,32	53	
	В-Б1-03	взрывозащищенное	1,1	67	

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

ЗС, DN 50–1200; PN 1,6 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С», «D» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

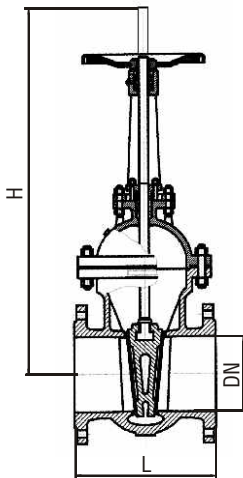
Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 25Л, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindelь	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

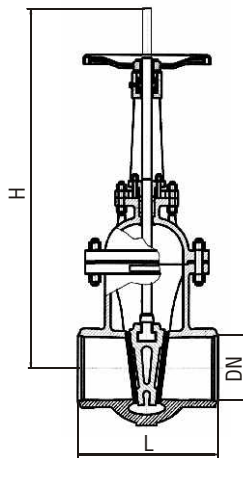
Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		12
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

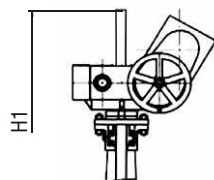
Маховик
Рис. 1



Маховик
Рис. 2



Электропривод
Рис. 3



Редуктор
Рис. 4

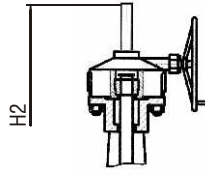


Таблица соответствия

30 с 41 нж (541нж, 941нж)
30лс41нж (541нж, 941нж)
30нж41нж (541нж, 941нж)
30 с 91 нж (591нж, 991нж)
30лс91нж (591нж, 991нж)
30нж91нж (591нж, 991нж)
31 с 38 нж (538нж, 938нж)
31лс38нж (538нж, 938нж)
31нж38нж (538нж, 938нж)

По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.

ЗС, DN 50–1200; PN 1,6 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-400; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.16.3310	180	340	-	-	21
80	ЗС 80.16.3310	210	450			32
100	ЗС 100.16.3310	230	570			42
125	ЗС 125.16.3310	255	635			75
150	ЗС 150.16.3310	280	820			82
200	ЗС 200.16.3310	330	1015			125
250	ЗС 250.16.3310	450	1210			225
300	ЗС 300.16.3310	500	1475			446
350	ЗС 350.16.3310	550	1600			600
400	ЗС 400.16.3310	600	1770			650

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.16.4310	216	340	-	-	18
80	ЗС 80.16.4310	283	450			27
100	ЗС 100.16.4310	305	570			35
125	ЗС 125.16.4310	381	635			62
150	ЗС 150.16.4310	403	820			70
200	ЗС 200.16.4310	419	1015			110
250	ЗС 250.16.4310	457	1210			200
300	ЗС 300.16.4310	502	1475			416
350	ЗС 350.16.4310	572	1600			560
400	ЗС 400.16.4310	610	1770			600

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 300-1200; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.16.3313	500	-	-	1485	452
350	ЗС 350.16.3313	550			1700	615
400	ЗС 400.16.3313	600			1945	651
450	ЗС 450.16.3313	650			2207	899
500	ЗС 500.16.3313	700			2470	1114
600	ЗС 600.16.3313	800			2775	1402
700	ЗС 700.16.3313	900			3220	2902
800	ЗС 800.16.3313	1000			3664	3762
900	ЗС 900.16.3313	1100			3972	4872
1000	ЗС 1000.16.3313	1200			4280	5878
1200	ЗС 1200.16.3313	1400			4943	7308

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.16.4313	502	-	-	1485	407
350	ЗС 350.16.4313	572			1700	432
400	ЗС 400.16.4313	610			1945	550
450	ЗС 450.16.4313	660			2207	786
500	ЗС 500.16.4313	711			2470	974
600	ЗС 600.16.4313	813			2775	1202
700	ЗС 700.16.4313	914			3220	2690
800	ЗС 800.16.4313	1000			3664	3501
900	ЗС 900.16.4313	1026			3972	4538
1000	ЗС 1000.16.4313	1200			4280	5471
1200	ЗС 1200.16.4313	1400			4943	6738

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ DN 50-1200; PN 1,6 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.16.3311	180	-	775	-	60
80	ЗС 80.16.3311	210		950		75
100	ЗС 100.16.3311	230		920		85
125	ЗС 125.16.3311	255		997		92
150	ЗС 150.16.3311	280		1075		125

