

## Клапан сильфонный запорный



КПЛВ.491146.023  
КПЛВ.491146.024  
КПЛВ.491146.021

Предназначены в качестве запорных устройств на технологических линиях газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

### Сведения об изделии

|                          |                          |                            |
|--------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Технические условия      | ТУ3742-017-49149890-2003 |                            |
| Сертификат соответствия  | РОСС RU.АЯ27.В19997      | с 18.06.2008 по 13.05.2010 |
| Разрешение на применение | PPC 00-24724             | с 30.05.2007 по 30.05.2010 |

### Технические характеристики

|   |   |    |    |
|---|---|----|----|
| Диаметр номинальный, DN мм  | 15; 20; 25                                    |    |    |
| Давление номинальное, PN МПа                                      | 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0      |    |    |
| Герметичность затвора   | по классу А или В ГОСТ 9544-93                |    |    |
| Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия), не более | DN мм   | 15 | 20 |
|   | Мкр Нм  | 27 |    |
| Нормальное положение затвора                                      | От полностью «открыто» до полностью «закрыто» |    |    |

### Условия эксплуатации

|                                  |   |                 |
|----------------------------------|---|-----------------|
| Рабочая среда                    | жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек |                 |
| Температура рабочей среды, °С    | от – 40 до +300   | от – 60 до +300 |
| Климатическое исполнение         | У1  | УХЛ1            |
| Температура окружающей среды, °С | от – 40 до + 45   | от – 60 до + 45 |
| Направление подачи рабочей среды | Под золотник  |                 |
| Установочное положение           | Любое   |                 |
| Присоединение к трубопроводу     | Муфтовое, Под приварку, Фланцевое   |                 |

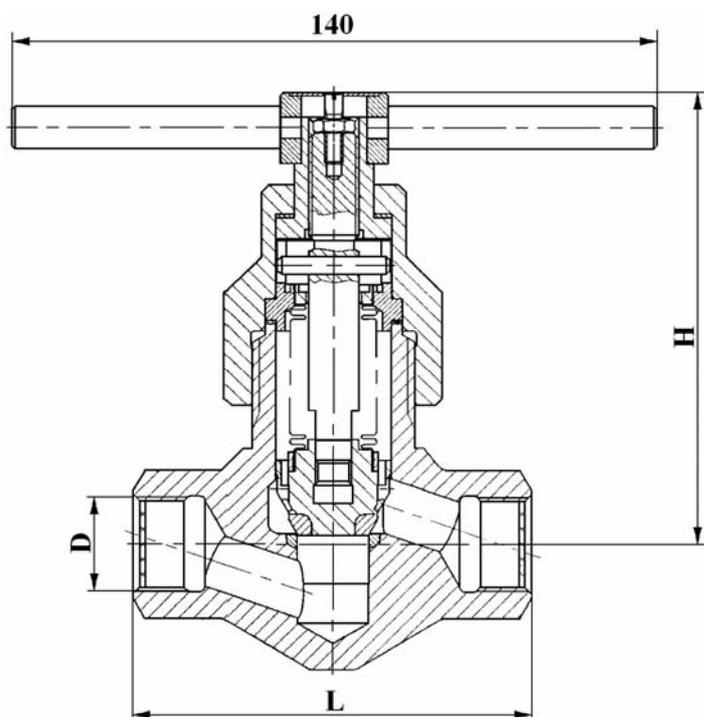
### Материалы основных деталей

|                    |                             |                 |                 |
|--------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|
| Корпус             | исп. У1                     | исп. УХЛ1       | исп. У1*        |
|                    | Сталь 20                    | Сталь 09Г2С     | Сталь 12Х18Н10Т |
| Стойка             | Сталь 20                    | Сталь 09Г2С     |                 |
| Золотник           | Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой |                 |                 |
| Седло              | Наплавка                    |                 |                 |
| Сильфон            | Сталь 12Х18Н10Т             |                 |                 |
| Уплотнение корпуса | Сталь 10                    | Сталь 12Х18Н10Т |                 |

