

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB65.H01689/21

Срок действия с 07.06.2021 по 06.06.2024

№ 0057629

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11HB65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (PM5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Арматура ремонтно-соединительная: Демонтажные вставки, Фланцевые адаптеры для стальных, чугунных и полимерных труб (ПФРК), Муфты соединительные для стальных, чугунных и полимерных труб (ДРК), Муфты двухсоставные чугунные, Ремонтные уплотнители раструбных соединений (ПУРС) (согласно приложению бланк №0020254)

код ОК
Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
28.99.39.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 25.94.11-001-47112120-2021 Арматура ремонтно-соединительная

код ТН ВЭД
7325

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР"
Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53, ИНН 5044121121, Телефон: +74957723685, E-mail: sektor01@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР". Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53. Телефон: +74957723685 Адрес электронной почты: sektor01@yandex.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 06-6709-2021 от 07.06.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «ГЕРЦ» ООО "Евразийская аналитическая компания" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

С.В. Кривошеева
подпись
Д.В. Туркин
подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ДЕМОНТАЖНАЯ ВСТАВКА ТРЕХФЛАНЦЕВАЯ

(PN10/16, DN50 – DN150)

(PN10, DN200 – DN1200)

(PN16, DN200 – DN1200)



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Комплектность	3
4. Срок службы.....	3
5. Монтаж, размещение и подготовка к эксплуатации	3, 4
6. Использование по назначению	6
7. Техническое обслуживание	6
8. Текущий ремонт	6
9. Меры безопасности	7
10. Хранение и транспортирование.....	7, 8
11. Свидетельство о приемке.....	8
12. Гарантийные обязательства	8
13. Сведения о рекламациях	8
Приложение А – Габаритные размеры, конструкция и материалы демонтажной вставки	9
Приложение Б – Технические характеристики.....	10

Продолжение Таблицы №4. Основные характеристики						
Номиналь- ный диаметр	Длина корпуса, мм (L)	Ширина корпуса, мм (B)	Номиналь- ное давление, кгс/см ²	Диапазон хода корпуса, мм (e)	Масса, кг	Стандарт резьбы и длина шпилек в мм
DN900	320	1112	PN10	+/-25	394,5	M30*530
	320	1125	PN16	+/-25	470,0	M36*530
DN1000	330	1227	PN10	+/-25	447,5	M30*550
	330	1254	PN16	+/-25	627,9	M39*550
DN1200	360	1455	PN10	+/-25	639,5	M36*610
	360	1483	PN16	+/-25	911,0	M45*610

Таблица №5. Момент силы затяжки гаек	
DN	Н·м
50-65	45
80	55
100-150	75
200	85
250-300	100
350-600	115
700-1200	130

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Дата	Заметка

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, внешний вид, комплектацию и цветовое сочетание товара с целью повышения его надежности, улучшения свойств и эксплуатационных параметров.

Вся представленная в техническом паспорте информация, касающаяся конструкции, технических характеристик, внешнего вида, комплектации и цветовых сочетаний носит информационный характер и не является публичной офертой.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Параметры
1	Диапазон диаметров	От DN50 (2") до DN1200 (48")
2	Номинальное давление	PN10/PN16, PN10, PN16
3	Температурный режим	От -40 С° до +125 С°
4	Рабочая среда	Вода питьевая, вода техническая, неагрессивные стоки
5	Покрытие чугунных частей корпуса	Эпоксидное толщиной 250 мкм.

Таблица №4. Основные характеристики

Номинальный диаметр	Длина корпуса, мм (L)	Ширина корпуса, мм (B)	Номинальное давление, кгс/см ²	Диапазон хода корпуса, мм (e)	Масса, кг	Стандарт резьбы и длина шпилек в мм
DN50	190	165	PN10/16	+/-25	9,9	M16*335
DN65	190	185	PN10/16	+/-25	11,5	M16*335
DN80	200	200	PN10/16	+/-25	16,0	M16*335
DN100	200	220	PN10/16	+/-25	19,0	M16*335
DN125	200	250	PN10/16	+/-25	20,9	M16*335
DN150	200	285	PN10/16	+/-25	29,5	M20*340
DN200	220	339	PN10	+/-25	35,4	M20*340
	220	339	PN16	+/-25	39,0	M20*340
DN250	230	399	PN10	+/-25	50,0	M20*380
	230	399	PN16	+/-25	56,8	M24*380
DN300	240	454	PN10	+/-25	64,5	M20*405
	240	454	PN16	+/-25	72,0	M24*405
DN350	240	505	PN10	+/-25	80,0	M20*405
	240	518	PN16	+/-25	92,5	M24*405
DN400	250	562	PN10	+/-25	94,0	M24*425
	250	579	PN16	+/-25	119,7	M27*425
DN450	270	615	PN10	+/-25	122,0	M24*445
	270	640	PN16	+/-25	148,0	M27*445
DN500	280	667	PN10	+/-25	128,5	M24*445
	280	715	PN16	+/-25	195,0	M30*445
DN600	300	777	PN10	+/-25	177,5	M27*490
	300	838	PN16	+/-25	265,0	M36*490
DN700	300	893	PN10	+/-25	240,5	M27*490
	300	910	PN16	+/-25	292,5	M36*490
DN800	320	1012	PN10	+/-25	301,5	M30*530
	320	1024	PN16	+/-25	377,5	M36*530

