

Кран шаровой запорный проходной



	Ру 4,0; 6,3 МПа	Ру 10,0; 16,0 МПа
50	КПЛВ.492816.011	КПЛВ.492816.012
80	КПЛВ.492826.024	КПЛВ.492826.026
100	КПЛВ.492826.027	КПЛВ.492826.030
150	КПЛВ.492826.023	КПЛВ.492826.025
200/150	КПЛВ.492826.028	КПЛВ.492826.029

Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами.

Сведения об изделии

Технические условия	КПЛВ.492816.005 ТУ	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В18083	с 21.11.2007 по 21.11.2010
Разрешение на применение	PPC 00-29795	с 10.06.2008 по 10.06.2013

Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN мм	50		80		100		150; 200/150	
	Давление номинальное, PN, МПа	4,0 6,3	10,0 16,0	4,0 6,3	10,0 16,0	4,0 6,3	10,0 16,0	4,0 6,3
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора при Pmax, не более, Мкр Нм	118	171	230	450	470	1285	850	2712
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93							
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»							
Тип привода	Ручной; Пневмопривод; Электропривод							
Дополнительные сервисные функции	Контроль протечек в затворе							

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 100; 190*	от – 60 до + 100; 190*
Климатическое исполнение (для ручного упр-я)	У1.1	
Температура окружающей среды, °С (руч. упр.)	от – 40 до + 45	от – 60 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое; С приводом – вертикально, приводом вверх	
Присоединение к трубопроводу	Под приварку; Фланцевое	

* 190°С для Ру 4,0 МПа

Материалы основных деталей

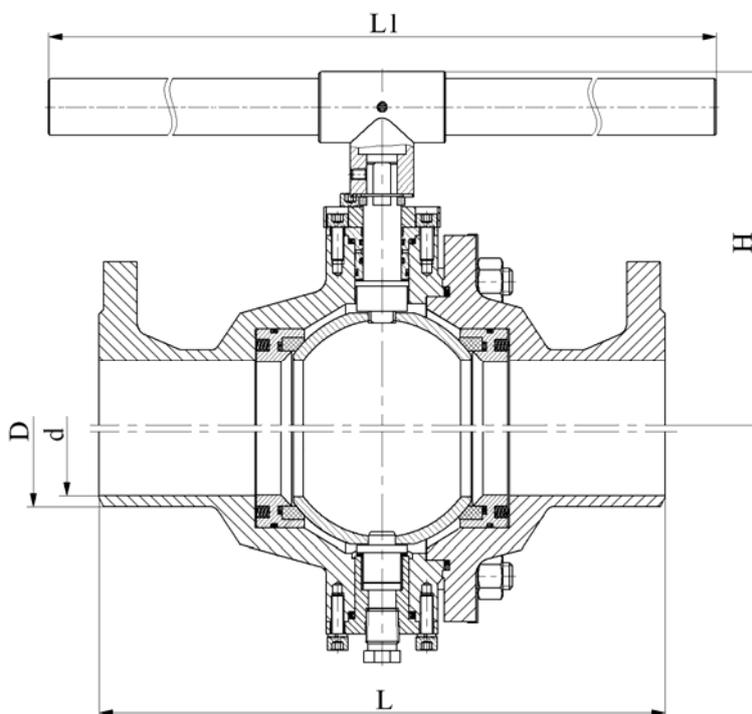
Корпус, Фланец Втулка сальниковая, Стакан	У1.1	УХЛ1.1	
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т
Пробка	Сталь 08Х18Н10Т		
Шпиндель, Опора нижняя	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 07Х16Н4Б
Уплотнение шпинделя	Ф4К20 + Резиновое кольцо*		
Уплотнение корпуса и седел	Резиновое кольцо*		

*Марка подбирается в зависимости от агрессивности и температуры рабочей среды.