\* По требованию выполняется климатическое исполнение ХЛ1

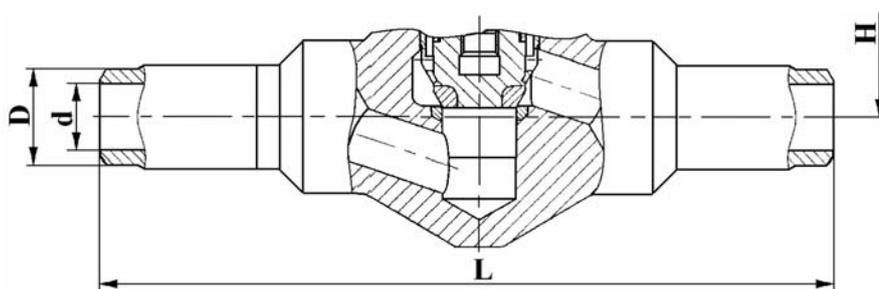
### Показатели надежности

|   |      |
|---|------|
| Назначенный срок службы, не менее лет       | 20   |
| Назначенный ресурс, не менее циклов         | 3000 |
| Средняя наработка на отказ, не менее циклов | 1500 |



### Клапан муфтовый

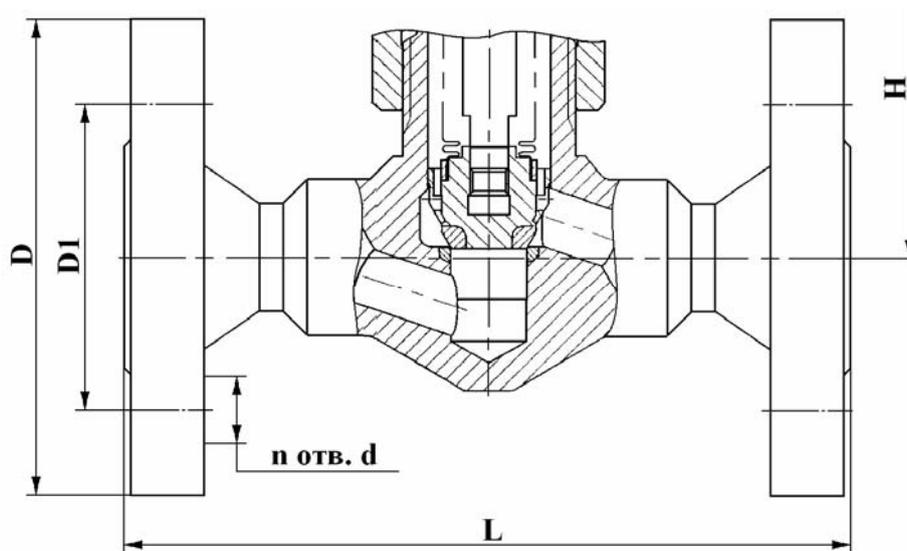
| Обозначение                  | Исполнение | DN мм | PN МПа            | D мм | L мм | H мм | Масса кг |
|------------------------------|------------|-------|-------------------|------|------|------|----------|
| КПЛВ.491146.023-00; -01; -02 |            | 15    | От 0,6<br>До 16,0 | G ½  | 90   | 127  | 1,1      |
| КПЛВ.491146.024-00; -01; -02 |            | 20    |                   | G ¾  | 110  | 127  | 2,33     |
| КПЛВ.491146.021-00; -01; -02 |            | 25    |                   | G 1  | 130  | 126  | 2,9      |



### Клапан под приварку

| Обозначение                  | Исполнение | DN мм | PN МПа            | D мм | d мм | L мм | H мм | Масса кг |
|------------------------------|------------|-------|-------------------|------|------|------|------|----------|
| КПЛВ.491146.023-03; -04; -05 |            | 15    | От 0,6<br>До 16,0 | 19   | 12   | 175  | 127  | 2,35     |
| КПЛВ.491146.024-03; -04; -05 |            | 20    |                   | 26   | 18   | 190  | 127  | 2,86     |
| КПЛВ.491146.021-03; -04; -05 |            | 25    |                   | 33   | 25   | 200  | 126  | 3,4      |

|                 |   |
|-----------------|---|
| Сталь 20        | ↑ |
| Сталь 09Г2С     | ↑ |
| Сталь 12Х18Н10Т | ↑ |



