

Клапан сальниковый запорный



C21150-015
C21150-020
C21150-025

Предназначены в качестве запорных устройств на технологических линиях газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

Сведения об изделии

Технические условия	ТУ3742-001-26002255-95	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В21217	с 20.10.2008 по 19.10.2011
Разрешение на применение	PPC 00-33138	с16.02.2009 по 16.02.2014

Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN, мм	15; 20; 25		
Давление номинальное, PN, МПа	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0		
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93		
Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия), не более	DN, мм	15	20
	Мкр, Нм	27	
Нормальное положение затвора	От полностью «открыто» до полностью «закрыто»		

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до +100; 200; 300 450; 475; 525*	от – 60 до +100; 200; 300 450; 475; 525*
Климатическое исполнение	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °С	от – 40 до + 45	от – 60 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Под золотник	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Муфтовое; Под приварку; Фланцевое	

* Траб до 525°С кроме ст. 20, 09Г2С

Материалы основных деталей

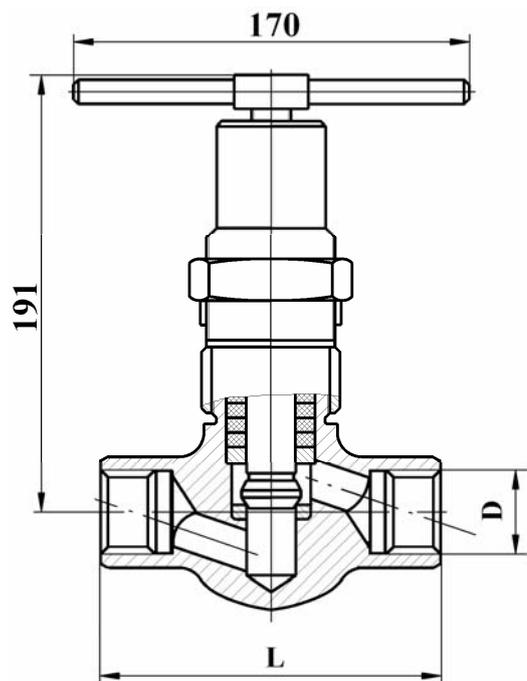
Корпус	исп. У1	исп. УХЛ1	исп. У1*	
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Стойка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 20	Сталь 20
Гайка	Сталь 20	Сталь 10Г2	Сталь 20	Сталь 20
Пластина	Сталь 40Х	Сталь 14Х17Н2	Сталь 40Х	Сталь 40Х
Шток	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой	Сталь 10Х17Н13М2Т с наплавкой
Седло	Наплавка			
Сальник	Терморасширенный графит			

* По требованию выполняется климатическое исполнение УХЛ1

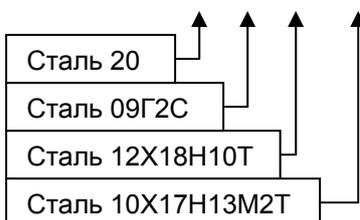
Показатели надежности

Назначенный срок службы	Рабочая температура, °С	До 300	До 525
	Срок, лет	20	10
Назначенный ресурс, циклов		3000	1500
Средняя наработка на отказ, не менее циклов		500	

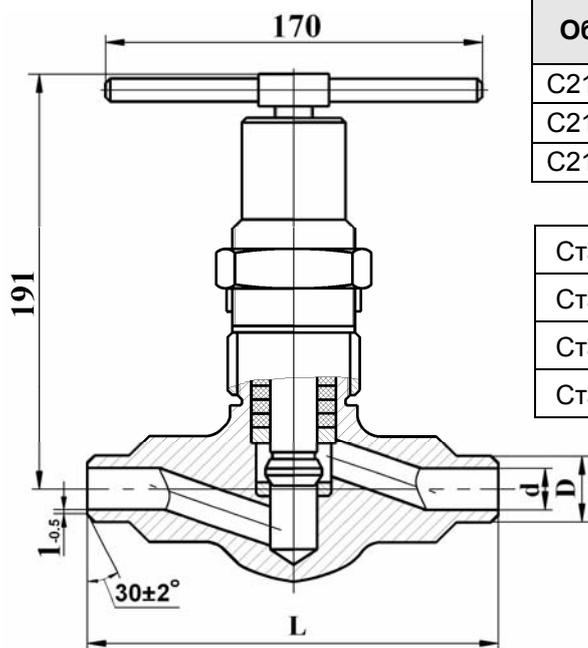
Клапан муфтовый с резьбой типа G по ГОСТ 6357-81 (трубной цилиндрической)