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
200	ЗС 200.16.3311	330	-	1300	-	200
250	ЗС 250.16.3311	450		1420		313
300	ЗС 300.16.3311	500		1760		490
350	ЗС 350.16.3311	550		1890		650
400	ЗС 400.16.3311	600		2135		760
450	ЗС 450.16.3311	660		2352		965
500	ЗС 500.16.3311	700		2570		1180
600	ЗС 600.16.3311	800		2930		1440
700	ЗС 700.16.3311	900		3280		2940
800	ЗС 800.16.3311	1000		3385		3800
900	ЗС 900.16.3311	1100		3947		4910
1000	ЗС 1000.16.3311	1200		4510		6020
1200	ЗС 1200.16.3311	1400	5013	7450		

*с учетом массы электропривода

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.16.4311	216	-	775	-	57
80	ЗС 80.16.4311	283		920		70
100	ЗС 100.16.4311	305		950		78
125	ЗС 125.16.4311	381		997		79
150	ЗС 150.16.4311	403		1075		113
200	ЗС 200.16.4311	419		1300		185
250	ЗС 250.16.4311	457		1420		278
300	ЗС 300.16.4311	502		1760		460
350	ЗС 350.16.4311	572		1890		610
400	ЗС 400.16.4311	610		2135		710
450	ЗС 450.16.4311	660		2353		852
500	ЗС 500.16.4311	711		2570		1090
600	ЗС 600.16.4311	813		2930		1300
700	ЗС 700.16.4311	914		3280		2728
800	ЗС 800.16.4311	1000		3385		3539
900	ЗС 900.16.4311	1026		3948		4576
1000	ЗС 1000.16.4311	1200	4510	5613		
1200	ЗС 1200.16.4311	1400	5013	6880		

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 9.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
50	Н-А2-05К	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
80					
100					
125	Н-А2-11К				
150					
200					
250	Н-Б1-06				
300					
350					
400	Н-В-06				
450					
500					
600	Н-В-19				
700					
800					
900	Н-Г-03				
1000					
1200					
1000	Н-Д-15				
1200					
1000	Н-Д-03				
1200					
1200	Н-Д-09				
1200					

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации могут применяться электроприводы как общепромышленного, так и взрывозащищенного исполнения.

ЗС, DN 50–1200; PN 2,5 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	2,5
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С», «D» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 25Л, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindelь	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	12	
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов	800	

Таблица соответствия

30 с 23 нж (523нж, 923нж)
30лс23нж (523нж, 923нж)
30нж23нж (523нж, 923нж)

30 с 64 нж (564нж, 964нж)
30лс64нж (564нж, 964нж)
30нж64нж (564нж, 964нж)

30 с 65 нж (565нж, 965нж)
30лс65нж (565нж, 965нж)
30нж65нж (565нж, 965нж)

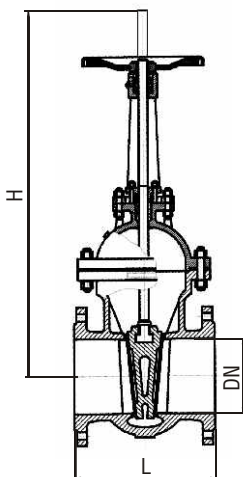
30 с 96 нж (596нж, 996нж)
30лс96нж (596нж, 996нж)
30нж96нж (596нж, 996нж)

30 с 99 нж (599нж, 999нж)
30лс99нж (599нж, 999нж)
30нж99нж (599нж, 999нж)

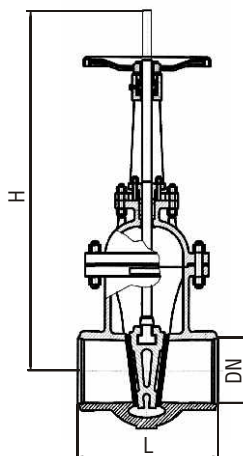
30с507нж (907нж)
30лс507нж (907нж)
30нж507нж (907нж)

31 с 39 нж (539нж, 939нж)
31лс39нж (539нж, 939нж)
31нж39нж (539нж, 939нж)

