

## Клапан сильфонный угловой запорный



**ВНИЛ.491241.012**

Предназначены для установки в качестве запорных устройств в технологических линиях в газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности, а также для контроля наполнения ж/д цистерн, транспортирующих сжиженные углеводороды и аммиак.

### Сведения об изделии

Технические условия	ТУ 3742-002-31688214-95	
Сертификат соответствия	РОСС RU.АЯ27.В21204	с 28.11.2008 по 27.11.2011
Разрешение на применение	PPC 00-33138	с 16.02.2009 по 16.02.2014

### Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN мм	6
Номинальное давление, PN МПа	0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0
Герметичность затвора	по классу А или В ГОСТ 9544-93
Усилие на рукоятке, необходимое для открытия (закрытия) затвора, Мкр Нм, не более	10

### Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды, T <sub>раб</sub> °С	от – 40 до + 60	от – 60 до + 60
Климатическое исполнение	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °С	от – 40 до + 50	от – 60 до + 50
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	штуцерное + нар. резьба	

### Материалы основных деталей

Корпус	исп. У1	исп. УХЛ1		
	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	ЛС 59-1
Крышка	Сталь 45	Сталь 12Х18Н10Т		
Втулка резьбовая	Исп. -00...-23: БрАЖМц 10-3-1,5 / Исп. -24...-53: Сталь 09Г2С			
Сильфон	Сталь 12Х18Н10Т			
Шток	Сталь 12Х18Н10Т			
Золотник	Наплавка или Фторопласт-4			
Уплотнение корпуса	Фторопласт-4			

### Показатели надежности

Назначенный срок службы, лет	15
Назначенный ресурс, циклов	3000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	1000

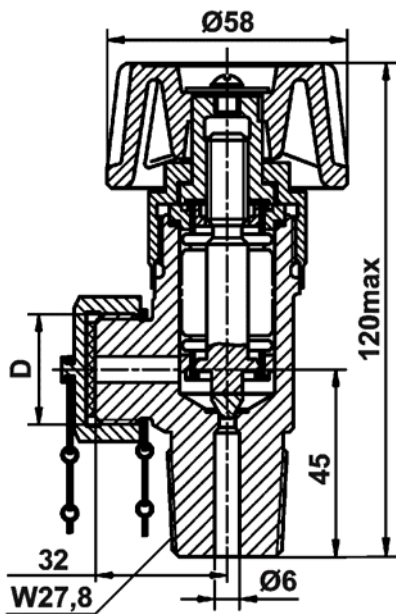


Рис. 1

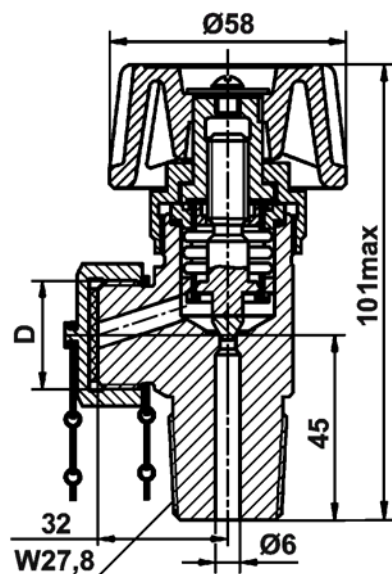


Рис. 2

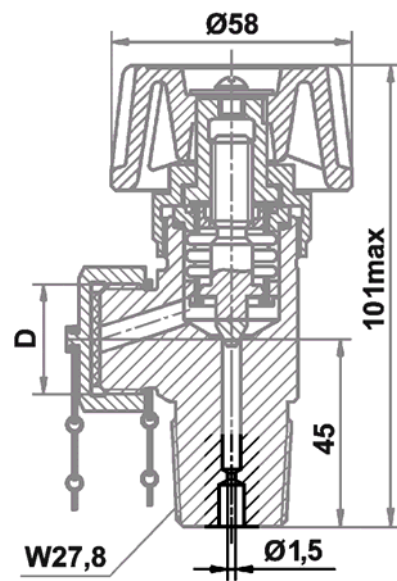


Рис. 3,  
остальное см. рис. 2

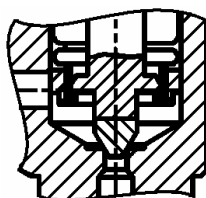


Рис. 4

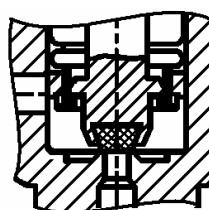
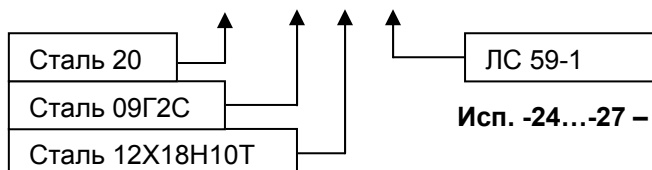


Рис. 5

**Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг), PN (МПа)**

Наименование	Исполнение	PN	Рис.	Рис. выносного элемента	D*	Масса
ВНИЛ.491241.012	-00; -01; -02; -03	До 4,0	1	4	G 1/2	0,7
	-04; -05; -06; -07				G 3/4	0,73
	-16; -17; -18; -19				G 3/4 LH	0,73
	-24; -25				G 1/2	0,7
	-08; -09; -10; -11			5	G 1/2	0,7
	-12; -13; -14; -15				G 3/4	0,73
	-20; -21; -22; -23				G 3/4 LH	0,73
	-26; -27				G 1/2	0,7
-28; -29; -30; -31	До 2,0	2	4	G 1/2	0,6	
-32; -33; -52; -53				G 3/4	0,63	
-44; -45; -46; -47			5	G 3/4 LH	0,63	
-36; -37; -38; -39				G 1/2	0,62	
-40; -41; -42; -43			4	G 3/4	0,63	
-48; -49; -50; -51				G 3/4 LH	0,63	
-34; -35	3	4	G 3/4	0,63		



\* Резьба по ГОСТ 6357-80

Исп. -24...-27 – при наличии аммиака в окружающей среде