

## Кран шаровой с обогревом запорный



**ВНИЛ.491816.043 ВНИЛ.491814.048**  
**ВНИЛ.491816.044 ВНИЛ.491824.049**  
**ВНИЛ.491816.045 ВНИЛ.491824.050**  
**ВНИЛ.491814.046 ВНИЛ.491824.051**  
**ВНИЛ.491814.047**

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами, требующими предварительного разогрева.

### Сведения об изделии

Технические условия	ТУ 3742-004-31688214-95	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В21201	с 28.11.2008 по 27.11.2011
Разрешение на применение	PPC 00-24359	с 27.04.2007 по 27.04.2010

### Технические характеристики

Диаметр номинальный, DN мм	25; 32; 40/32; 50; 65/50; 80/50			80; 100/80; 150/100		
Давление номинальное, PN МПа	0,6*; 1,0*; 1,6; 2,5; 4,0			0,6*; 1,0*; 1,6; 2,5		
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93					
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора, не более	DN мм	25	32; 40/32	50... 80/50	80; 100/80	150/100
	Мкр Нм	20	37	155	170	291
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»					
Тип привода	Ручной, Пневмопривод, Электропривод					

\* см. таблицы исполнений

### Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 150или190*	от – 60 до + 150или190*
Климатическое исполнение (для ручного упр-я)	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды , °С (руч. упр.)	от – 40 до + 40	от – 60 до + 40
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое; С приводом – предпочтительно прив. вверх	
Присоединение к трубопроводу	Под приварку; Фланцевое	

\* по требованию

### Материалы основных деталей

Корпус	исп. У1	исп. УХЛ1	У1	исп. ХЛ1	
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 08Х22Н6Т	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпиндель	Сталь 20Х13*	Сталь 14Х17Н2*	Сталь 07Х16Н4Б		
Пробка	Сталь 08Х18Н10Т				Сталь 10Х17Н13М3Т
Седла	Фторопласт-4 или Ф4К20				
Сальник	Фторопласт-4 или Ф4К20				
Уплотнение корпуса	Фторопласт-4 или Ф4К20				

\*Применяются замены на материалы, с более высокими характеристиками.

### Показатели надежности

Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	4000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	800

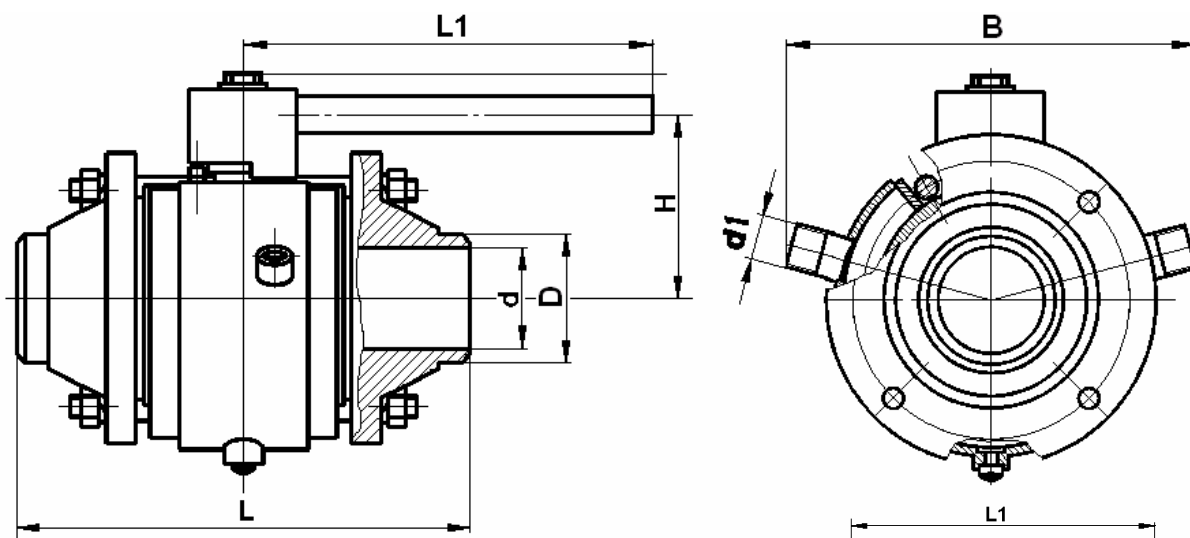
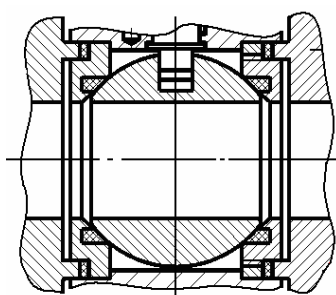


