

Кран шаровой запорный проходной



ВНИЛ.491815.025 **КПЛВ.491825.026**
ВНИЛ.491825.024 **КПЛВ.491825.028**
ВНИЛ.491825.025 **КПЛВ.491825.029**
ВНИЛ.491825.036 **ВНИЛ.491826.002**

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами.

Сведения об изделии

Номинальный диаметр, DN мм	50 ... 150	200/150
Технические условия	ТУ 3742-002-26002255-95	ТУ 3742-005-31688214-95
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В16484 с 14.05.2007 по 13.05.2010	РОСС RU.АЯ27.В21205 с 28.11.2008 по 27.11.2011
Разрешение на применение	РРС 00-24724 с 30.05.2007 по 30.05.2010	РРС 00-33138 с 16.02.2009 по 6.02.2014.

Технические характеристики

Диаметр номинальный, DN мм	50; 65/50; 80; 100/80; 100; 150/100; 150; 200/150				
Давление номинальное, PN МПа	0,6*; 1,0*; 1,6; 2,5; 4,0*				
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93				
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора, при PN max, не более	DN мм	50; 65/50	80; 100/80	100; 150/100	150; 200/150
	Мкр Нм	48	170	291	480
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»				
Тип привода	Ручной, Пневмопривод, Электропривод				

* см. примечания далее

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 150или190*	от – 60 до + 150или190*
Климатическое исполнение (для руч. упр-я)	У1	ХЛ1
Температура окружающей среды, °С (р. упр.)	от – 40 до + 45	от – 60 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое; С приводом – предпочтительно прив. вверх	
Присоединение к трубопроводу	Муфтовое; Под приварку; Фланцевое (см. таблицу)	

* по требованию

Материалы основных деталей

Корпус	исп. У1	исп. ХЛ1		
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13*	Сталь 14Х17Н2*	Сталь 07Х16Н4Б	
Пробка	Сталь 08Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Седла	Фторопласт-4 или Ф4К20			
Уплотнение корпуса	Фторопласт-4 или Ф4К20			

*Допускаются замены на материалы, с более высокими характеристиками.

Показатели надежности

Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	4000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	800

