



### Техническое описание

**Применение:**

Системы отопления и системы кондиционирования, первичные контуры ЦТП и ИТП.

**Функции:**

Регулирование перепада давления в системе и регулирование расхода.  
Закрывается при увеличении  $\Delta p$ .

**Класс давления:**

PN 16 или PN 25

**Макс. перепад давления:**

1600 кПа = 16 бар

**Температура:**

Макс. рабочая температура: 150°C  
Мин. рабочая температура: -10°C

**Диапазон настройки:**

$\Delta p$  на дросселе предварительной настройки поддерживается на уровне  
15 кПа ( $F_c=15$ ) или 45 кПа ( $F_c=45$ )  
 $\Delta p_L$  настраивается в пределах 10-60кПа, 50-150 кПа и 120-250 кПа.  
Заводская настройка: 10, 50 или 120 кПа соответственно

**Среда:**

Вода и нейтральные жидкости, смесь вода-гликоль.

**Материалы:**

Корпус клапана: ковкий чугун  
EN-GJS-400-18LT  
Корпус привода: ковкий чугун  
EN-GJS-400-18LT  
Диафрагмы и уплотнители: EPDM  
Шток клапана: нержавеющая сталь со вставкой из EPDM  
Седло клапана: нержавеющая сталь

**Способ обработки поверхности:**

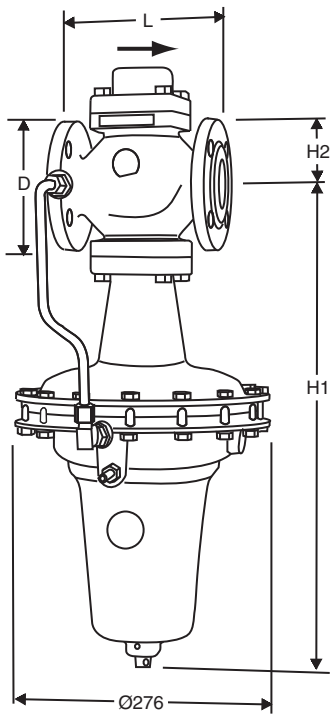
Окраска дуасолидом

**Маркировка:**

TA, DN, PN, Fc и направление потока.

**Фланцы:**

В соответствии с Европейскими нормами EN-1092-2:1997, тип 21

**DK 50 (Fc=15)**


Капиллярная трубка  
(Ø 6мм) в комплекте: 2 500 мм

→ = Направление потока

**10-60 кПа**

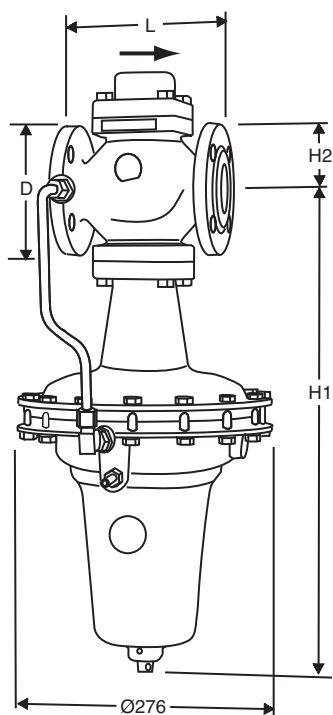
| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | q <sub>макс</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|--|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 781-565  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 781-590  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 781-591  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 781-592  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 781-593  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 781-132  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 0,8                                   | 8,5                                    | 38  |
| 52 781-140  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 0,8                                   | 9,5                                    | 39  |
| 52 781-150  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,0                                   | 13                                     | 46  |
| 52 781-165  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 781-180  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 2,5                                   | 24                                     | 66  |
| 52 781-190  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 781-191  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 781-192  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 781-193  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |

**50-150 кПа**

| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | q <sub>макс</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|--|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 781-665  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 781-690  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 781-691  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 781-692  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 781-693  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 781-232  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 0,8                                   | 8,5                                    | 38  |
| 52 781-240  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 0,8                                   | 9,5                                    | 39  |
| 52 781-250  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,0                                   | 13                                     | 46  |
| 52 781-265  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 781-280  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 2,5                                   | 24                                     | 66  |
| 52 781-290  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 781-291  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 781-292  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 781-293  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |

**130-250 кПа**

| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | q <sub>макс</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|--|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 781-765  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 781-790  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 781-791  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 781-792  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 781-793  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 781-332  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 0,8                                   | 8,5                                    | 38  |
| 52 781-340  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 0,8                                   | 9,5                                    | 39  |
| 52 781-350  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,0                                   | 13                                     | 46  |
| 52 781-365  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 781-380  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 2,5                                   | 24                                     | 66  |
| 52 781-390  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 781-391  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 781-392  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 781-393  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |

**DK 50 (Fc=45)**


Капиллярная трубка  
(Ø 6мм) в комплекте: 2 500 мм

→ = Направление потока

**10-60 кПа**

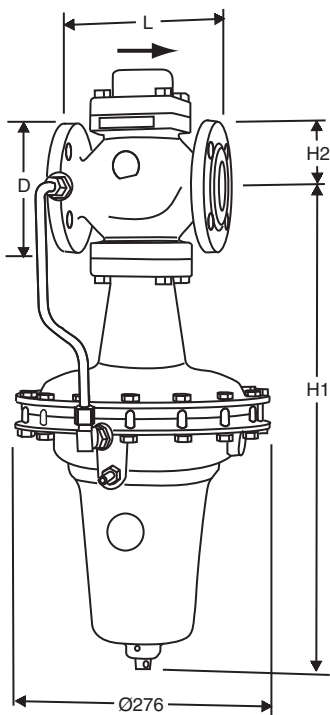
| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М³/ч | q <sub>макс</sub><br>М³/ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|---------------------------|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 751-565  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 751-590  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 751-591  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 751-592  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 751-593  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 754-732  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 1,3                      | 14                        | 38  |
| 52 754-740  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 1,3                      | 15                        | 39  |
| 52 754-750  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,6                      | 21                        | 46  |
| 52 754-765  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 754-780  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 4,0                      | 38                        | 66  |
| 52 754-790  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 754-791  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 754-792  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 754-793  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |

**50-150 кПа**

| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М³/ч | q <sub>макс</sub><br>М³/ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|---------------------------|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 751-665  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 21                        | 55  |
| 52 751-690  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 45                        | 88  |
| 52 751-691  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 60                        | 105 |
| 52 751-692  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 200                       | 235 |
| 52 751-693  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 230                       | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 754-832  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 1,3                      | 14                        | 38  |
| 52 754-840  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 1,3                      | 15                        | 39  |
| 52 754-850  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,6                      | 21                        | 46  |
| 52 754-865  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 754-880  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 4,0                      | 38                        | 66  |
| 52 754-890  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 754-891  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 754-892  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 754-893  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |

**130-250 кПа**

| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М³/ч | q <sub>макс</sub><br>М³/ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|---------------------------|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 751-765  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 751-790  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 751-791  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 751-792  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 751-793  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 754-932  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 1,3                      | 14                        | 38  |
| 52 754-940  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 1,3                      | 15                        | 39  |
| 52 754-950  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,6                      | 21                        | 46  |
| 52 754-965  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 754-980  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 4,0                      | 38                        | 66  |
| 52 754-990  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 754-991  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 754-992  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 210                       | 235 |
| 52 754-993  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |

**DKF 50 (Fc=15)**


Капиллярная трубка  
(Ø 6мм) в комплекте: 2 500 мм

→ = Направление потока

**10-60 кПа**

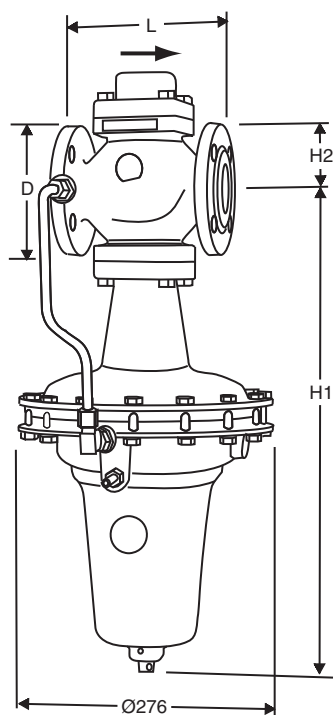
| № TA  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | q <sub>макс</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|--|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 787-565  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 787-590  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 787-591  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 787-592  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 787-593  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 787-132  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 0,8                                   | 8,5                                    | 38  |
| 52 787-140  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 0,8                                   | 9,5                                    | 39  |
| 52 787-150  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,0                                   | 13                                     | 46  |
| 52 787-165  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 787-180  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 2,5                                   | 24                                     | 66  |
| 52 787-190  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 787-191  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 787-192  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 787-193  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |

**50-150 кПа**

| № TA  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | q <sub>макс</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|--|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 787-665  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 787-690  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 787-691  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 787-692  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 787-693  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 787-232  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 0,8                                   | 8,5                                    | 38  |
| 52 787-240  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 0,8                                   | 9,5                                    | 39  |
| 52 787-250  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,0                                   | 13                                     | 46  |
| 52 787-265  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 787-280  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 2,5                                   | 24                                     | 66  |
| 52 787-290  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 787-291  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 787-292  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 787-293  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |

**130-250 кПа**

| № TA  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | q <sub>макс</sub><br>М <sup>3</sup> /ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|--|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 787-765  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 787-790  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 787-791  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 787-792  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 787-793  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                                       |  |     |
| 52 787-332  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 0,8                                   | 8,5                                    | 38  |
| 52 787-340  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 0,8                                   | 9,5                                    | 39  |
| 52 787-350  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,0                                   | 13                                     | 46  |
| 52 787-365  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 1,5                                   | 21                                     | 55  |
| 52 787-380  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 2,5                                   | 24                                     | 66  |
| 52 787-390  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 4,0                                   | 45                                     | 88  |
| 52 787-391  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 5,0                                   | 60                                     | 105 |
| 52 787-392  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 15                                    | 200                                    | 235 |
| 52 787-393  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 20                                    | 230                                    | 297 |

**DKF 50 (Fc=45)**


Капиллярная трубка  
(Ø 6мм) в комплекте: 2 500 мм

→ = Направление потока

**10-60 кПа**

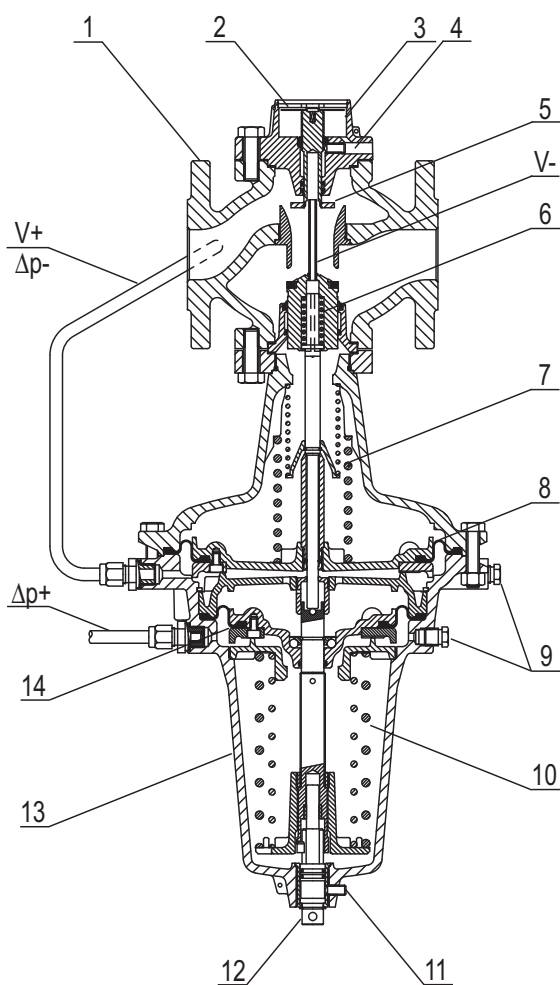
| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М³/ч | q <sub>макс</sub><br>М³/ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|---------------------------|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 790-065  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 790-090  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 790-091  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 790-092  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 790-093  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 790-132  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 1,3                      | 14                        | 38  |
| 52 790-140  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 1,3                      | 15                        | 39  |
| 52 790-150  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,6                      | 21                        | 46  |
| 52 790-165  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 790-180  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 4,0                      | 38                        | 66  |
| 52 790-190  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 790-191  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 790-192  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 790-193  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |

**50-150 кПа**

| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М³/ч | q <sub>макс</sub><br>М³/ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|---------------------------|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 790-465  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 790-490  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 790-491  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 790-492  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 790-493  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 790-232  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 1,3                      | 14                        | 38  |
| 52 790-240  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 1,3                      | 15                        | 39  |
| 52 790-250  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,6                      | 21                        | 46  |
| 52 790-265  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 790-280  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 4,0                      | 38                        | 66  |
| 52 790-290  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 790-291  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 790-292  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 790-293  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |

**130-250 кПа**

| № ТА  | DN  | D   | L   | H1  | H2  | Kvs | q <sub>мин</sub><br>М³/ч | q <sub>макс</sub><br>М³/ч | кг  |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|---------------------------|-----|
| <b>PN 16</b>  |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 790-565  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 790-590  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 790-591  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 790-592  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 790-593  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |
| <b>PN 25 (DN 32-50 и DN 80 также подходят для использования с фланцами PN 16)</b> |     |     |     |     |     |     |                          |                           |     |
| 52 790-332  | 32  | 140 | 180 | 535 | 124 | 21  | 1,3                      | 14                        | 38  |
| 52 790-340  | 40  | 150 | 200 | 535 | 124 | 25  | 1,3                      | 15                        | 39  |
| 52 790-350  | 50  | 165 | 230 | 560 | 135 | 32  | 1,6                      | 21                        | 46  |
| 52 790-365  | 65  | 185 | 290 | 580 | 155 | 55  | 2,4                      | 34                        | 55  |
| 52 790-380  | 80  | 200 | 310 | 592 | 172 | 70  | 4,0                      | 38                        | 66  |
| 52 790-390  | 100 | 235 | 350 | 680 | 225 | 120 | 6,4                      | 72                        | 88  |
| 52 790-391  | 125 | 270 | 400 | 690 | 235 | 145 | 8,0                      | 96                        | 105 |
| 52 790-392  | 150 | 300 | 480 | 775 | 274 | 230 | 24                       | 320                       | 235 |
| 52 790-393  | 200 | 360 | 600 | 822 | 310 | 360 | 32                       | 368                       | 297 |



### DK 50

Регулятор устанавливается на обратном трубопроводе. Регулятор состоит из клапана (1) и привода (13). В корпусе клапана имеются встроенный дроссель (5) и шкала регулирования расхода (2). Внутри привода находятся две диафрагмы: для регулирования расхода (8) и для регулирования перепада давления (14).