Рис. 1



Конструкция сёдел

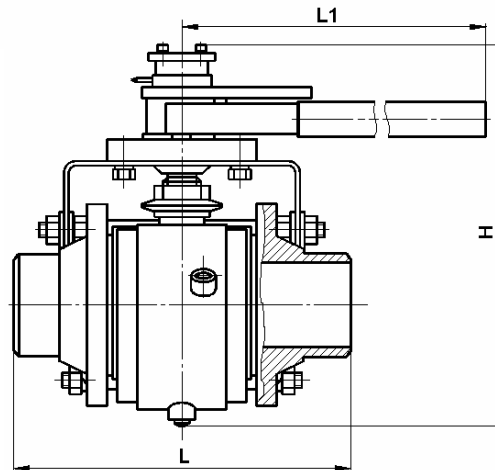


Рис. 2

### Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Рис.	D	d	L	L1	B	H	d1	Масса
ВНИЛ.491816.043-00; -01; -02; -03; -04		25	0,6 1,0 1,6 2,5 4,0	1	33	25	127	113	125	72	G 3/8	3,6
ВНИЛ.491816.044-00; -01; -02; -03; -04		32		1	39	31	180	180	135	120		5,7
ВНИЛ.491816.045-00; -01; -02; -03; -04		40/32		1	46	38	190	190	135	120		7,5
ВНИЛ.491814.046-00; -01; -02; -03; -04		50		1	58	49	190	285	185	165	G 3/4	11,0
ВНИЛ.491814.047-00; -01; -02; -03; -04		65/50		1	77	66						12,0
ВНИЛ.491814.048-00; -01; -02; -03; -04		80/50		1	110	96	283	445	284	162	G 1	12,5
ВНИЛ.491824.051-00; -01; -02; -03; -04		80		1	90	78						35,3
ВНИЛ.491824.049-00; -01; -02; -03; -04		100/80	0,6	1	110	96	305	707	328	250	G 1	35,5
ВНИЛ.491824.050-00; -01; -02; -03; -04		150/100	... 2,5	2	161	146	420	707	328	250	G 1 1/4	90,0

Сталь 20	↑
Сталь 10Г2	↑
Сталь 08Х22Н6Т	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