### Клапан фланцевый

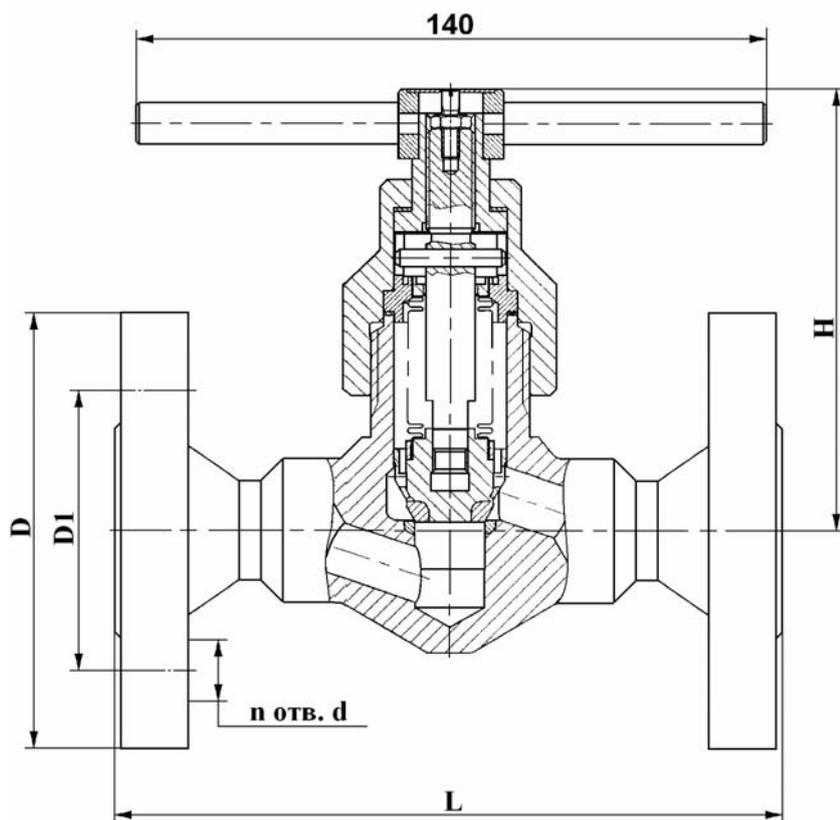
| Обозначение                  | Исполнение | DN мм | PN МПа | Фл. исп.* | D мм | D1 мм | d мм | n | L мм | H мм | Масса кг |
|------------------------------|------------|-------|--------|-----------|------|-------|------|---|------|------|----------|
| КПЛВ.491146.023-42; -43; -44 |            | 15    | 1,6    | 1         | 95   | 65    | 14   | 4 | 130  | 127  | 3,4      |
| -36; -37; -38                | 2,5<br>4,0 |       | 3,5    |           |      |       |      |   |      |      |          |
| -33; -34; -35                | 1,6        |       | 3      | 3,4       |      |       |      |   |      |      |          |
| -27; -28; -29                | 2,5<br>4,0 |       |        | 3,5       |      |       |      |   |      |      |          |
| -21; -22; -23                | 1,6        |       | 5      | 3,4       |      |       |      |   |      |      |          |
| -15; -16; -17                | 2,5<br>4,0 |       |        | 3,5       |      |       |      |   |      |      |          |
| КПЛВ.491146.024-42; -43; -44 |            | 20    | 1,6    | 1         | 105  | 75    | 14   | 4 | 130  | 127  | 3,9      |
| -36; -37; -38                | 2,5<br>4,0 |       | 4,2    |           |      |       |      |   |      |      |          |
| -33; -34; -35                | 1,6        |       | 3      | 3,9       |      |       |      |   |      |      |          |
| -27; -28; -29                | 2,5<br>4,0 |       |        | 4,2       |      |       |      |   |      |      |          |
| -21; -22; -23                | 1,6        |       | 5      | 3,9       |      |       |      |   |      |      |          |
| -15; -16; -17                | 2,5<br>4,0 |       |        | 4,2       |      |       |      |   |      |      |          |
| КПЛВ.491146.021-42; -43; -44 |            | 25    | 1,6    | 1         | 115  | 85    | 14   | 4 | 160  | 126  | 4,3      |
| -36; -37; -38                | 2,5<br>4,0 |       |        |           |      |       |      |   |      |      |          |
| -33; -34; -35                | 1,6        |       | 3      |           |      |       |      |   |      |      |          |
| -27; -28; -29                | 2,5<br>4,0 |       |        |           |      |       |      |   |      |      |          |
| -21; -22; -23                | 1,6        |       | 5      |           |      |       |      |   |      |      |          |
| -15; -16; -17                | 2,5<br>4,0 |       |        |           |      |       |      |   |      |      |          |