Седло	Полиамид	Фторопласт
PN / Траб	До 16,0 МПа / до 100°С	До 4,0 МПа / до 190°С

Показатели надежности

Назначенный срок службы, лет	20
Назначенный ресурс, циклов	5000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	2000



Под приварку PN 4,0 и 6,3 МПа

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Обозначение	DN	PN	D	d	L	L1	H	Масса
КПЛВ.492816.011	50	4,0; 6,3	58	47	216	400	160	12,2
КПЛВ.492826.024	80	4,0; 6,3	90	77	283	600	208	27,5

Фланцевые PN 4,0 и 6,3 МПа

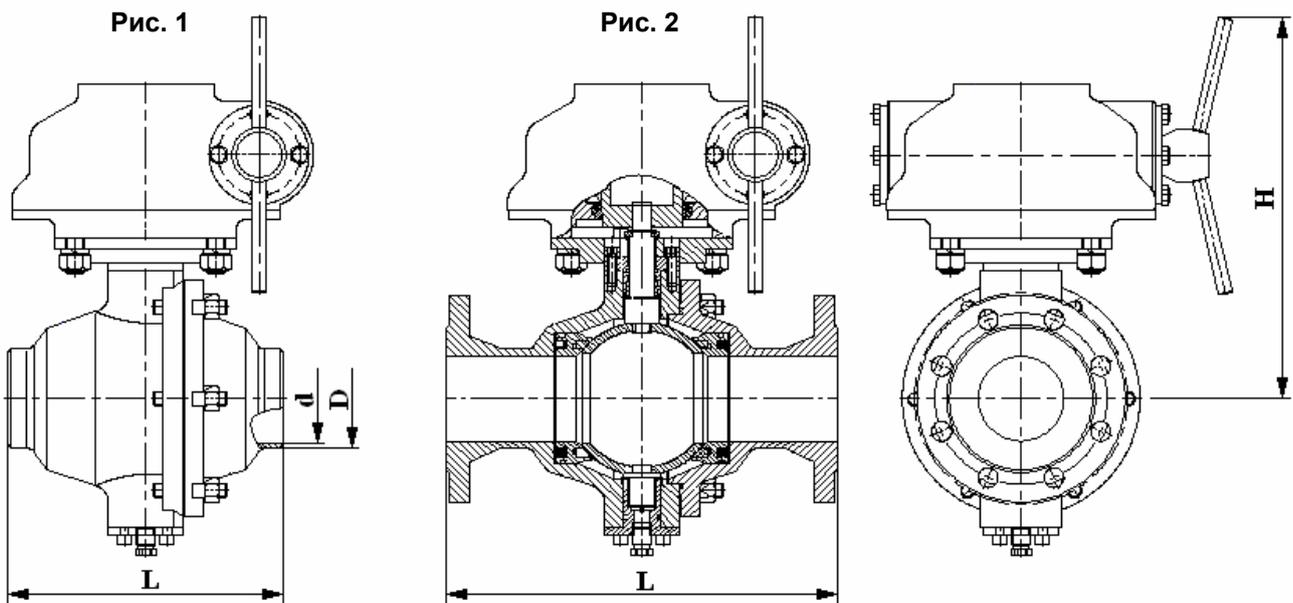
Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Обозначение	DN	PN	Исп. фл-в*	d	L	L1	H	Масса
КПЛВ.492816.011	50	4,0	3; 5; 9Ф	47	216	400	160	15,5
					292			22,9
		6,3	3; 5; 9Ф	47	216	400	160	17,5
					292			25,8
КПЛВ.492826.024	80	4,0	3; 5; 9Ф	77	283	600	208	29,0
					356			38,0
		6,3	3; 5; 9Ф	77	283	600	208	32,3
					356			42,5

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами;
- устройство контроля протечек;
- оснащение приводом.