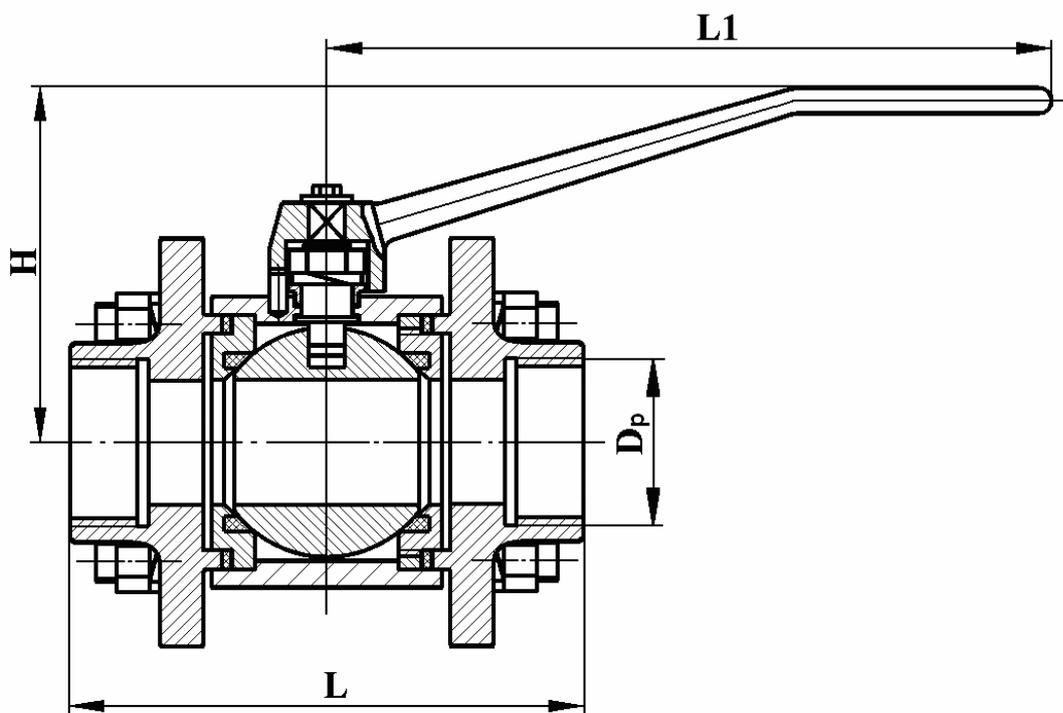
Таблица исполнений с ручным управлением

Рукоятка
 Ручной привод
 Редуктор

	50	65/50	80	100/80	100	150/100	150	200/150
Муфтовое	<input checked="" type="checkbox"/>							
Под приварку	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>					
Фланцевое	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>					
Фланцевое со шпильками	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

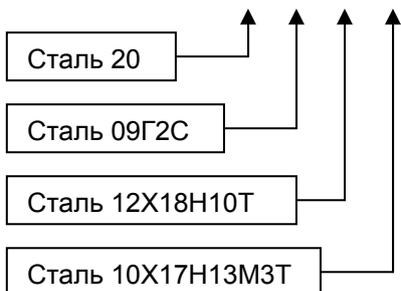
* По требованию могут быть выполнены недостающие исполнения

Кран шаровой муфтовый



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Dp*	L	L1	H	Масса
ВНИЛ.491815.025-42; -44; -43; -45		50	0,6...4,0	G 2"	190	285	160	12,3



* Резьба по ГОСТ 6357-81 (трубная цилиндрическая)