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте демонтажных вставок, обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом выполнена новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Демонтажная вставка — это фланцевое соединение, предназначенное для продольной регулировки фланцевых узлов трубопроводных систем. Демонтажная вставка применяется при монтаже и демонтаже запорно-регулирующей арматуры на трубопроводах, а также для соединения трубопровода при проведении ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей. Демонтажная вставка облегчает работу, позволяя легко монтировать/демонтировать оборудование при его замене или проведении планового технического осмотра. Демонтажная вставка упрощает монтаж трубопроводной арматуры за счёт возможности регулирования линейного размера и снижения избыточной нагрузки на присоединительные фланцы.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки демонтажной вставки:

- демонтажная вставка – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз. на партию товара.

4. СРОК СЛУЖБЫ

- 4.1. Расчетный срок эксплуатации изделия – 10 лет.
- 4.2. Полный срок службы изделия – не менее 30 лет.
- 4.3. Средний срок службы корпусных чугунных деталей – не менее 50 лет.

5. МОНТАЖ, РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Подготовка к монтажу демонтажной вставки:

- перед монтажом демонтажной вставки следует ознакомиться с технической

документацией, проверить состав рабочей среды и рабочие параметры трубопровода, на котором она будет установлена.

- перед монтажом демонтажной вставки необходимо проверить ее целостность, наличие технической документации, отсутствие повреждений корпуса и уплотнения, а также, отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних включений;

- перед монтажом демонтажной вставки необходимо очистить фланцевые поверхности изделия и трубопровода. Обработать уплотнительное кольцо демонтажной вставки силиконовой смазкой со стороны примыкания к корпусу №1 и корпусу №2;

- перед монтажом демонтажной вставки необходимо убедиться в соосности ответных фланцев;

- для строповки следует использовать ленточные стропы. Стropовку осуществлять обхватом стропами корпуса. Стropовка через проходное сечение и стяжные шпильки запрещена!

5.2. Монтаж демонтажной вставки:

- ослабить гайки стяжных шпилек для свободного перемещения внутреннего, внешнего и прижимного фланца;

- при необходимости уменьшить строительную длину демонтажной вставки. Для уменьшения строительной длины перемещать внешний и внутренний фланец по направлению «друг к другу»;

- установить демонтажную вставку между ответными фланцами. В случае необходимости установить прокладки по уплотнительным поверхностям фланцев;

- зафиксировать демонтажную вставку между ответными фланцами, наживив гайки на концы стяжных шпилек с наружной стороны ответных фланцев;

- увеличить строительную длину демонтажной вставки перемещением внешнего и внутреннего фланца по направлению «друг от друга» до соприкосновения уплотнительных поверхностей;

- зафиксировать фланцевые соединения. Затяжка крепежа производится по перекрестной схеме динамометрическим ключом, перекосы не допускаются;

- равномерной затяжкой гаек прижимного фланца по перекрестной схеме с моментом силы затяжки указанным в таблице №5 добиться герметичности уплотнения подвижных элементов демонтажной вставки;

- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

5.3. Демонтажную вставку можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных и горизонтальных установках.

5.4. Во время монтажа необходимо контролировать, чтобы демонтажная вставка не подвергалась изгибающим или растягивающим напряжениям, по причине не зафиксированного трубопровода или иной причине.

