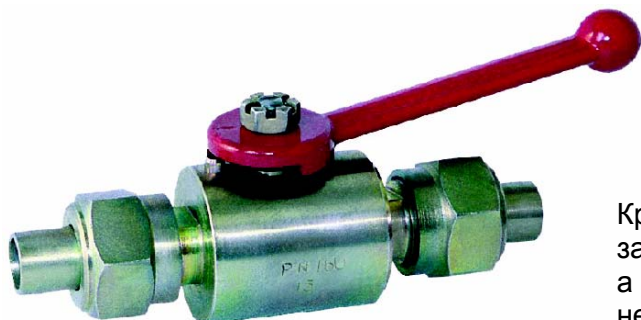


Кран шаровой запорный проходной



ВНИЛ.491811.001
ВНИЛ.491811.002
ВНИЛ.491811.003
(11с38п, 11лс38п, 11нж38п)

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств в системах КИП, а также на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ 3742-007-31688214-95	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В21211	с 03.12.2008 по 19.10.2011
Разрешение на применение	PPC 00-31126	с 09.09.2008 по 09.09.2013

Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN, мм	10; 15/10; 25			
Давление номинальное, PN, МПа	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3			
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93			
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора, Нм, не более	DN	10	15/10	25
	Мкр	5,66	5,66	43,3
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»			
Тип привода	Ручной; Пневмопривод; Электропривод			

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 150или190*	от – 60 до + 150или190*
Климатическое исполнение (для ручного упр-я)	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °С (руч. упр.)	от – 40 до + 45	от – 60 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое; С приводом – предпочтительно прив. вверх	
Присоединение к трубопроводу (ответный элемент трубопровода)	Шаровой ниппель (мет. по мет.) Торцевой штуцер (с прокладкой)	

*По требованию

Материалы основных деталей

Корпус, патрубок, ниппели, нак. гайки	исп. У1	исп. УХЛ1		
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13*	Сталь 14Х17Н2		Сталь 07Х16Н4Б
Седла	Фторопласт-4 или Ф4К20			
Уплотнение корпуса	Фторопласт-4 или Ф4К20			

*Допускаются замены на материалы с более высокими характеристиками.

Показатели надежности

Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	4000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	800

Рис. 1
с концами с наружной резьбой
и внутренним конусом по ГОСТ 22525-72
в комплекте с ниппелем шаровым
по ГОСТ 23355-78 и накидной гайкой

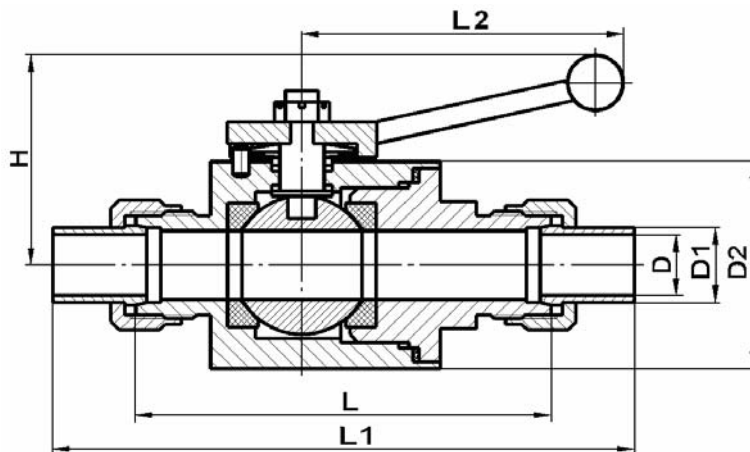
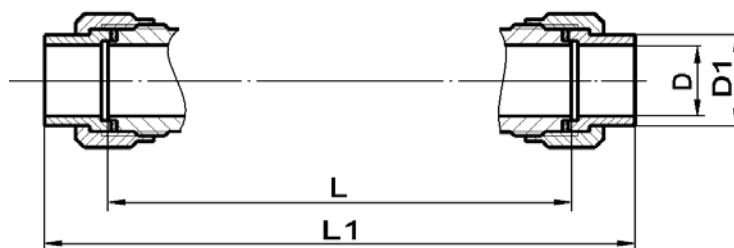


Рис. 2
С штуцерным присоединением
по типу ГОСТ 5890-78, тип.2



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Рис.	D	D1	D2	H	L	L1	L2	Масса
ВНИЛ.491811.002-20; -21; -22; -23	-16; -17; -18; -19	10	До 6,3	1	10	14	48	63	100	166	120	1,26
	2			110					1,33			
ВНИЛ.491811.003-20; -21; -22; -23	-16; -17; -18; -19	15/10*	До 6,3	1	14	18	48	63	100	166	120	1,26
	2			15	19	110			1,33			
ВНИЛ.491811.001-20; -21; -22; -23		25	До 6,3	1	25	32	75	102	140	220	200	3,45

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* Неполнопроходной (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке)

Исполнение управления приводом

Привод:

- по выбору заказчика;
- по рекомендациям изготовителя.

Исполнение и комплектность привода – по каталогам изготовителей приводов.