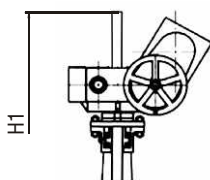
Маховик
Рис. 1



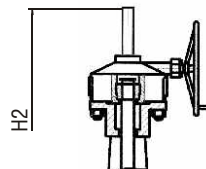
Маховик
Рис. 2



Электропривод
Рис. 3



Редуктор
Рис. 4



По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-300; PN 2,5 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.25.3310	216	385	-	-	32
80	ЗС 80.25.3310	283	496			50
100	ЗС 100.25.3310	305	570			65
125	ЗС 125.25.3310	381	635			110
150	ЗС 150.25.3310	403	825			130
200	ЗС 200.25.3310	419	980			210
250	ЗС 250.25.3310	457	1210			260
300	ЗС 300.25.3310	502	1460			470

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.25.4310	216	385	-	-	29
80	ЗС 80.25.4310	283	496			44
100	ЗС 100.25.4310	305	570			57
125	ЗС 125.25.4310	381	635			90
150	ЗС 150.25.4310	403	825			115
200	ЗС 200.25.4310	419	980			190
250	ЗС 250.25.4310	457	1210			230
300	ЗС 300.25.4310	502	1460			433

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 300-1200; PN 2,5 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.25.3313	502	-	-	1485	490
350	ЗС 350.25.3313	762			1700	700
400	ЗС 400.25.3313	600			2040	690
450	ЗС 450.25.3313	650			2275	1030
500	ЗС 500.25.3313	700			2510	1300
600	ЗС 600.25.3313	800			2795	1480
700	ЗС 700.25.3313	900			3240	3519
800	ЗС 800.25.3313	1000			3685	4364
900	ЗС 900.25.3313	1100			4113	5088
1000	ЗС 1000.25.3313	1200			4540	5765
1200	ЗС 1200.25.3313	1400			4980	7043

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
300	ЗС 300.25.4313	502	-	-	1485	455
350	ЗС 350.25.4313	572			1700	640
400	ЗС 400.25.4313	610			2040	615
450	ЗС 450.25.4313	660			2275	877
500	ЗС 500.25.4313	711			2510	1200
600	ЗС 600.25.4313	813			2795	1340
700	ЗС 700.25.4313	914			3240	3184
800	ЗС 800.25.4313	1000			3685	3937
900	ЗС 900.25.4313	1026			4113	4562
1000	ЗС 1000.25.4313	1200			4540	5141
1200	ЗС 1200.25.4313	1400			4980	6268

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 50-1200; PN 2,5 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.25.3311	216	-	860	-	75
80	ЗС 80.25.3311	283		950		90
100	ЗС 100.25.3311	305		990		105
125	ЗС 125.25.3311	381		1033		127
150	ЗС 150.25.3311	403		1075		130
200	ЗС 200.25.3311	419		1300		285
250	ЗС 250.25.3311	450		1458		335
300	ЗС 300.25.3311	502		1760		610

ЗС, DN 50–1200; PN 2,5 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
350	ЗС 350.25.3311	762	-	1890	-	810
400	ЗС 400.25.3311	600		2135		790
450	ЗС 450.25.3311	650		2377		1096
500	ЗС 500.25.3311	700		2620		1540
600	ЗС 600.25.3311	800		2975		1810
700	ЗС 700.25.3311	900		3280		3605
800	ЗС 800.25.3311	1000		3665		4510
900	ЗС 900.25.3311	1100		4087		5233
1000	ЗС 1000.25.3311	1200		4510		5957
1200	ЗС 1200.25.3311	1400		5013		7235

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.25.4311	216	-	860	-	72
80	ЗС 80.25.4311	283		950		84
100	ЗС 100.25.4311	305		990		97
125	ЗС 125.25.4311	381		1033		107
150	ЗС 150.25.4311	403		1075		115
200	ЗС 200.25.4311	419		1300		265
250	ЗС 250.25.4311	457		1458		305
300	ЗС 300.25.4311	502		1760		570
350	ЗС 350.25.4311	572		1890		750
400	ЗС 400.25.4311	610		2135		715
450	ЗС 450.25.4311	660		2377		943
500	ЗС 500.25.4311	711		2620		1440
600	ЗС 600.25.4311	813		2975		1670
700	ЗС 700.25.4311	914		3280		3330
800	ЗС 800.25.4311	1000		3665		4083
900	ЗС 900.25.4311	1026		4087		4708
1000	ЗС 1000.25.4311	1200		4510		5333
1200	ЗС 1200.25.4311	1400	5013	6460		

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 12.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
50	H-A2-05K	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
80					
100					
125	H-A2-11K				
150					
200	H-B1-06				
250					
300	H-B-06				
350	H-B-19				
400					
450					
500	H-Г-03				
600	H-Д-15				
700					
800					
900	H-Д-09				
1000					
1200					

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации могут применяться электроприводы как общепромышленного, так и взрывозащищенного исполнения.