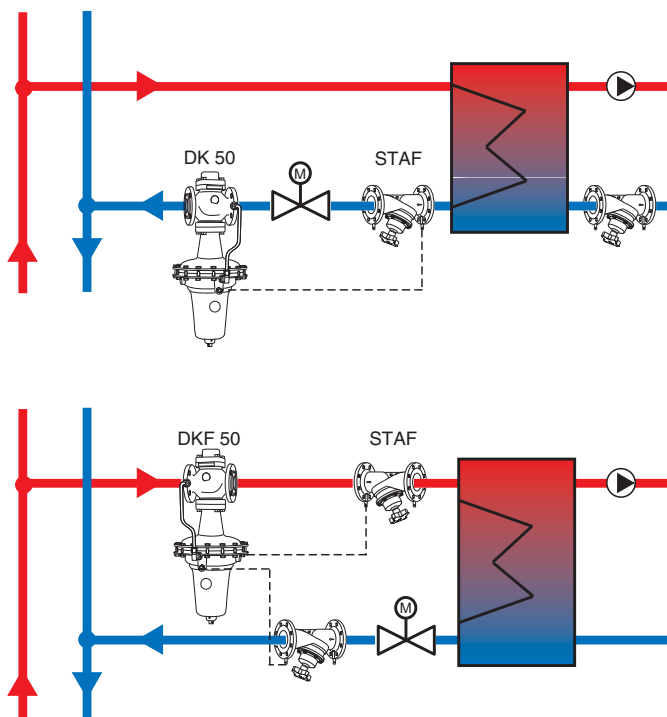
Перепад давления на диафрагмах действует в направлении, обратном направлению действия пружин (10). Пружины стремятся открыть клапан, а перепад давления – закрыть. Диафрагмы действуют параллельно, независимо одна от другой. Давление перед дросселем действует через внешнюю медную импульсную трубку  $\varnothing 10$ , как положительное давление (V+) на нижнюю сторону диафрагмы расхода и одновременно как отрицательное давление ( $\Delta p$ -) на верхнюю сторону диафрагмы перепада давления. Давление после дросселя действует через внутреннюю импульсную трубку как отрицательное давление (V-) на верхнюю сторону диафрагмы расхода. Давление перед потребителем действует через внешнюю медную импульсную трубку,  $\varnothing 6 \times 2500$  мм, как положительное давление ( $\Delta p$ +) на нижнюю сторону диафрагмы перепада давления. Увеличение расхода или более закрытое положение дросселя приводят к повышению перепада давления на дросселе (5). Увеличивается перепад давления на диафрагме регулировки расхода (8) и, таким образом, усиливается закрывающее воздействие на диафрагму расхода (8). Диафрагма (8) двигает шток клапана (6) до тех пор, пока сила противодействия пружины (7) не остановит его. Если силы, воздействующие на диафрагму, находятся в состоянии равновесия, существует единственное значение расхода для каждого положения дросселя. Постоянный расход, поддерживаемый регулятором, зависит только от положения дросселя, а не от перепада давления на клапане. Увеличение перепада давления в системе, обусловленное закрытием регулирующего клапана, ведет к увеличению перепада давления на диафрагме регулировки перепада давления и, таким образом, к увеличению закрывающего воздействия на диафрагму регулировки расхода. Диафрагма (14) двигает шток клапана (6) до тех пор, пока сила противодействия пружины (7) не остановит его.

### DKF 50

Регулятор устанавливается на прямом трубопроводе. Функции аналогичны функциям DK 50, за исключением того, что камеры привода диафрагм для (V+) и ( $\Delta p$ -) разделены. Давление перед дросселем (5) действует как положительное давление (V+) на нижнюю сторону, а давление после дросселя – как отрицательное давление (V-) на верхнюю сторону диафрагмы расхода (8).

Давление перед потребителем действует как положительное давление ( $\Delta p$ +) на нижнюю сторону, а давление после дросселя – как отрицательное давление ( $\Delta p$ -) на верхнюю сторону диафрагмы перепада давления (14).

