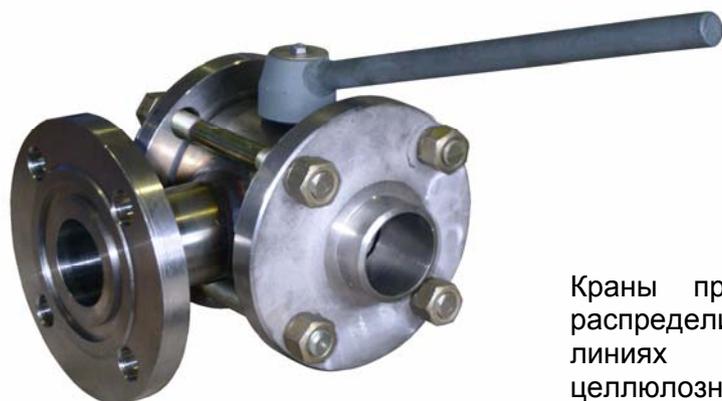


Кран шаровой трёхходовой



ВНИЛ.494646.105 **ВНИЛ.494646.112**
ВНИЛ.494646.106 **ВНИЛ.494646.113**
ВНИЛ.494646.107 **ВНИЛ.494646.114**
ВНИЛ.494646.108 **ВНИЛ.494646.116**
ВНИЛ.494646.110 **ВНИЛ.494646.117**
ВНИЛ.494646.111 **ВНИЛ.494646.118**

Краны предназначены для установки в качестве распределительных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ 3742-003-31688214-95	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В21562	с 12.10.2009 по 11.10.2012
Разрешение на применение	PPC 00-24359	с 27.04.2007 по 27.04.2010

Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN, мм			25	32 40/32	50; 65/50	80 100/80	100 150/100	150
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора, Мкр Нм, не более при	PN МПа	0,63	6,3	11,6	26,6			
		До 2,5				170	294	480
		До 4,0	20	36,8	48			
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93							
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»							
Тип привода	Ручной; Пневмопривод; Электропривод							

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 150или190*	от – 60 до + 150или190*
Климатическое исполнение (для ручного упр-я)	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °С (руч. упр.)	от – 40 до + 45	от – 60 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое; С приводом – предпочтительно прив. вверх	
Присоединение к трубопроводу	Муфтовое; Под приварку; Фланцевое	

* по требованию

Материалы основных деталей

Корпус	исп. У1	исп. УХЛ1		
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка	Сталь 08Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13*	Сталь 14Х17Н2*	Сталь 07Х16Н4Б	
Седла	Фторопласт-4 или Ф4К20			
Уплотнение корпуса	Фторопласт-4 или Ф4К20			

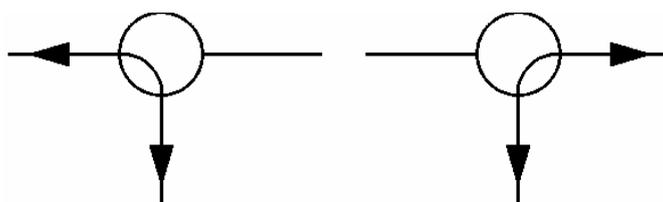
*Применяются замены на материалы, с более высокими характеристиками.

Показатели надежности

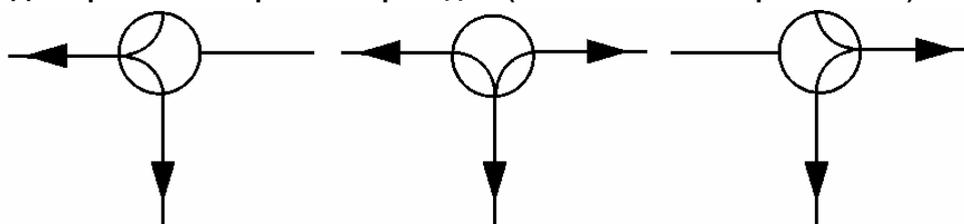
Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	4000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	800