Кран шаровой под приварку

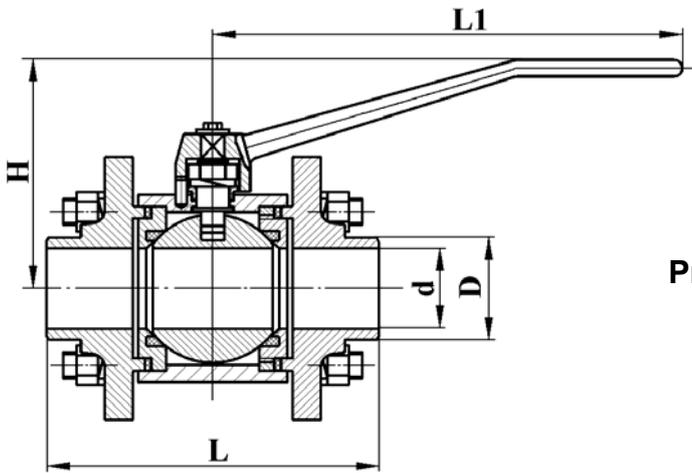


Рис. 1

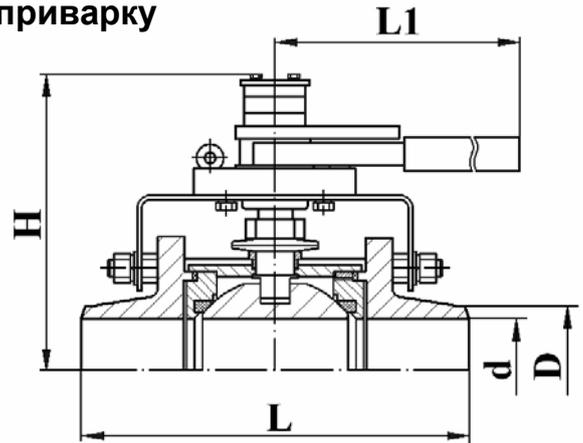


Рис. 2

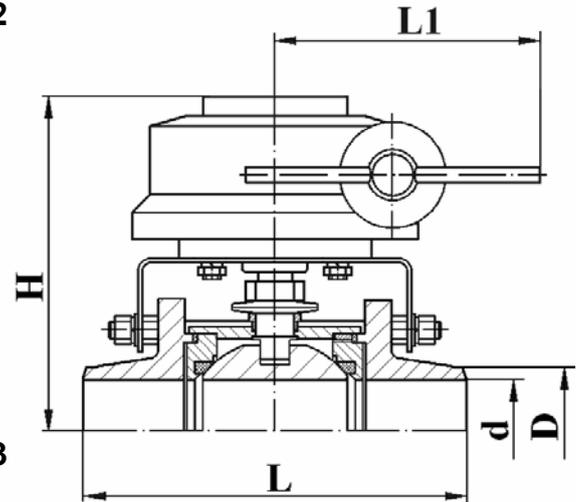
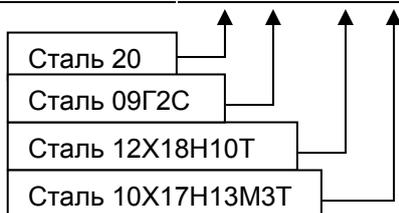


Рис. 3

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Рис.	D	d	L	L1	H	Масса	
ВНИЛ.491815.025	-27; -29; -28; -30	50	0,6 ... 4,0	1	58	49	190	285	160	12,2	
ВНИЛ.491825.036	-00; -01; -03; -04	65/50		1	77	66	190	285	165	12,7	
ВНИЛ.491825.025	-35; -37; -36; -38	80		1	90	78	283	397	165	43,8	
	-39; -41; -40; -42			2				520			260
ВНИЛ.491825.024	-70; -72; -71; -73	100/80	4,0	1	110	96	300	460	165	44,7	
	-74; -76; -75; -77			2				520			260
КПЛВ.491825.028	-12; -14; -13; -15	100		0,6 ... 2,5*	2	110	96	350	770	246	62,0
	-24; -26; -25; -27				3				270		
КПЛВ.491825.026	-16; -18; -17; -19	150/100	2,5*		2	161	146	419	770	246	57,0
	-28; -30; -29; -31				3				270		
КПЛВ.491825.029	-28; -29; -30; -31	150		2,5*	2	161	146	394	770	417	98,0
	-16; -17; -18; -19				3				270		
ВНИЛ.491826.002	-08; -09; -10; -11	200/150	2,5*		2	222	202	475	770	417	116,0
	-00; -01; -02; -03				3				270		



* По требованию на PN 4,0 МПа

Кран шаровой под приварку с пневмоприводом

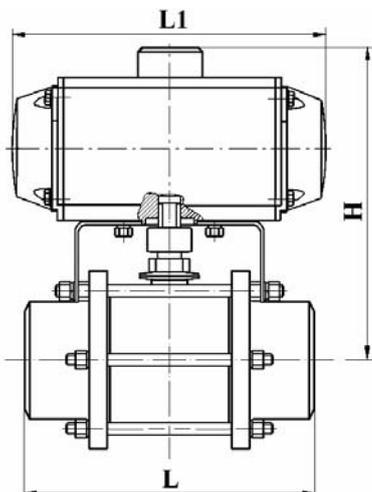


Рис. 1
Пневмопривод реечнопоршневой
двойного действия (дв.)
или одинарного действия (один.)