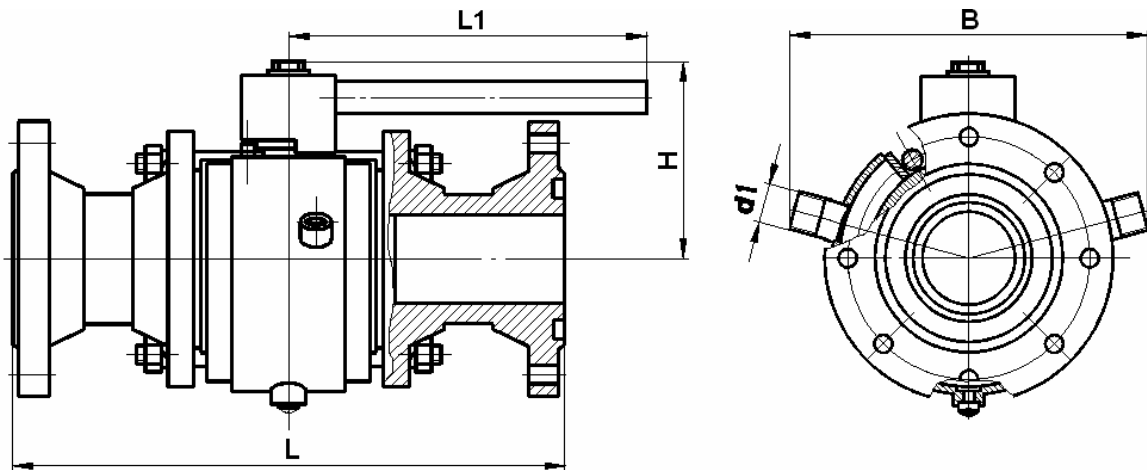
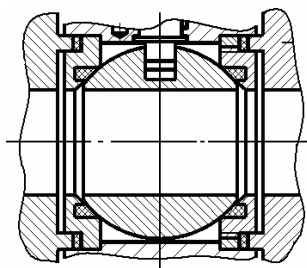


Рис. 1



Конструкция сёдел

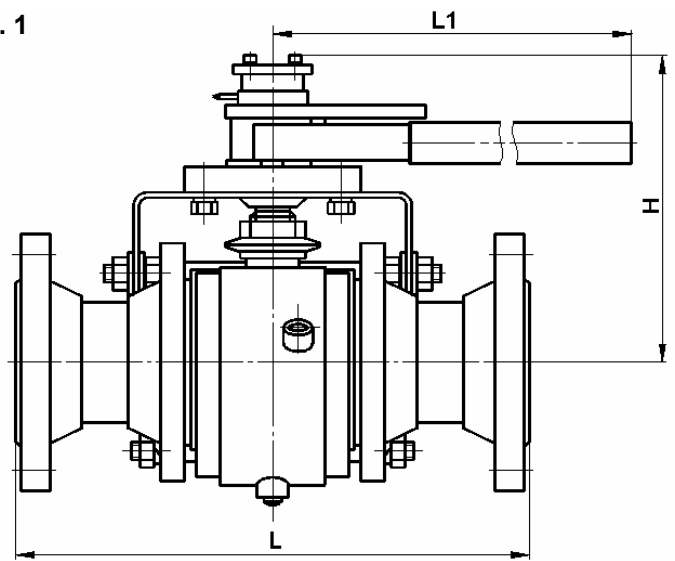


Рис. 2

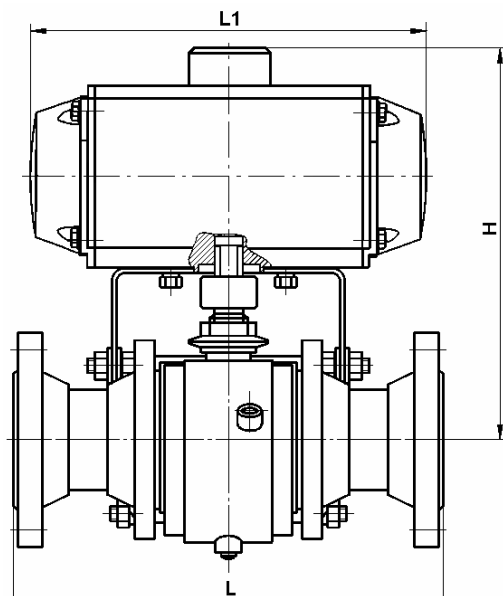
**Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)**