Схема управления краном

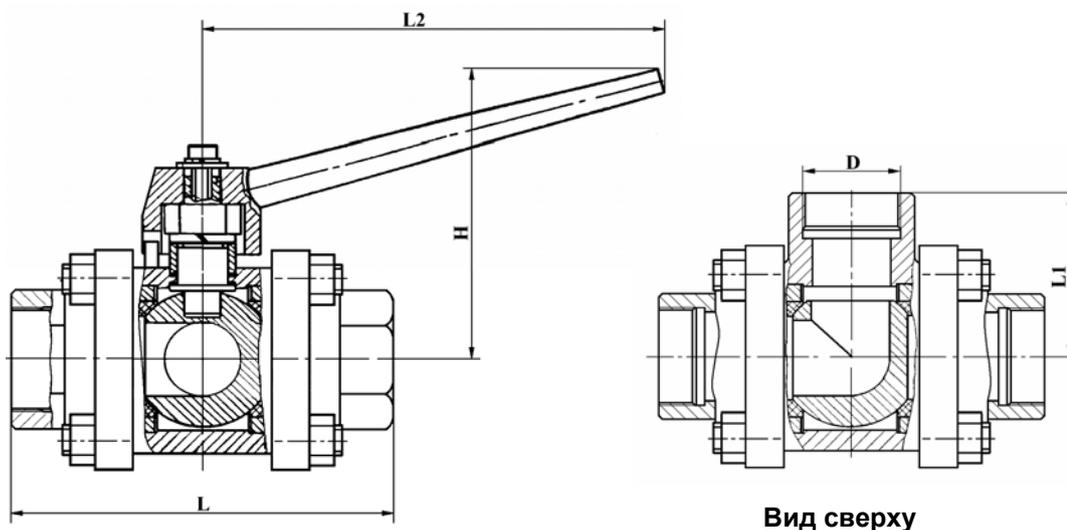
Для пробки с Г-образным проходом



Для пробки с Т-образным проходом (выполняется по требованию)

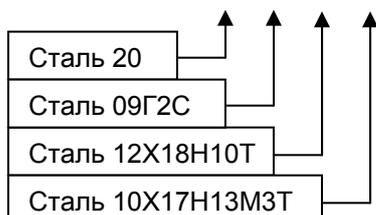


Кран шаровой трехходовой муфтовый



Вид сверху

Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	D	L мм	L1 мм	L2 мм	H мм	Масса кг
ВНИЛ.494646.105-04; -05; -06; -07		32	До 1,6	G 1¼"	145	75	180	120	5,7



Кран шаровой трехходовой под приварку

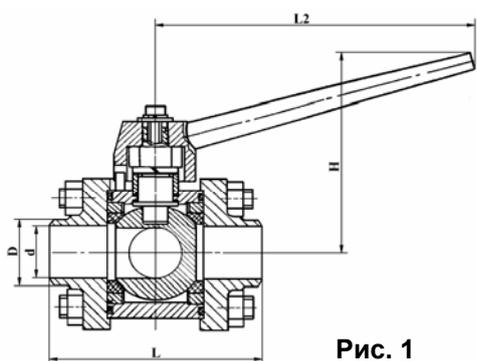
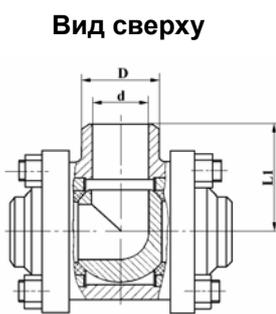
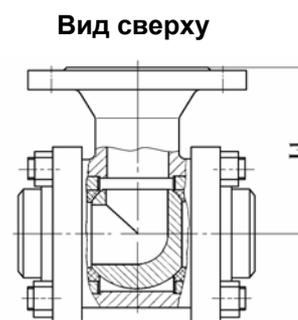