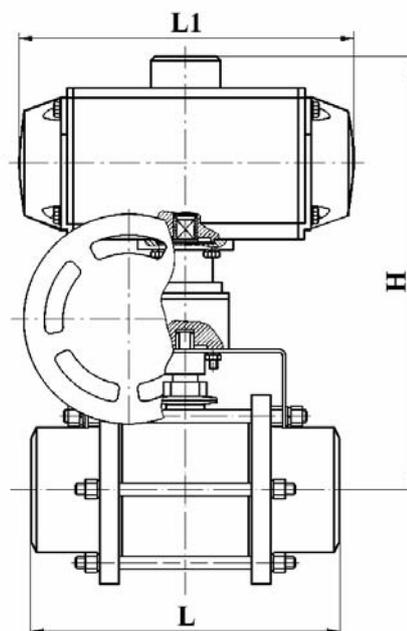


Рис. 2
Пневмопривод реечнопоршневой
одинарного действия
с ручным дублером (один.+р)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнения	DN	Рис.	PN	Тип прив.	L	L1	H	Масса		
ВНИЛ.491815.025-62; -64; -63; -65	-54; -56; -55; -57	50	1	До 4,0	дв.	190	247	242	13,5		
	-46; -48; -47; -49		1		один.		345	294	22,5		
			2		один.+р		345	413	31,0		
ВНИЛ.491825.036-40; -41; -43; -44	-30; -31; -33; -34	65/50	1		До 4,0	дв.	190	247	242	18,0	
	-20; -21; -23; -24		1			один.		345	294	20,5	
			2			один.+р		345	413	26,0	
ВНИЛ.491825.025-70; -72; -71; -73	-62; -64; -63; -65	80	1			До 4,0	дв.	283	408	378	62,5
	-54; -56; -55; -57		1				один.		487	442	80,0
			2				один.+р		487	575	94,0
КПЛВ.491825.028-115;-117;-116;-118	-103;-105;-104;-106	100	1	До 2,5*			дв.	350	437	406	81,0
	-91; -93; -92; -94		1				один.		621	607	131,0
			2				один.+р		621	656	152,0
КПЛВ.491825.029-96; -97; -98; -99	-84; -85; -86; -87	150	1		До 2,5*		дв.	394	487	530	110,0
	-72; -73; -74; -75		1				один.		621	607	153,0
			2				один.+р		621	735	175,0
ВНИЛ.491826.002-96; -97; -98; -99	-84; -85; -86; -87	200/150	1			До 2,5*	дв.	475	487	530	156,0
	-72; -73; -74; -75		1				один.		621	607	198,0
			2				один.+р		621	755	220,0

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* По требованию на PN 4,0 МПа