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

3С, DN 50–1200; PN 4,0 МПа

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	4,0
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С», «D» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

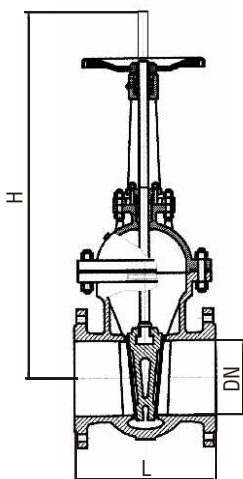
Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 25Л, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindelь	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольце в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

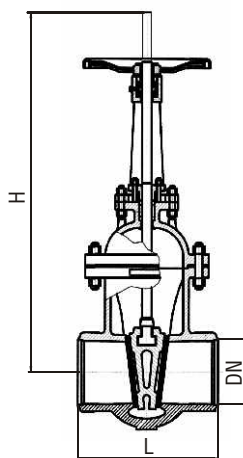
Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		12
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

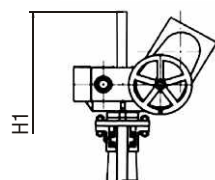
Маховик
Рис. 1



Маховик
Рис. 2



Электропривод
Рис. 3



Редуктор
Рис. 4

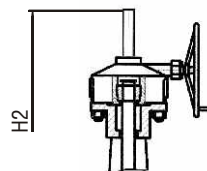


Таблица соответствия

30 с 15 нж (515нж, 915нж)
30лс15нж (515нж, 915нж)
30нж15нж (515нж, 915нж)
30 с 95 нж (595нж, 995нж)
30лс95нж (595нж, 995нж)
30нж95нж (595нж, 995нж)
31 с 40 нж (540нж, 940нж)
31лс40нж (540нж, 940нж)
31нж40нж (540нж, 940нж)

По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.

ЗС, DN 50-1200; PN 4,0 МПа

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-250; PN 4,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.40.3310	216/250	385	-	-	32
80	ЗС 80.40.3310	283/310	496			50
100	ЗС 100.40.3310	305/350	570			65
125	ЗС 125.40.3310	381	705			120
150	ЗС 150.40.3310	403/450	825			130
200	ЗС 200.40.3310	419/550	980			210
250	ЗС 250.40.3310	457	1210			260

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.40.4310	216	385	-	-	29
80	ЗС 80.40.4310	283	496			44
100	ЗС 100.40.4310	305	570			57
125	ЗС 125.40.4310	381	705			105
150	ЗС 150.40.4310	403	825			115
200	ЗС 200.40.4310	419	980			190
250	ЗС 250.40.4310	457	1210			230

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 250-1200; PN 4,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.40.3313	457	-	-	1298	280
300	ЗС 300.40.3313	502			1485	530
350	ЗС 350.40.3313	762			1700	710
400	ЗС 400.40.3313	838			2140	1250
450	ЗС 450.40.3313	914			2373	1500
500	ЗС 500.40.3313	991			2605	1600
600	ЗС 600.40.3313	1350			2875	2100
700	ЗС 700.40.3313	1550			3280	3509
800	ЗС 800.40.3313	1750			3890	4318
900	ЗС 900.40.3313	2083			4243	6703
1000	ЗС 1000.40.3313	2150			4596	9088
1200	ЗС 1200.40.3313	2200			5013	12943

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.40.4313	457	-	-	1298	250
300	ЗС 300.40.4313	502			1485	430
350	ЗС 350.40.4313	762			1700	560
400	ЗС 400.40.4313	838			2140	1050
450	ЗС 450.40.4313	914			2373	1250
500	ЗС 500.40.4313	991			2605	1350
600	ЗС 600.40.4313	1350			2875	1850
700	ЗС 700.40.4313	1350			3280	3054
800	ЗС 800.40.4313	1500			3890	3631
900	ЗС 900.40.4313	1727			4243	5819
1000	ЗС 1000.40.4313	1800			4596	8008
1200	ЗС 1200.40.4313	1910			5013	11563