Рис. 1



Вид сверху



Вид сверху

Рис. 2, остальное см. рис. 1

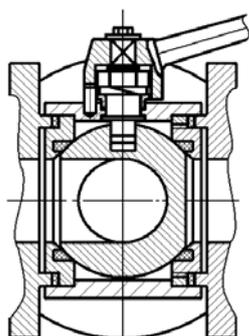


Рис. 3, остальное см. рис. 2

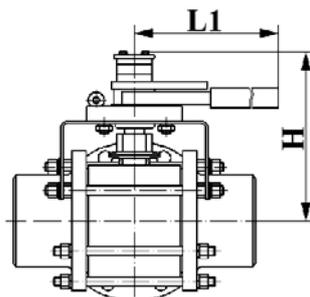


Рис. 4, остальное см. рис. 2, 3

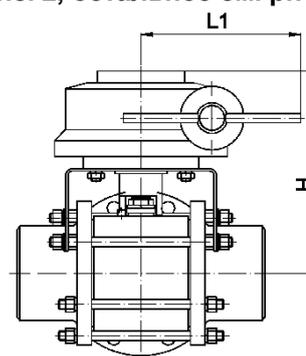


Рис. 5, остальное см. рис. 2, 3

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	Рис.	D мм	d мм	L мм	L1 мм	L2 мм	H мм	Масса кг
ВНИЛ.494646.116*		25	0,63	1	33	28	145	72,5	113	70	4,2
ВНИЛ.494646.105-00; -01; -02; -03		32	4,0	1	39	31	122	60	180	120	5,1
ВНИЛ.494646.106-00; -01; -02; -03		40/32	4,0	2	46	38	165	100	180	120	10,0
ВНИЛ.494646.107-00; -01; -02; -03		50	4,0	3	58	49	190	145	280	140	12,0
ВНИЛ.494646.108-00; -01; -02; -03		65/50	4,0	3	77	66	190	145	280	140	13,0
ВНИЛ.494646.110-00; -01; -02; -03		80	2,5	3	90	78	310	155	450	165	40,0
ВНИЛ.494646.111-00; -01; -02; -03		100/80	1,6	3	110	96	300	175	450	165	42,0
ВНИЛ.494646.111-00; -04; -05; -06; -07	2,5										
ВНИЛ.494646.112-00; -01; -02; -03		100	1,6	4	110	96	350	175	770	250	85,0
ВНИЛ.494646.112-00; -04; -05; -06; -07	2,5		94,0								
ВНИЛ.494646.112-00; -16; -17; -18; -19	1,6		5	103							
ВНИЛ.494646.112-00; -20; -21; -22; -23	2,5			107							
ВНИЛ.494646.113-00; -01; -02; -03		150/100	1,6	4	161	146	419	210	770	250	80,0
ВНИЛ.494646.113-00; -04; -05; -06; -07	2,5		84,0								
ВНИЛ.494646.113-00; -16; -17; -18; -19	1,6		5	99,0							
ВНИЛ.494646.113-00; -20; -21; -22; -23	2,5			103,0							
ВНИЛ.494646.114-00; -01; -02; -03		150	1,6	4	161	146	394	240	770	368	118,0
ВНИЛ.494646.114-00; -04; -05; -06; -07	2,5		121,0								
ВНИЛ.494646.114-00; -16; -17; -18; -19	1,6		5	140,0							
ВНИЛ.494646.114-00; -20; -21; -22; -23	2,5			145,0							