|                 |   |
|-----------------|---|
| Сталь 20        | ↑ |
| Сталь 09Г2С     | ↑ |
| Сталь 12Х18Н10Т | ↑ |

\* фланцевое исполнение по ГОСТ 12815-80

По требованию выполняется:

- комплектование ответными фланцами, крепежом, прокладками;
- на PN 0,6 и 1,0 МПа.



### Клапан фланцевый

| Обозначение         | Исполнение    | DN<br>мм | PN<br>МПа | Фл.<br>исп.* | D<br>мм | D1<br>мм | d<br>мм | n | L<br>мм | H<br>мм | Масса<br>кг |
|---------------------|---------------|----------|-----------|--------------|---------|----------|---------|---|---------|---------|-------------|
| КПЛВ.491146.023-24; | -25; -26      | 15       | 6,3       | 3            | 105     | 75       | 14      | 4 | 175     | 127     | 4,7         |
|                     | -12; -13; -14 |          |           | 5            |         |          |         |   |         |         |             |
|                     | -09; -10; -11 |          | 10,0      | 7            |         |          |         |   |         |         | 4,9         |
|                     |               |          | 6,3       |              |         |          |         |   |         |         |             |
| -06; -07; -08       | 10,0          | 20       | 6,3       | 3            | 125     | 90       | 18      | 4 | 175     |         | 5,04        |
|                     | -12; -13; -14 |          |           | 5            |         |          |         |   |         |         |             |
|                     | -09; -10; -11 |          | 10,0      | 7            |         |          |         |   |         |         | 6,4         |
|                     |               |          | 6,3       |              |         |          |         |   |         |         |             |
| -06; -07; -08       | 10,0          | 25       | 6,3       | 3            | 135     | 100      | 18      | 4 | 200     | 126     | 5,4         |
|                     | -12; -13; -14 |          |           | 5            |         |          |         |   |         |         |             |
|                     | -09; -10; -11 |          | 10,0      | 7            |         |          |         |   |         |         | 6,7         |
|                     |               |          | 6,3       |              |         |          |         |   |         |         |             |
| -06; -07; -08       | 10,0          | 25       | 6,3       | 3            | 135     | 100      | 18      | 4 | 200     | 126     | 5,4         |
|                     | -12; -13; -14 |          |           | 5            |         |          |         |   |         |         |             |
|                     | -09; -10; -11 |          | 10,0      | 7            |         |          |         |   |         |         | 6,7         |
|                     |               |          | 6,3       |              |         |          |         |   |         |         |             |
| -06; -07; -08       | 10,0          | 25       | 6,3       | 3            | 135     | 100      | 18      | 4 | 200     | 126     | 5,4         |
|                     | -12; -13; -14 |          |           | 5            |         |          |         |   |         |         |             |
|                     | -09; -10; -11 |          | 10,0      | 7            |         |          |         |   |         |         | 6,7         |
|                     |               |          | 6,3       |              |         |          |         |   |         |         |             |

|                 |   |
|-----------------|---|
| Сталь 20        | ↑ |
| Сталь 09Г2С     | ↑ |
| Сталь 12Х18Н10Т | ↑ |

\* фланцевое исполнение по ГОСТ 12815-80  
По требованию выполняется:  
- комплектование ответными фланцами,  
крепежом, прокладками.