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 50-1200; PN 4,0 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.40.3311	216/250	-	860	-	75
80	ЗС 80.40.3311	283/310		980		90
100	ЗС 100.40.3311	305/350		990		105
125	ЗС 125.40.3311	381		1033		147
150	ЗС 150.40.3311	403/450		1075		205
200	ЗС 200.40.3311	419/550		1350		285
250	ЗС 250.40.3311	457		1468		335
300	ЗС 300.40.3311	502	1760	640		

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
350	ЗС 350.40.3311	762	-	1890	-	820
400	ЗС 400.40.3311	838		2245		1290
450	ЗС 450.40.3311	914		2433		1550
500	ЗС 500.40.3311	991		2620		1660
600	ЗС 600.40.3311	1350		3020		2160
700	ЗС 700.40.3311	1550		3280		3655
800	ЗС 800.40.3311	1750		3665		4510
900	ЗС 900.40.3311	2083		4088		6895
1000	ЗС 1000.40.3311	2150		4510		9280
1200	ЗС 1200.40.3311	2200		5013		13135

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.40.4311	216	-	860	-	72
80	ЗС 80.40.4311	283		980		84
100	ЗС 100.40.4311	305		990		97
125	ЗС 125.40.4311	381		1033		127
150	ЗС 150.40.4311	403		1075		190
200	ЗС 200.40.4311	419		1350		265
250	ЗС 250.40.4311	457		1468		305
300	ЗС 300.40.4311	502		1760		540
350	ЗС 350.40.4311	762		1890		570
400	ЗС 400.40.4311	838		2245		1090
450	ЗС 450.40.4311	914		2433		1350
500	ЗС 500.40.4311	991		2620		1410
600	ЗС 600.40.4311	1350		3020		1910
700	ЗС 700.40.4311	1350		3280		3200
800	ЗС 800.40.4311	1500		3665		3823
900	ЗС 900.40.4311	1727		4088		6012
1000	ЗС 1000.40.4311	1800	4510	8200		
1200	ЗС 1200.40.4311	1910	5013	11755		

*с учетом массы электропривода

В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 15.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл.привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
50	Н-А2-05К	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
80					
100					
125	Н-А2-11К				
150					
200					
250	Н-Б1-06		1,7	53	
300	Н-В-06		4,25	102	
350					
400					
450	Н-В-19				
500			8,5	210	
600					
700					
800	Н-Г-06				
900			450		
1000					
1200					
		Н-Д-09			

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации могут применяться электроприводы как общепромышленного, так и взрывозащищенного исполнения.

ЗС, DN 50–1000; PN 6,3 МПа

Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе.
Изготовление и поставка по ТУ 3741-007-55377430-08

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +425 (неагрессивные среды); до +350 (агрессивные среды); до +200 (особо агрессивные среды)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое, кроме электроприводом вниз
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	6,3
Герметичность затвора	по классу «А», «В», «С», «D» ГОСТ 9544-2005
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	ручной (маховик, редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, крышка, клин	стали 25Л, 25ГЛ, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	паронит (ПМБ, ПК), графлекс
Шпindel	стали 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Набивка сальника	терморасширенный графит
Наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине	коррозионностойкая сталь

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее		12
Полный средний ресурс, не менее	часов	90000
	циклов	2500
Наработка на отказ, циклов		800

Таблица соответствия

30 с 69 нж (569нж, 969нж)
30лс69нж (569нж, 969нж)
30нж69нж (569нж, 969нж)

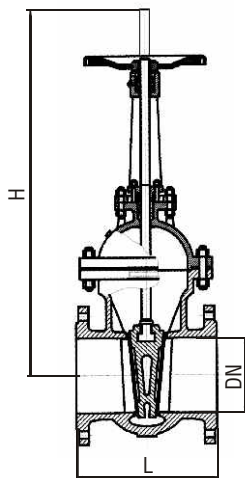
30 с 76 нж (576нж, 976нж)
30лс76нж (576нж, 976нж)
30нж76нж (576нж, 976нж)

31 с 18 нж (518нж, 918нж)
31лс18нж (518нж, 918нж)
31нж18нж (518нж, 918нж)

По требованию заказчика задвижки могут изготавливаться с различными строительными длинами по ГОСТ 3706-93.