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* по требованию

Кран шаровой трехходовой фланцевый

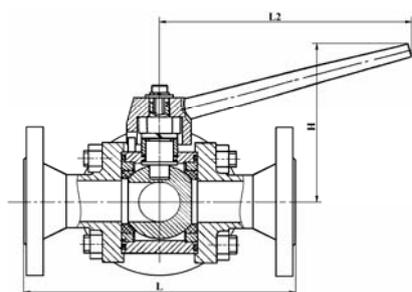


Рис. 1



Вид сверху

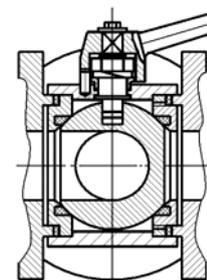


Рис. 2, остальное см. рис. 1

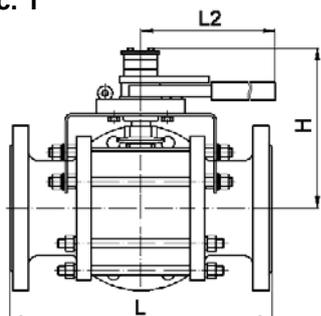


Рис. 3, остальное см. рис. 2

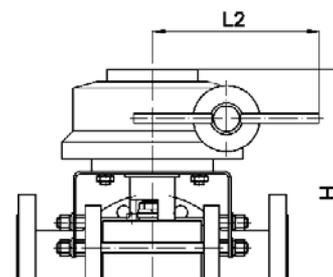


Рис. 4, остальное см. рис. 2

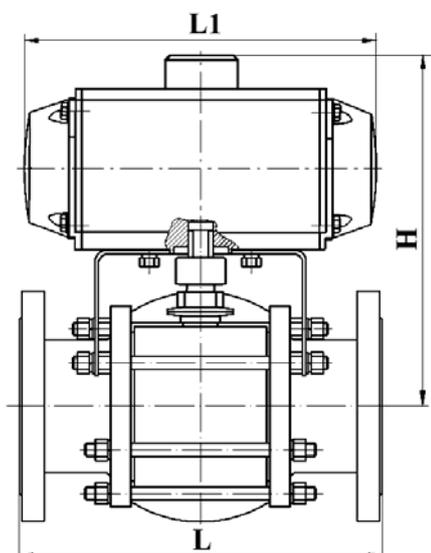
Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	Рис.	Исполнение фланцев*	L мм	L1 мм	L2 мм	H мм	Масса кг
ВНИЛ.494646.116-00; -01; -02; -03		25	0,63	1	1	145	72,5	113	70	5,1
ВНИЛ.494646.105-08; -09; -10; -11		32	4,0	1	9Ф	182	90	180	120	7,1
ВНИЛ.494646.117-00; -01; -02; -03		40/32	0,63	1	1	180	90	180	120	7,7
ВНИЛ.494646.106-04; -05; -06; -07		40/32	4,0	1	9Ф	200	100	180	120	12,0
ВНИЛ.494646.118-00; -01; -02; -03		50	0,63	2	1	200	100	300	140	14,0
ВНИЛ.494646.107-04; -05; -06; -07		50	4,0	2	9Ф	290	145	280	140	16,0
ВНИЛ.494646.108-04; -05; -06; -07		65/50	4,0	2	9Ф	290	145	280	140	17,0
ВНИЛ.494646.110-04; -05; -06; -07		80	2,5	2	9Ф	370	155	450	162	61,5
ВНИЛ.494646.111-08; -09; -10; -11		100/80	1,6	2	9Ф	350	175	450	162	64,0
-12; -13; -14; -15	2,5									
ВНИЛ.494646.112-08; -09; -10; -11		100	1,6	3	9Ф	350	175	770	250	100,0
-12; -13; -14; -15	2,5		109,0							
-24; -25; -26; -27	1,6		4	122,0						
-28; -29; -30; -31	2,5			131,0						
ВНИЛ.494646.113-08; -09; -10; -11		150/100	1,6	3	9Ф	440	210	770	250	99,0
-12; -13; -14; -15	2,5		108,0							
-24; -25; -26; -27	1,6		4	118,0						
-28; -29; -30; -31	2,5			127,0						
ВНИЛ.494646.114-08; -09; -10; -11		150	1,6	3	9Ф	508	240	770	368	147,0
-12; -13; -14; -15	2,5		156,0							
-24; -25; -26; -27	1,6		4	145,0						
-28; -29; -30; -31	2,5			169,0						

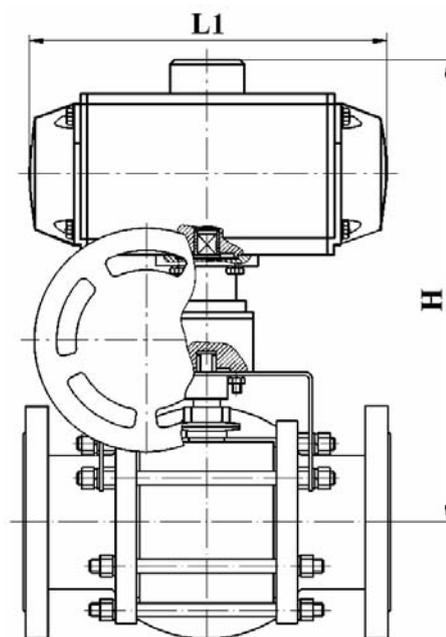
Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80 (по умолчанию)
 По требованию выполняется:
 - любое исполнение фланцев;
 - комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками;
 - на PN 0,6, 1,0 и для DN≥80 - 4,0 МПа.

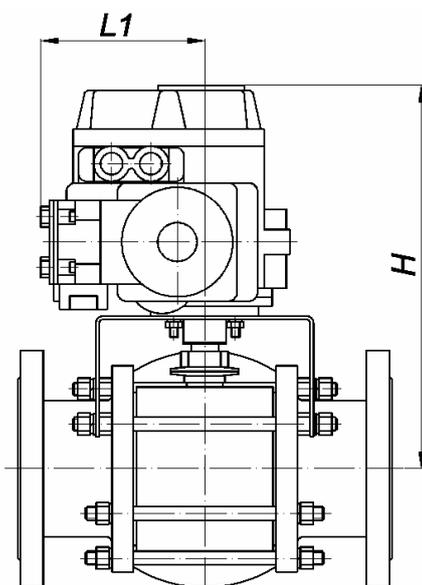
Варианты оснащения приводом



Пневмопривод реечнопоршневой
двойного действия
или с возвратной пружиной



Пневмопривод реечнопоршневой
с ручным дублиром



Электропривод

Привод:

- по выбору заказчика;
- по рекомендациям изготовителя.

Исполнение и комплектность привода:

- по каталогам изготовителей приводов.