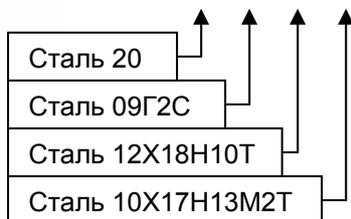
Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	D дюймы	L мм	Масса кг
C21150-015-00; -30; -01; -02		15	От 0,6 До 16,0	G 1/2"	90	4,0
C21150-020-00; -30; -01; -02		20		G 3/4"	110	4,2
C21150-025-00; -39; -01; -02		25		G 1"	130	4,4



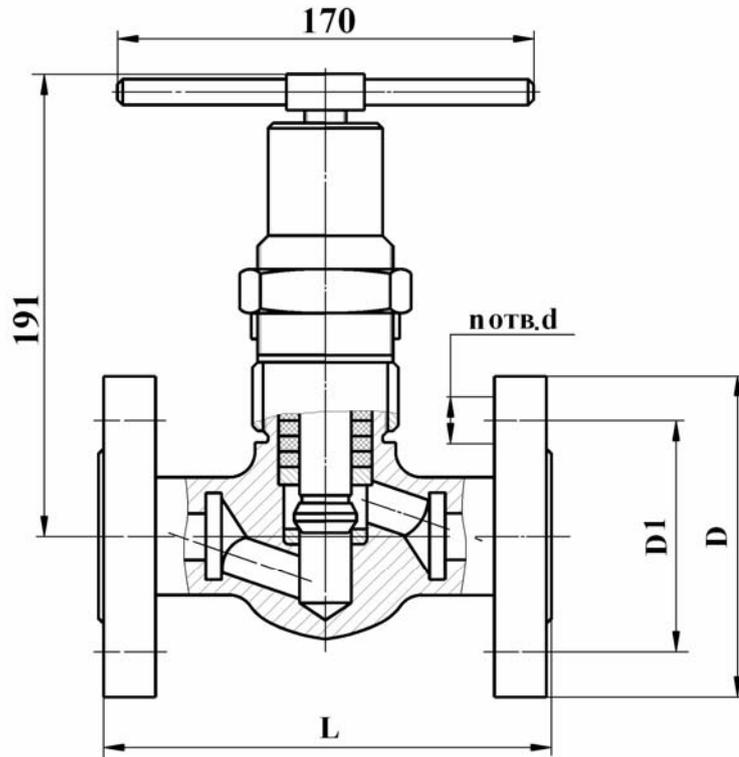
Клапан под приварку



Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	D	d мм	L мм	Масса кг
C21150-015-09; -33; -10; -11		15	От 0,6 До 16,0	19	12	175	4,1
C21150-020-09; -33; -10; -11		20		26	18	190	4,35
C21150-025-09; -42; -10; -11		25		33	25	200	4,55



Клапан фланцевый



Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	Исп-е фл-в*	D мм	D1 мм	d мм	n	L мм	Масса кг
C21150-015-12; -34; -13; -14		15	1,6	1	95	65	14	4	130	5,5
-18; -36; -19; -20	2,5 4,0		5,8							
-03; -31; -04; -05	16,0		5,9							
C21150-020-12; -34; -13; -14		20	1,6	1	105	75	14	4	150	5,95
-18; -36; -19; -20	2,5 4,0		6,15							
-03; -31; -04; -05	16,0		7,75							
C21150-025-12; -43; -13; -14		25	1,6	1	115	85	14	4	120	5,7
-18; -45; -19; -20	2,5 4,0		5,8							
-21; -46; -22; -23	1,6		160						6,5	
-27; -48; -28; -29	2,5 4,0								6,6	
-03; -40; -04; -05	16,0		7						135	100

Сталь 20	↑
Сталь 09Г2С	↑
Сталь 12Х18Н10Т	↑
Сталь 10Х17Н13М2Т	↑

* Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80.

По требованию выполняется:

- на PN 0,6 и 1,0 МПа;
- любое исполнение фланцев;
- комплектование ответными фланцами, крепежом, Прокладками.