Кран шаровой фланцевый

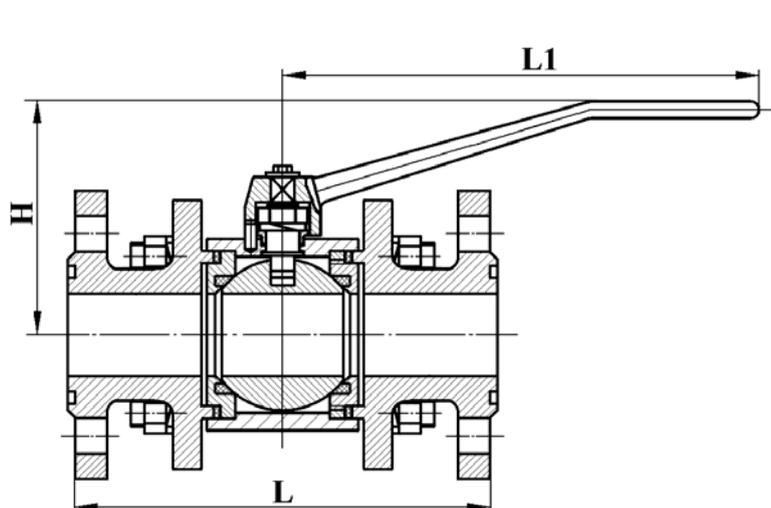


Рис. 1

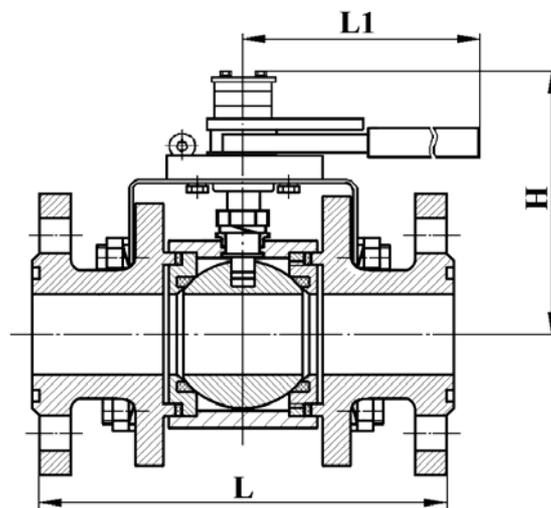


Рис. 2

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнения	DN	Рис.	PN	Исп-е фл-в*	L	L1	H	Масса			
ВНИЛ.491815.025-12; -14; -13; -15		50	1	1,6 2,5 4,0	9Ф	252	285	160	20,3			
ВНИЛ.491825.036-05; -06; -08; -09		65/50	1		9Ф	252	285	165	22,2			
ВНИЛ.491825.025-16; -18; -17; -19; -82 -20; -22; -21; -23		80	2		9Ф	370	397	162	59,7			
ВНИЛ.491825.024-32; -36; -34; -38 -33; -37; -35; -39 -40; -44; -42; -46 -41; -45; -43; -47		100/80	1	9Ф	370	460	162	162	44,2			
		2	1,6							520	252	49,7
			2,5									
			2,5									

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑
ASTM A350M LF2 Class 1	↑

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками;
- на PN 0,6, 1,0 и 4,0 (для DN 100/80) МПа.