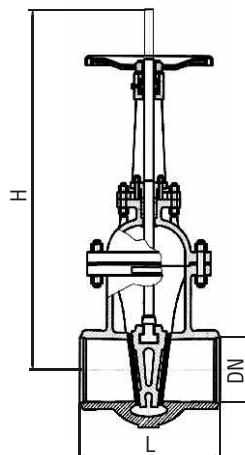
Маховик

Рис. 1



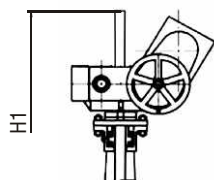
Маховик

Рис. 2



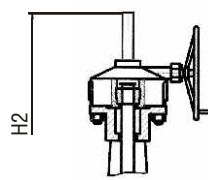
Электропривод

Рис. 3



Редуктор

Рис. 4



ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (МАХОВИК) DN 50-250; PN 6,3 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.63.3310	267	445	-	-	55
80	ЗС 80.63.3310	318	543			75
100	ЗС 100.63.3310	356	640			95
125	ЗС 125.63.3310	400	705			150
150	ЗС 150.63.3310	444	880			185
200	ЗС 200.63.3310	533	1182			305
250	ЗС 250.63.3310	622	1290			380

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.63.4310	250	445	-	-	50
80	ЗС 80.63.4310	310	543			65
100	ЗС 100.63.4310	350	640			92
125	ЗС 125.63.4310	400	705			117
150	ЗС 150.63.4310	450	880			168
200	ЗС 200.63.4310	550	1182			275
250	ЗС 250.63.4310	650	1290			300

ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (РЕДУКТОР) DN 250-600; PN 6,3 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.63.3313	622	-	-	1485	400
300	ЗС 300.63.3313	711			1700	1050
350	ЗС 350.63.3313	841			1790	1125
400	ЗС 400.63.3313	864			2160	1700
450	ЗС 450.63.3313	1092			2383	1800
500	ЗС 500.63.3313	1194			2605	1984
600	ЗС 600.63.3313	1397			3465	2488

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 4)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
250	ЗС 250.63.4313	650	-	-	1485	320
300	ЗС 300.63.4313	750			1700	920
350	ЗС 350.63.4313	850			1790	980
400	ЗС 400.63.4313	950			2160	1400
450	ЗС 450.63.4313	1092			2283	1590
500	ЗС 500.63.4313	1150			2605	1784
600	ЗС 600.63.4313	1397			3465	2148

ЗАДВИЖКА ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN 50-1000; PN 6,3 МПа ФЛАНЦЕВАЯ (Рис. 1, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса, не более
50	ЗС 50.63.3311	267	-	875	-	95
80	ЗС 80.63.3311	318		1020		115
100	ЗС 100.63.3311	356		1020		170
125	ЗС 125.63.3311	400		1075		210
150	ЗС 150.63.3311	444		1130		260
200	ЗС 200.63.3311	533		1520		465
250	ЗС 250.63.3311	622		1525		510
300	ЗС 300.63.3311	711		1795		1130
350	ЗС 350.63.3311	841		2245		1345
400	ЗС 400.63.3311	864		2370		1770
450	ЗС 450.63.3311	1092		2520		1865
500	ЗС 500.63.3311	1194		2670		2130
600	ЗС 600.63.3311	1397		3530		2630
700	ЗС 700.63.3311	1549		3550		4628
800	ЗС 800.63.3311	1750		3950		7400
900	ЗС 900.63.3311	2000		4273		8960
1000	ЗС 1000.63.3311	2150	4595	10520		

ПОД ПРИВАРКУ (Рис. 2, 3)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	L	H	H ₁	H ₂	Масса*, не более
50	ЗС 50.63.4311	250	-	875	-	90
80	ЗС 80.63.4311	310		1020		105
100	ЗС 100.63.4311	350		1020		155
125	ЗС 125.63.4311	400		1075		178
150	ЗС 150.63.4311	450		1130		242
200	ЗС 200.63.4311	550		1520		435
250	ЗС 250.63.4311	650		1525		430
300	ЗС 300.63.4311	750		1795		1000
350	ЗС 350.63.4311	850		2245		1200
400	ЗС 400.63.4311	950		2370		1440
450	ЗС 450.63.4311	1092		2520		1575
500	ЗС 500.63.4311	1150		2670		1730
600	ЗС 600.63.4311	1397		3530		2090
700	ЗС 700.63.4311	1549		3550		4028
800	ЗС 800.63.4311	1500		3950		6474
900	ЗС 900.63.4311	1727		4273		7517
1000	ЗС 1000.63.4311	1800		4595		8560