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Под приварку PN 4,0 и 6,3 МПа Рис. 1

Обозначение	DN	PN	D	d	L	H	Масса
КПЛВ.492826.027	100	4,0; 6,3	110	94	305	394	72,0
КПЛВ.492826.023	150	4,0	161	142	403	464	132,6
		6,3					133,7
КПЛВ.492826.028	200/150	4,0	222	198	457	472	156,0
		6,3					156,0

Фланцевые PN 4,0 и 6,3 МПа Рис. 2

Обозначение	DN	PN	Исп. фланцев*	L	H	Масса
КПЛВ.492826.027	100	4,0	3; 5; 9Ф	305	394	75,5
				432		91,0
		6,3	3; 5; 7; 9Ф	305	394	80,5
				432		98,0
КПЛВ.492826.023	150	4,0	3; 5; 9Ф	404	464	120,0
				559		161,0
		6,3	3; 5; 7; 9Ф	404	464	164,0
				559		176,5
КПЛВ.492826.028	200/150	4,0	3; 5; 9Ф	600	472	212,0
		6,3	3; 5; 7; 9Ф	660	472	229,0

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами;
- устройство контроля протечек;
- оснащение приводом.

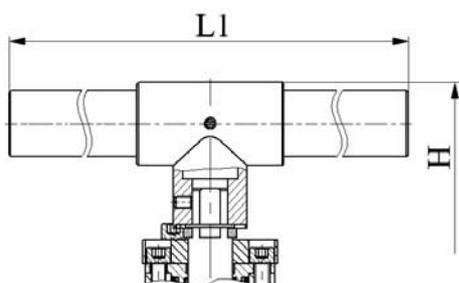


Рис. 1

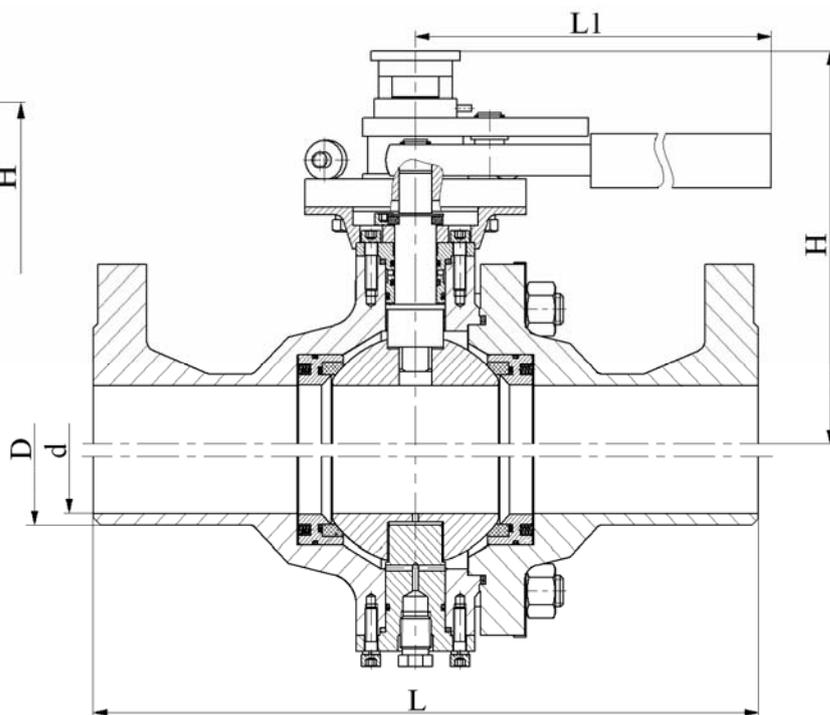


Рис. 2

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Под приварку PN 10,0 и 16,0 МПа

Обозначение	DN	PN	Рис.	D	d	L	L1	H	Масса
КПЛВ.492816.012	50	10,0 16,0	1	58	45	200	600	198	23,0
КПЛВ.492826.026	80	10,0 16,0	2	90	75	356	700	251	47,5

