

Кран шаровой запорный проходной



ВНИЛ.491816.080
ВНИЛ.491826.081

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ 3742-005-31688214-95	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В21205	с 28.11.2008 по 27.11.2011
Разрешение на применение	PPC 00-33138	с16.02.2009 по 16.02.2014

Технические характеристики

Номинальный проход, DN мм	50; 80/50		
Давление номинальное, PN МПа	6,3; 8,0		
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93		
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора, не более	PN МПа	6,3	8,0
	Мкр Нм	143	171
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»		
Тип привода	Ручной		

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек			
Температура рабочей среды	Материал корпуса	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т Сталь 10Х17Н13М2Т
	Т °С	от – 40 до + 150*	от – 60 до + 150*	от – 50 до + 150*
Климатическое исполнение (для руч. упр-я)	У1		УХЛ1	У1**
Температура окружающей среды, °С (р. упр.)	от – 40 до + 45		от – 60 до + 45	от – 50 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Любое			
Установочное положение	Любое; С приводом – предпочтительно прив. вверх			
Присоединение к трубопроводу	Под приварку; Фланцевое (см. таблицу)			

* по требованию – 190°С

** по требованию – исполнение УХЛ

Материалы основных деталей

Корпус	исп. У1	исп. УХЛ1	исп. У1*	
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка	Сталь 08Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13**	Сталь 14Х17Н2**		Сталь 07Х16Н4Б
Седла	Фторопласт-4 или Ф4К20***			
Сальник	Фторопласт-4 или Ф4К20***			
Уплотнение корпуса	Фторопласт-4 или Ф4К20***			

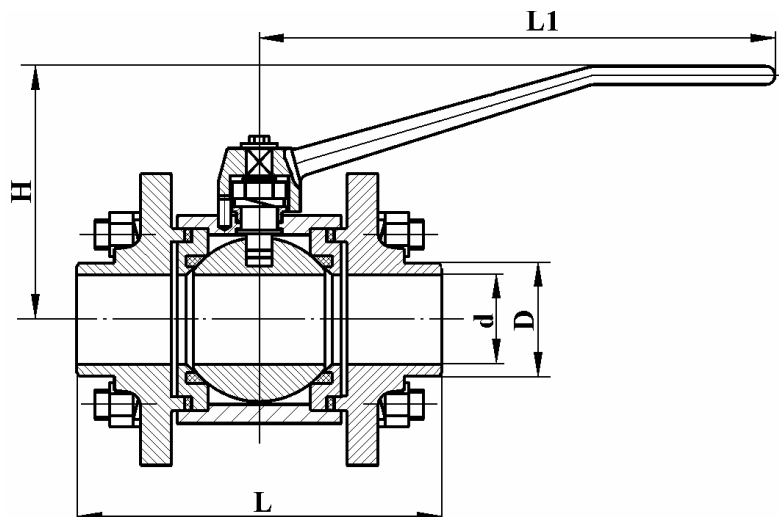
* По требованию – исполнение УХЛ

** Допускаются замены на материалы, с более высокими характеристиками.

*** Ф4К20 для температуры рабочей среды выше 150°С

Показатели надежности

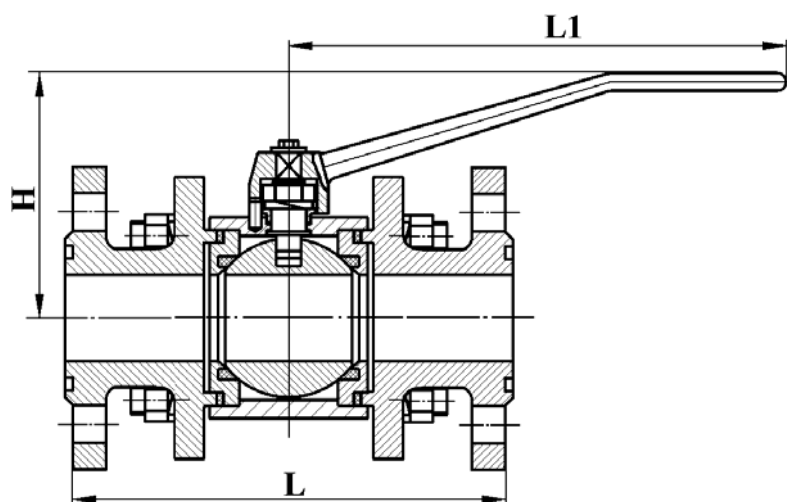
Назначенный срок службы, лет	12
Назначенный ресурс, циклов	4000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	1000