Кран шаровой фланцевый

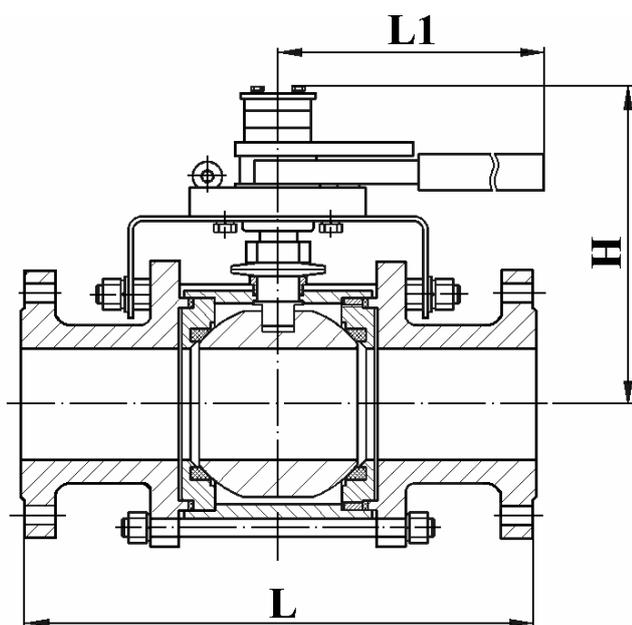


Рис. 1

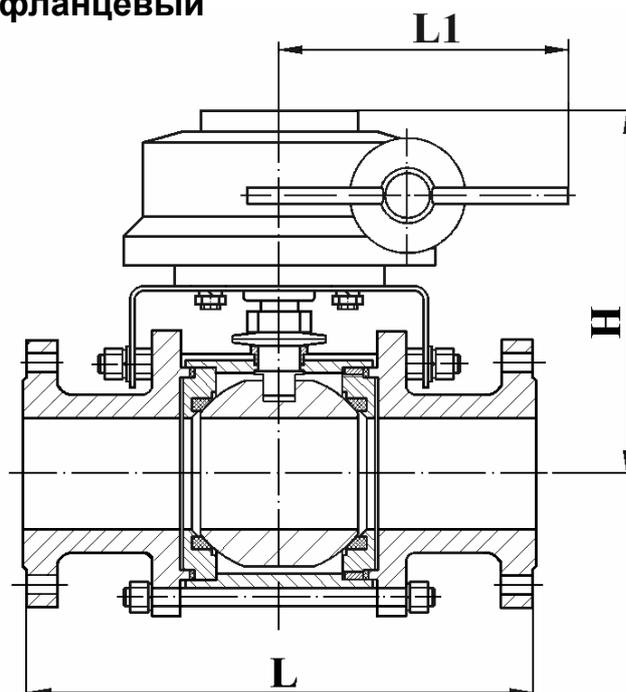


Рис. 2

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнения	DN мм	Рис.	PN МПа	Исп-е фл-в*	L мм	L1 мм	H мм	Масса кг
КПЛВ.491825.028-16; -20; -18; -22; -140	-17; -21; -19; -23; -131	100	1	1,6	9Ф	410	770	250	77,0
	2,5								
	-28; -32; -30; -34		2	1,6					
				2,5					
КПЛВ.491825.026-20; -24; -22; -26	-21; -25; -23; -27	150/100	1	1,6	9Ф	440	770	250	62,0
	2,5								
	-32; -36; -34; -38		2	1,6					
				2,5					
КПЛВ.491825.029-32; -33; -34; -35; -112	-36; -37; -38; -39; -120	150	1	1,6	9Ф	508	770	417	124,0
	2,5			128,0					
	-20; -21; -22; -23		2	1,6			270	470	158,0
				2,5					161,0
ВНИЛ.491826.002-12; -13; -14; -15	-40; -41; -42; -43; -112	200/150	1	1,0	1	502	770	417	130,8
	1,6			135,2					
	2,5			142,8					
	-04; -05; -06; -07		2	1,0			270	470	164,8
				1,6					169,2
				2,5					175,8

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑
ASTM A350M LF2 Class 1	↑

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками;
- на PN 0,6, 1,0 и 4,0 МПа.

Кран шаровой фланцевый с пневмоприводом

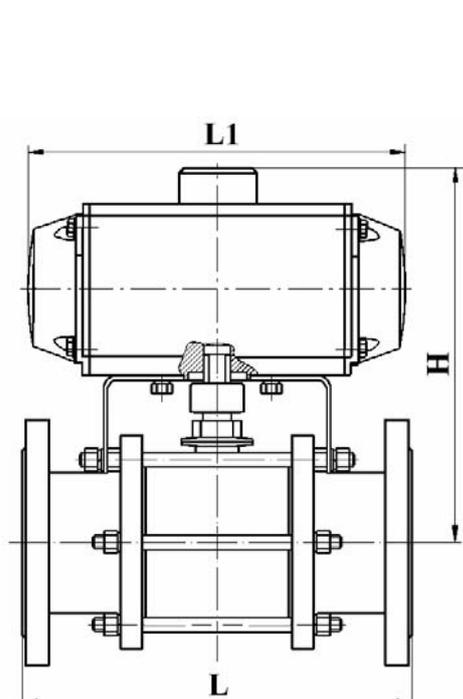


Рис. 1
Пневмопривод реечнопоршневой
двойного действия (дв.)
или одинарного действия (один.)