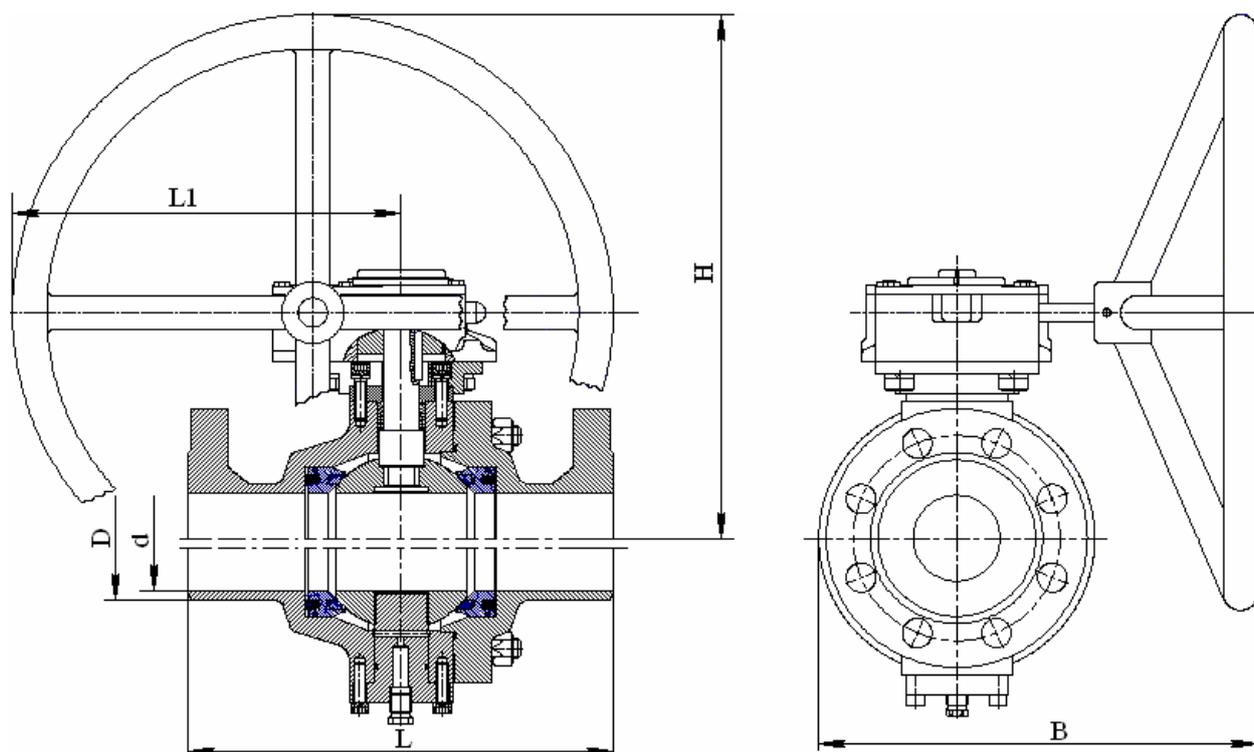
Фланцевые PN 10,0 и 16,0 МПа

Обозначение	DN	PN	Рис.	Исп. фланцев*	L	L1	H	Масса
КПЛВ.492816.012	50	10,0	1	3; 5; 7; 9Ф	292	600	198	30,0
					350			36,0
		16,0	1	3; 5; 7; 9Ф	292	600	198	31,0
					350			36,0
КПЛВ.492826.026	80	10,0	2	3; 5; 7; 9Ф	356	700	251	51,5
					450			64,5
		16,0	2	3; 5; 7; 9Ф	356	700	251	52,5
					450			64,5

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами;
- устройство контроля протечек;
- оснащение приводом.



