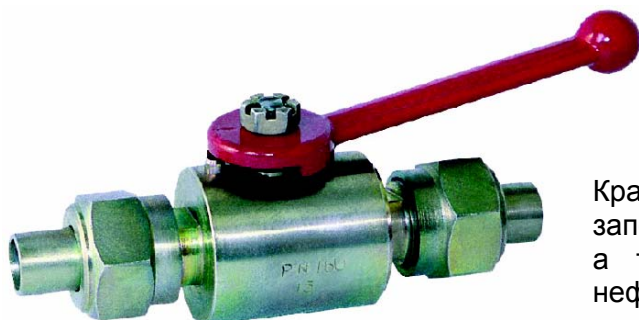


Кран шаровой запорный проходной



ВНИЛ.491811.001
ВНИЛ.491811.002
ВНИЛ.491811.003
(11с38п, 11лс38п, 11нж38п)

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств в системах КИП, а также на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ 3742-007-31688214-95	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В21211	с 03.12.2008 по 19.10.2011
Разрешение на применение	PPC 00-31126	с 09.09.2008 по 09.09.2013

Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN, мм	10; 15/10; 25			
Давление номинальное, PN, МПа	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0			
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93			
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора, Нм, не более	DN	10	15/10	25
	Мкр	17,26	17,26	96,5
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»			
Тип привода	Ручной; Пневмопривод; Электропривод			

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 100	от – 60 до + 100
Климатическое исполнение (для ручного упр-я)	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °С (руч. упр.)	от – 40 до + 45	от – 60 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое; С приводом – предпочтительно прив. вверх	
Присоединение к трубопроводу (ответный элемент трубопровода)	Шаровой ниппель (мет. по мет.) Торцевой штуцер (с прокладкой)	

Материалы основных деталей

Корпус, патрубок, ниппели, нак. гайки	исп. У1	исп. УХЛ1		
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13*	Сталь 14Х17Н2		Сталь 07Х16Н4Б
Седло	Полиамид			
Уплотнение седла	Резиновое кольцо			
Уплотнение корпуса	Фторопласт 4			

*Допускаются замены на материалы с более высокими характеристиками.

Показатели надежности

Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	4000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	800

Рис. 1
с концами с наружной резьбой
и внутренним конусом по ГОСТ 22525-72
в комплекте с ниппелем шаровым
по ГОСТ 23355-78 и накидной гайкой

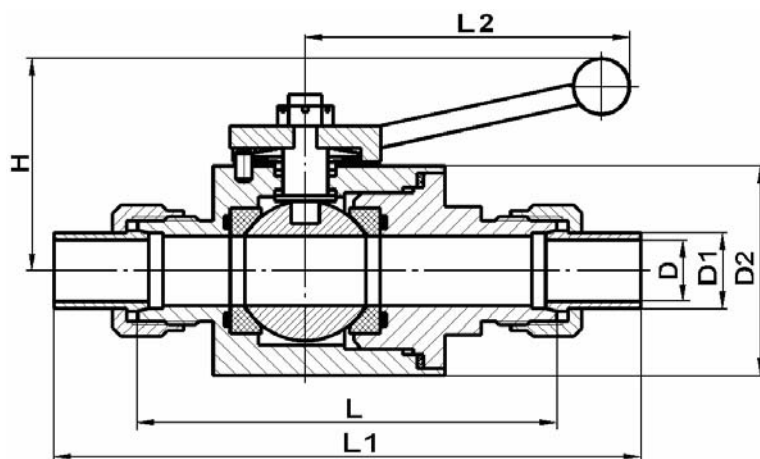
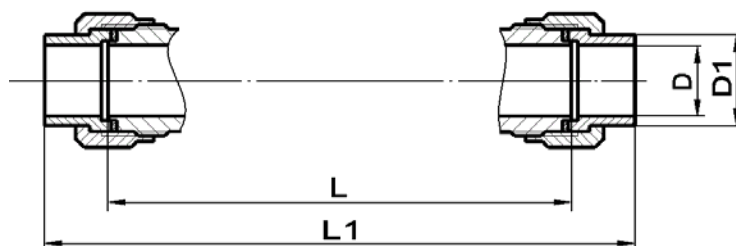


Рис. 2
С штуцерным присоединением
по типу ГОСТ 5890-78, тип.2



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Рис.	D	D1	D2	H	L	L1	L2	Масса
ВНИЛ.491811.002-04; -05; -06; -07 -00; -01; -02; -03 -32; -33	10	10	До 16,0	1	10	14	48	63	100	166	120	1,26
				2					110			
									140			
ВНИЛ.491811.003-04; -05; -06; -07 -00; -01; -02; -03 -32; -33	15/10*	15	До 16,0	1	14	18	75	102	100	166	187	1,26
				2	15	19			110			
									140			
ВНИЛ.491811.001-04; -05; -06; -07 -32; -33	25	25	До 16,0	1	25	32	75	102	140	220	187	3,45
				2					150			200

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* Неполнопроходной (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке)

Исполнение управления приводом

Привод:

- по выбору заказчика;
- по рекомендациям изготовителя.

Исполнение и комплектность привода:
– по каталогам изготовителей приводов.