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Рис.	Фл. исп.*	L	L1	B	H	d1	Масса
ВНИЛ.491816.043-05; -06; -07; -08; -09		25	1,6 2,5 4,0	1	9Ф	165	113	125	72	G 3/8	5,4
ВНИЛ.491816.044-05; -06; -07; -08; -09		32		1	9Ф	180	180	135	120		7,8
ВНИЛ.491816.045-05; -06; -07; -08; -09		40/32		1	9Ф	190					9,4
ВНИЛ.491814.046-05; -06; -07; -08; -09		50		1	9Ф	190	285	185	165	G 3/4	17,0
ВНИЛ.491814.047-05; -06; -07; -08; -09		65/50	4,0	1	9Ф	190	285	185	165	G 3/4	19,0
ВНИЛ.491814.048-05; -06; -07; -08; -09		80/50		1	9Ф						22,5
ВНИЛ.491824.051-05; -06; -07; -08; -09		80	2,5	1	9Ф	370	445	284	162	G 1	47,9
ВНИЛ.491824.049-05; -06; -07; -08; -09		100/80		1	9Ф	432					50,5
ВНИЛ.491824.050-05; -06; -07; -08; -09		150/100		2	1	419	707	328	250	G 1 1/4	103,0

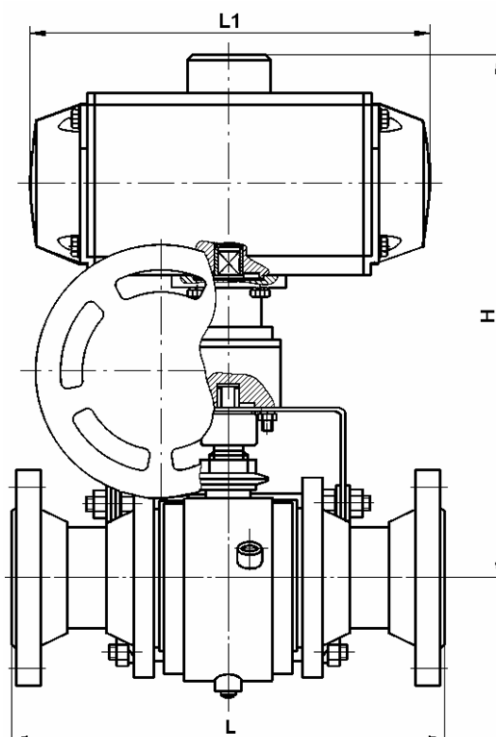
Сталь 20	↑
Сталь 10Г2	↑
Сталь 08Х22Н6Т	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М3Т	↑

\* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80 (по умолчанию)  
 По требованию выполняется:  
 - любое исполнение фланцев;  
 - комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками.  
 - на PN 0,6, 1,0 и для DN≥80 - 1,6 МПа.  
 - на DN 100 мм.

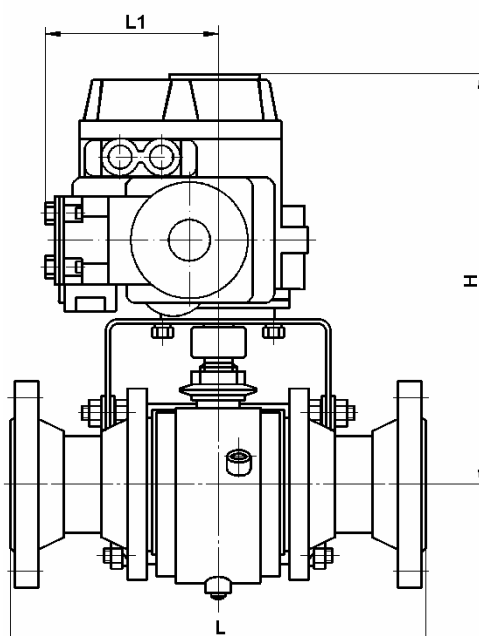
## Варианты оснащения приводом



Пневмопривод реечнопоршневой  
двойного действия  
или с возвратной пружиной



Пневмопривод реечнопоршневой  
с ручным дублером



Электропривод

### Привод:

- по выбору заказчика;
- по рекомендациям изготовителя.

### Исполнение и комплектность привода:

- по каталогам изготовителей приводов.