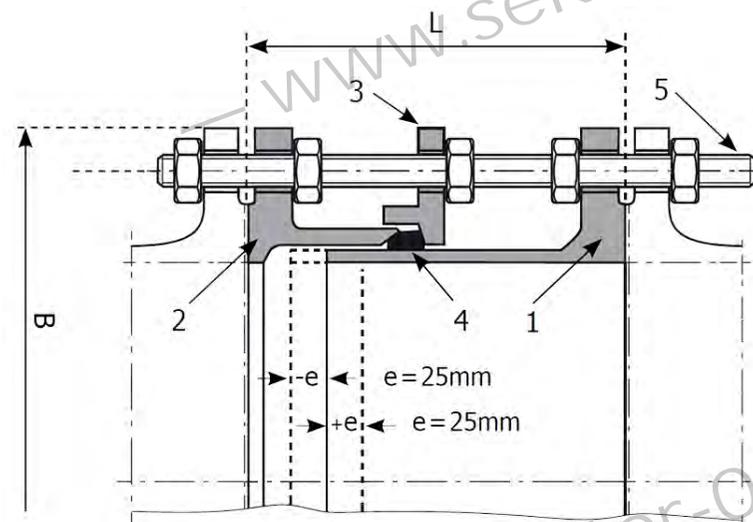
5.5. Изготовленная и отрегулированная производителем демонтажная вставка готова к монтажу в трубопроводной системе.

* При правильном монтаже демонтажной вставки протечки исключены.

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ДЕМОНТАЖНОЙ ВСТАВКИ



№	Наименование	Материалы
1	Корпус 1	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
2	Корпус 2	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
3	Кольцо	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
4	Уплотнитель	Резина EPDM
5	Шпильки, гайки, шайбы	Оцинкованная сталь

10.3. Транспортирование демонтажных вставок производится в собранном или разобранном виде. Бросать демонтажные вставки не допускается.

10.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку демонтажных вставок следует производить ленточными стропами обхватом корпуса. Стropовка через проходное сечение и стяжные шпильки запрещена!

10.5. При транспортировании демонтажных вставок к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.

10.6. Хранение демонтажных вставок на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

10.7. Воздух помещения, в котором хранят демонтажные вставки, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1. Демонтажная вставка _____ признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК _____
дата продажи подпись расшифровка подписи

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Гарантия на демонтажную вставку действует 24 месяца с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных данным техническим паспортом.

12.2. Пункты 4.1.; 4.2.; 4.3. действуют при эксплуатации демонтажной вставки в системе трубопроводов с температурой рабочей среды не выше +70 С°.

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1. Изготовитель не принимает рекламации, если демонтажная вставка вышла из строя по вине потребителя из-за несоблюдения указаний, приведенных в разделе 6 настоящего паспорта, а также при нарушении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице №1 об установке и акта с указанием причины, по которой демонтажная вставка не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

13.3. Сведения о предъявленных рекламациях вносятся в таблицу №3.

Таблица №1	Наименование организации и подпись лица, производившего установку (снятие)	
	Причина снятия	
	Дата снятия	
	Место установки (Наименование объекта)	
	Дата установки	
		Внимание! При отсутствии записи в таблице №1 паспорта, время эксплуатации узла исчисляется со дня приемки.

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1. Перед началом эксплуатации в таблицу №1 должны быть внесены сведения об установке демонтажной вставки, в конце эксплуатации сведения о ее снятии.

6.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу демонтажной вставки:

- монтаж демонтажной вставки выполнить в соответствии с разделом 5 паспорта;
- не допускается использовать демонтажную вставку при рабочих параметрах, превышающих указанные в приложении А, Б и таблице №4 данного технического паспорта, а также при замерзании рабочей среды внутри трубопровода;
- пробное давление при гидравлическом испытании трубопровода следует принимать равным 1,5 избыточного рабочего давления в соответствии с ГОСТ 25136-82, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При техническом обслуживании демонтажной вставки во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- не допускается проводить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- обязательно проводить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- выполнять обслуживание демонтажных вставок, установленных в подземных магистралях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединение, если течь не прекращается заменить уплотнение.

8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

8.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице №2 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

8.2. После ремонта демонтажная вставка подвергается гидравлическим испытаниям в соответствии с ГОСТ 25136-82.

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. Требования безопасности по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортировке, хранению и утилизации демонтажных вставок регламентируются ГОСТ 12.2.063-2015.

9.2. Персонал, обслуживающий демонтажные вставки, должен иметь соответствующую аттестацию, пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию объекта, иметь индивидуальные средства защиты.

9.3. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1. Условия транспортирования и хранения демонтажных вставок должны соответствовать ГОСТ Р 51908-2002.

10.2. Демонтажные вставки транспортируются крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Во время транспортировки изделия должны быть защищены от повреждений.