*с учетом массы электропривода

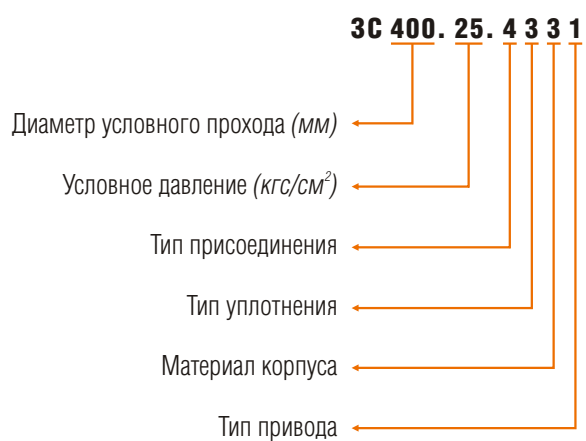
В таблице указано обозначение задвижек из углеродистой стали Ст20. Маркировка задвижек из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 21. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 18.

Таблица комплектации электроприводами

DN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
50	H-A2-11K	общепромышленное	0,25	17	Тулаэлектропривод, ЗАО
80					
100					
125					
150	H-B1-06		1,7	53	
200	H-B-06		4,25	102	
250	H-B-19				
300	H-Г-06		8,5	210	
350					
400					
450					
500	H-Д-03	400			
600					
700	H-Д-09	450			
800					
900					
1000					

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации могут применяться электроприводы как общепромышленного, так и взрывозащищенного исполнения.

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ



ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

- 3 – фланцевое
- 4 – под приварку

ТИП УПЛОТНЕНИЯ:

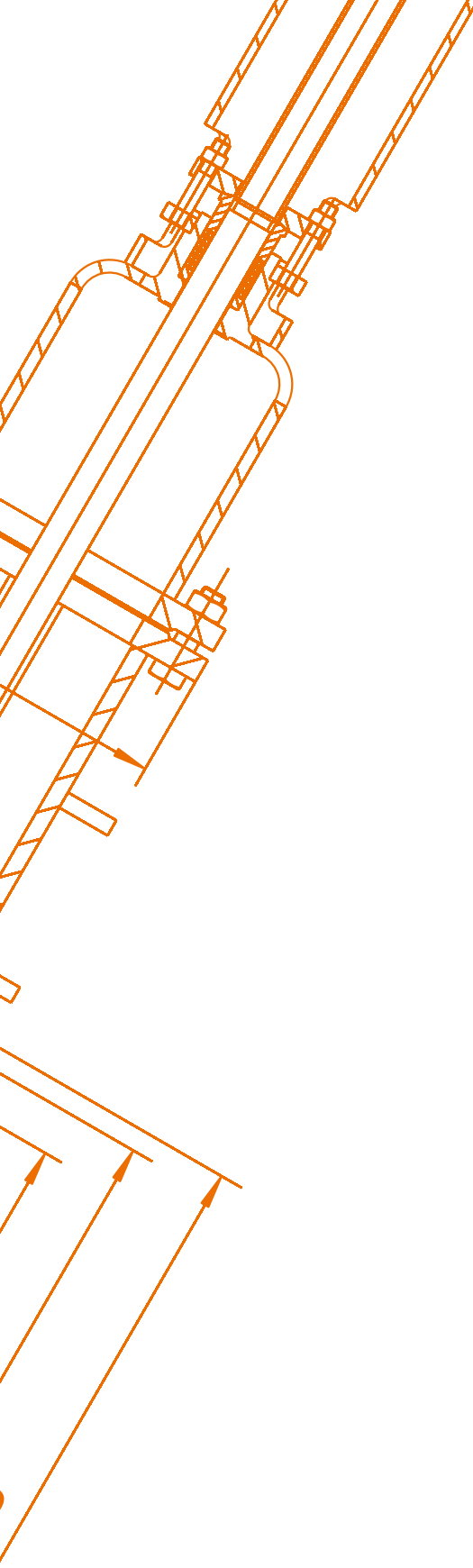
- 3 – коррозионнотойкая сталь

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:

- 1 – углеродистая сталь
- 2 – коррозионнотойкая сталь
- 3 – хладостойкая сталь
- 4 – коррозионнотойкая сталь с содержанием молибдена

ТИП ПРИВОДА:

- 0 – ручной
- 1 – электропривод
- 3 – редуктор



avroora-arm.ru
+7 (495) 956-62-18