## Установка



Регулятор должен быть установлен на обратном трубопроводе после потребителя (DK 50), или на прямом трубопроводе, перед потребителем (DKF 50). Направление потока указано стрелкой на клапане. Рекомендуется установка регулятора на горизонтальном участке трубопровода с корпусом привода вниз. Рекомендуется установка фильтра перед регулятором. Подсоедините медную импульсную трубку ( $\Delta p+$ ) к трубопроводу перед потребителем. При установке DKF 50 подсоедините другую медную импульсную трубку ( $\Delta p-$ ) после потребителя (с обратной стороны регулятора). При установке на горизонтальном участке трубопровода подсоединение медных импульсных трубок должно осуществляться сбоку, для предотвращения попадания внутрь воздуха и грязи. Необходимо следить за тем, чтобы не было превышения рабочей температуры и давления. Перед установкой регулятора проверьте установочную длину регулятора, расчетный диаметр и диаметр отверстий для винтов. Если трубопровод и регулятор заполнены водой, а давление стабилизировалось, удалите воздух при помощи винтов выпуска воздуха.

### Поддержание постоянного перепада давления на регулирующем клапане.

#### Теплообменник

Регулятор должен быть установлен за регулирующим клапаном, а STAF – перед регулирующим клапаном, но за теплообменником.

STAF может быть установлен на подводящем трубопроводе, но с соответствующим уменьшением коэффициента управления (авторитета) регулирующего клапана.

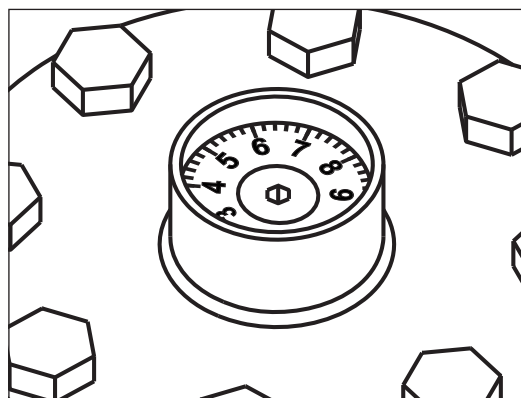
Установка балансировочного клапана STAF рекомендуется для измерения расхода, проведения пусконаладочных работ и обнаружения и устранения неисправностей при помощи балансировочного инструмента TA-CBI или измерительного инструмента TA-CMI.

## Настройка

### Настройка расхода

1. Ослабьте стопорный винт (4)
2. Поверните дроссель (5) по часовой стрелке до начальной позиции (отметка 0,0 на шкале регулировки дросселя (2) и на шкале колпачка (3) должны совпадать).
3. Отрегулируйте значение на шкале регулировки дросселя в соответствии с данными таблицы расхода и шкалой на колпачке.
4. По окончании регулировки затяните стопорный винт.

Расход теплоносителя измерен для всех отметок шкалы регулировки для каждого из клапанов. Каждому клапану присвоен идентификационный номер и составлен индивидуальный график расхода, включенный в комплект поставки. Копия графика может быть предоставлена производителем. Сообщите следующие данные: тип регулятора, DN, Fc, серийный номер. Точность регулировки расхода  $\pm 2\%$ .



### Настройка перепада давления

1. Освободите стопорный винт (11)
2. Отрегулируйте перепад давления при помощи регулировочного винта (12).
3. Для увеличения перепада давления, поверните регулировочный винт по часовой стрелке (горизонтальная проекция винта).
4. По окончании регулировки затяните стопорный винт.
5. Настройка перепада давления может осуществляться при помощи манометров на трубопроводе.

## Подбор

Выберите размер клапана для максимального расхода. Настройте перепад давления на клапане согласно формуле:  $\Delta p = F_c + 100 \times q^2 / Kvs^2$  [кПа], где  $q$  – расход в  $m^3/h$ , а  $F_c$  – постоянный перепад давления на дросселе (15 кПа или 45 кПа).

**Компания «Tour & Andersson» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и спецификации без предварительного уведомления.**

**Более подробную информацию Вы можете получить по адресу : [www.imi-internationalcee.com](http://www.imi-internationalcee.com)**