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

Под приварку PN 10,0 и 16,0 МПа

Обозначение	DN	PN	D	d	L	L1	B	H	Масса
КПЛВ.492826.030	100	10,0	112	92	300	394	305	536	86,0
		16,0			432				97,0
КПЛВ.492826.025	150	10,0	166	136	400	427	358	603	198,3
		16,0			559				227,3
КПЛВ.492826.029	200/150	10,0 16,0	222	190	660	427	358	603	206,0

Фланцевые PN 10,0 и 16,0 МПа

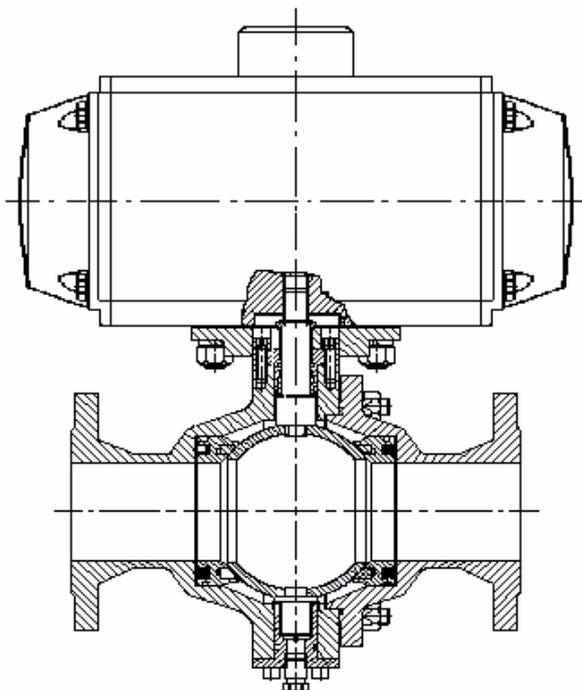
Обозначение	DN	PN	Исп. фланцев*	L	L1	B	H	Масса
КПЛВ.492826.030	100	10,0 16,0	3; 5; 7; 9Ф	432	394	305	536	112,5
КПЛВ.492826.025	150	10,0 16,0	3; 5; 7; 9Ф	559	427	358	603	258,0
КПЛВ.492826.029	200/150	10,0	3; 5; 7; 9Ф	660	427	358	603	320,5
		16,0		800				369,0

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

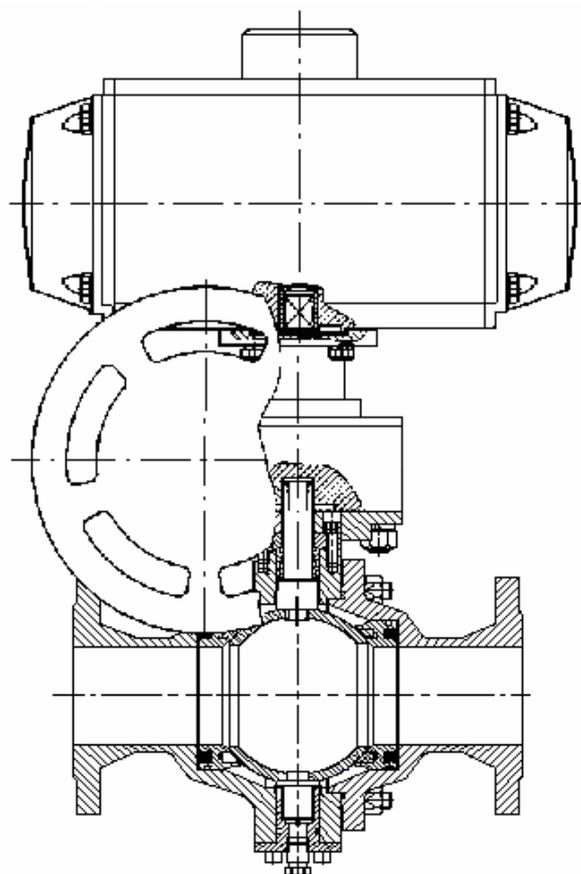
По требованию выполняется:

- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами;
- устройство контроля протечек;
- оснащение приводом.

Исполнение управления приводом



Пневмопривод реечнопоршневой
двойного действия
или с возвратной пружиной



Пневмопривод реечнопоршневой
с ручным дублером



Электропривод

Привод:

- по выбору заказчика;
- по рекомендациям изготовителя.

Исполнение и комплектность привода:

- по каталогам изготовителей приводов.