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	D	d	L	L1	H	Масса
ВНИЛ.491816.080-00; -01; -02; -03		50	6,3; 8,0	58	47	178	285	140	11,7
ВНИЛ.491826.081-00; -01; -02; -03		80/50		90	77	203	285	140	13,3

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Исп-е фл-в*	L	L1	H	Масса
ВНИЛ.491816.080-04; -05; -06; -07		50	6,3; 8,0	9Ф	292	285	140	22,2
ВНИЛ.491826.081-04; -05; -06; -07		80/50		9Ф	310	285	140	26,6

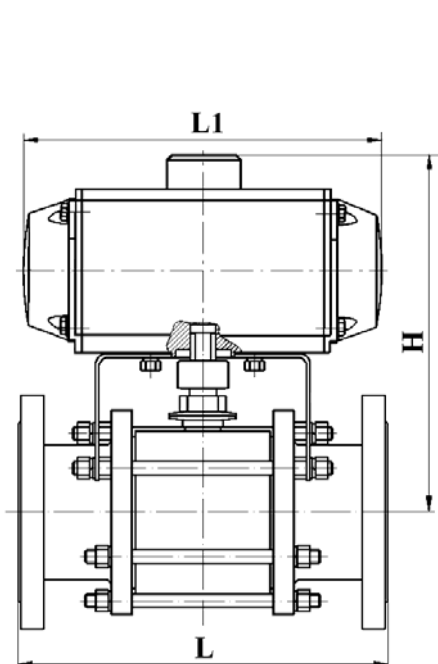
Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

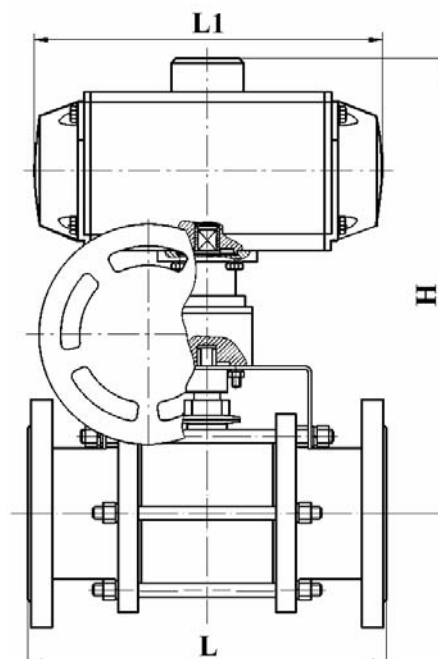
По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками.

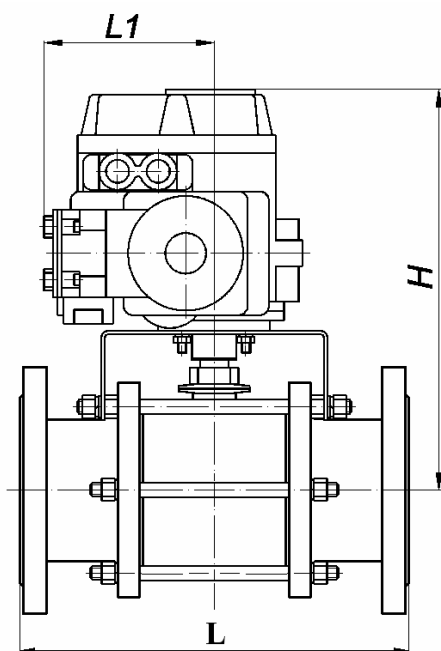
Варианты оснащения приводом



Пневмопривод реечнопоршневой
двойного действия
или с возвратной пружиной



Пневмопривод реечнопоршневой
с ручным дублиром



Электропривод

Привод:

- по выбору заказчика;
- по рекомендациям изготовителя.

Исполнение и комплектность привода:

- по каталогам изготовителей приводов.