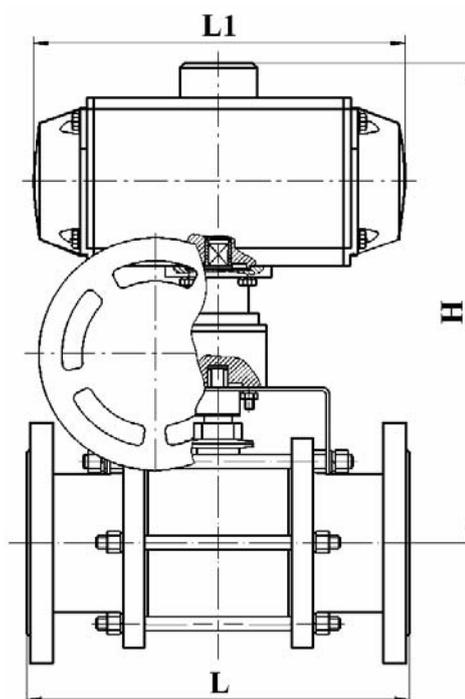


Рис. 2
Пневмопривод реечнопоршневой
одинарного действия
с ручным дублером (один.+р)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнения	DN мм	Рис.	PN МПа	Тип прив.	Исп-е фл-в*	L мм	L1 мм	H мм	Масса кг
ВНИЛ.491815.025-66; -68; -67; -69	-58; -60; -59; -61	50	1	1,6 2,5 4,0	дв.	9Ф	252	247	242	21,5
	-50; -52; -51; -53		2		один.			345	294	30,5
					один.+р			345	413	39,0
ВНИЛ.491825.036-45; -46; -48; -49	-35; -36; -38; -39	65/50	1		дв.	9Ф	252	247	242	24,5
	-25; -26; -28; -29		2		один.			345	294	32,5
					один.+р			345	413	37,0
ВНИЛ.491825.025-74; -76; -75; -77	-66; -68; -67; -69	80	1	дв.	9Ф	370	408	378	69,0	
	-58; -60; -59; -61		2	один.			487	442	86,5	
				один.+р			487	575	100,5	

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками;
- на PN 0,6, 1,0 и 4,0 МПа.

Кран шаровой фланцевый с пневмоприводом

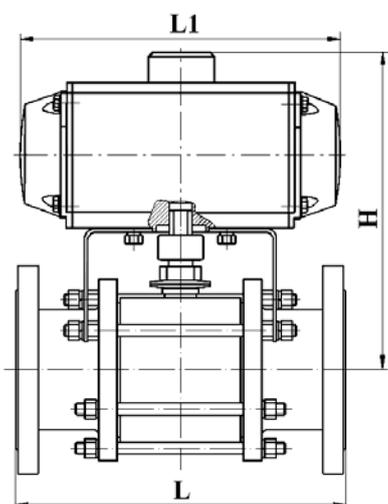


Рис. 1
Пневмопривод реечнопоршневой
двойного действия (дв.)
или одинарного действия (один.)

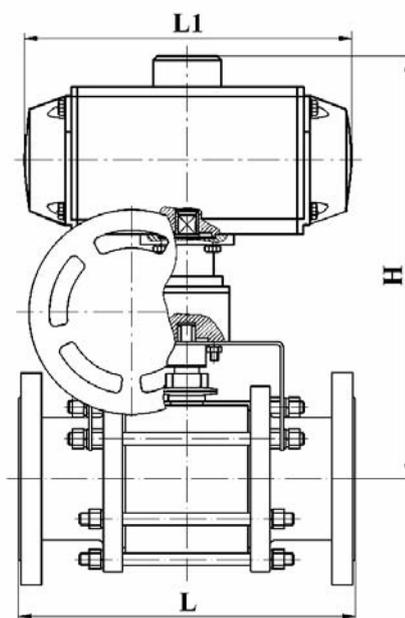


Рис. 2
Пневмопривод реечнопоршневой
одинарного действия
с ручным дублером (один.+р)

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнения	DN мм	Рис.	PN МПа	Тип прив.	Исп-е фл-в*	L мм	L1 мм	H мм	Масса кг
КПЛВ.491825.028-119;-123;-121;-125 -120;-124;-122;-126 -107;-111;-109;-113 -108;-112;-110;-114 -95; -99; -97;-101 -96;-100; -98;-102		100	1	1,6	дв.	9Ф	410	437	406	95
				2,5						
			1	1,6	один.					
				2,5						
				2						
2,5										
КПЛВ.491825.029-100;-101;-102;-103 -104;-105;-106;-107 -88; -89; -90; -91 -92; -93; -94; -95 -76; -77; -78; -79 -80; -81; -82; -83		150	1	1,6	дв.	9Ф	508	487	530	159
				2,5						162
			1	1,6	один.			202		
				2,5				205		
				2				1,6	один.+р	224
	2,5		227							
	ВНИЛ.491826.002-100;-101;-102;-103 -104;-105;-106;-107 -88; -89; -90; -91 -92; -93; -94; -95 -76; -77; -78; -79 -80; -81; -82; -83			200/150	1			1,6	дв.	9Ф
2,5		170								
		1	1,6		один.	201				
			2,5			210				
			2			1,6	один.+р	223,0		
2,5	232,0									

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками;
- на PN 0,6, 1,0 и 4,0 МПа.